



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ОДСК-Инжиниринг"

Член ассоциации "Саморегулируемая организация Гильдия
архитекторов и проектировщиков" (ГАП СРО) ИНН 7710477231

Застройщик – ООО «Специализированный застройщик
«Орелстрой-7»

Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, д-р Молодежи,
участок 2а. 1-й этап строительства – многоквартирный дом корпус 2 (поз.1))

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции железобетонные.
Шахты лифтов, лестничные марши и площадки.
Часть 2. Лестничные марши и площадки 7-20 этажей. Шахты
лифтов.

06-22-ОДСК-КЖ7.2

Главный инженер проекта

О.В. Ильина

Изм.	№ док.	Подпись	Дата

2023 г

© ООО "ОДСК-Инжиниринг" ИНН 5752083796

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Данные для заказа лифта №1	
	Развертка стен шахты лифта №1. Виды А, В, Г, Б.	
3	Данные для заказа лифта №2	
	Развертка стен шахты лифта №2. Виды Е, И, Д, Ж.	
4	Лестница с 7-го по 20-й этаж секции в осях 1-2	
5	Схема расположения элементов лестницы 7-20 этажей секции в осях 1-2	
6	Лестница с 7-го по 20-й этаж секции в осях 3-4	
7	Схема расположения элементов лестницы 7-20 этажей секции в осях 3-4	
8	Схема расположения вентблоков 7-11 этажей секции в осях 1-2	
9	Сечения 1-1, 2-2 (7-11 эт)	
10	Схема расположения вентблоков 7-11 этажей секции в осях 3-4	
11	Схема расположения вентблоков 12-20 этажей секции в осях 1-2	
12	Схема расположения вентблоков 12-20 этажей секции в осях 3-4	
13	Схема расположения вентблоков технического этажа секции в осях 1-2, сечения 1-1, 2-2	
14	Схема расположения вентблоков технического этажа секции в осях 3-4	
15	Схема расположения вентблоков покрытия секции в осях 1-2	
16	Схема расположения вентблоков покрытия секции в осях 3-4	
17	Сечения 3-3, 4-4, 5-5	
18	Схема устройства обоймы ОБ1 вентшахты	
19	Схема устройства обоймы ОБ2 вентшахты	
20	Схема устройства обоймы ОБ3 вентшахты	
21	Схема раскрепления вентблоков покрытия секций в осях 1-2	
22	Деталь установки вентшахт Вш-1, Вш-2 на покрытие. Схемы раскрепления вентшахт Вш-1, Вш-2 секции в осях 1-2	
23	Деталь установки вентшахт Вш-1, Вш-2 на покрытие. Схемы раскрепления вентшахт Вш-1, Вш-2 секции в осях 3-4	

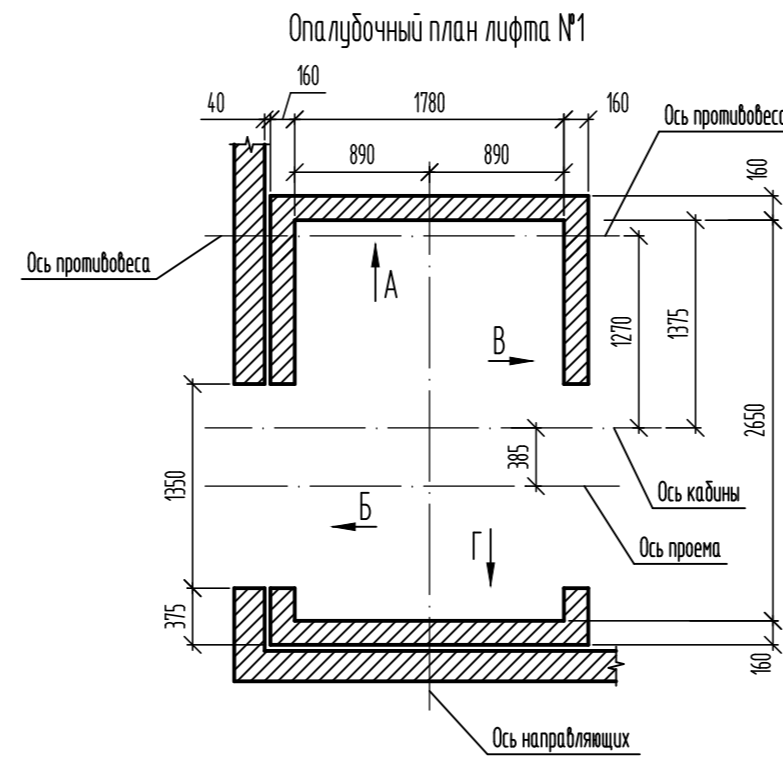
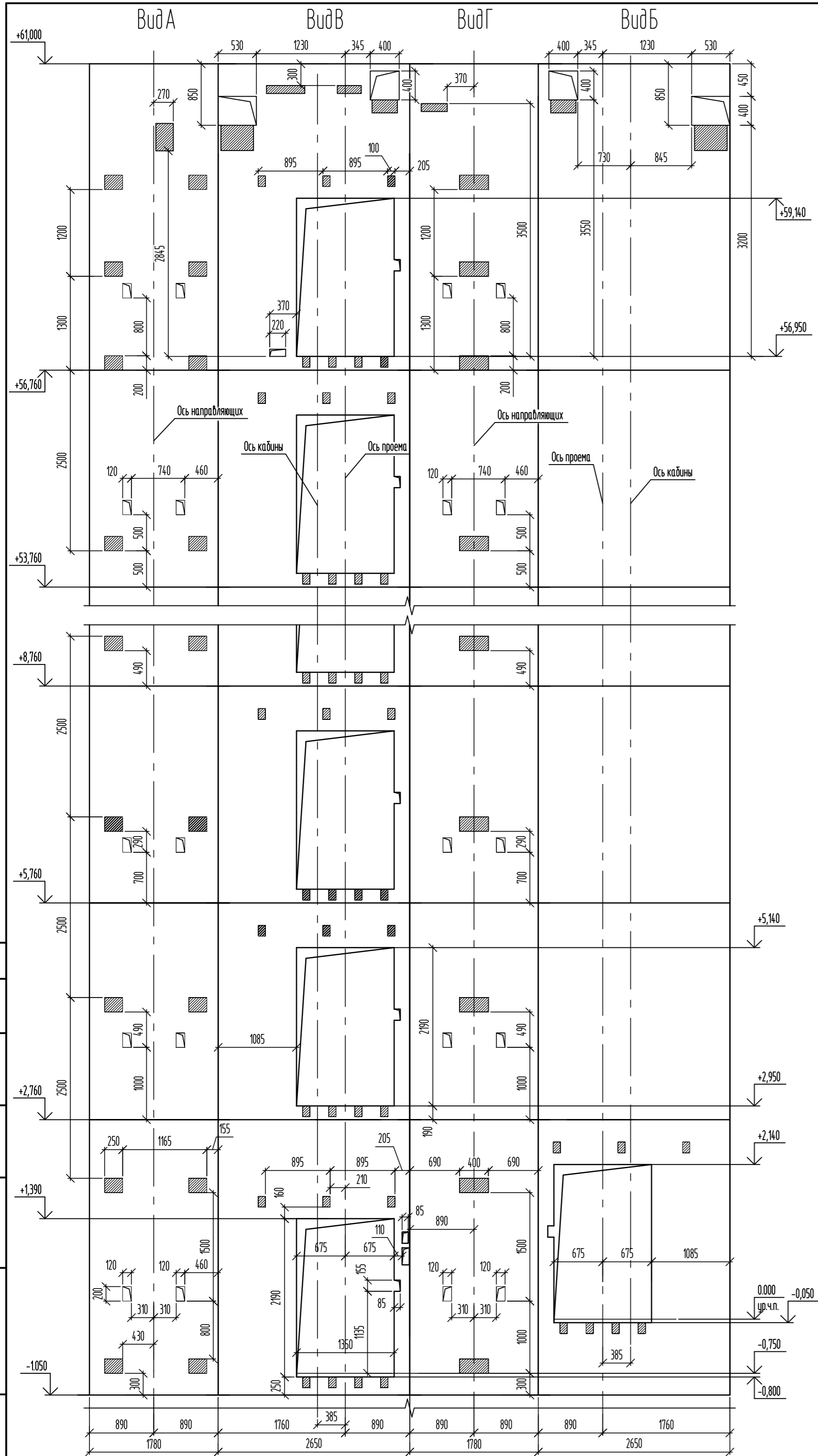
Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов лестницы 7-20 этажей секции в осях 1-2	
6	Спецификация к схеме расположения элементов лестницы 7-20 этажей секции в осях 3-4	
9	Спецификация к схеме расположения вентблоков 7-11 этажей секции в осях 1-2	
10	Спецификация к схеме расположения вентблоков 7-11 этажей секции в осях 3-4	
11	Спецификация к схеме расположения вентблоков 12-20 этажей секции в осях 1-2	
12	Спецификация к схеме расположения вентблоков 12-20 этажей секции в осях 3-4	
13	Спецификация к схеме расположения вентблоков тех. этажа секции в осях 1-2	
14	Спецификация к схеме расположения вентблоков тех. этажа секции в осях 3-4	
15	Спецификация к схеме расположения вентблоков покрытия секции в осях 1-2	
16	Спецификация к схеме расположения вентблоков покрытия секции в осях 3-4	
18	Спецификация к схеме устройства обоймы ОБ1 вентшахты	
19	Спецификация к схеме устройства обоймы ОБ2 вентшахты	
20	Спецификация к схеме устройства обоймы ОБ3 вентшахты	
21	Спецификация элементов раскрепления вентблоков покрытия секции в осях 1-2	
22	Спецификация элементов раскрепления вентшахт Вш-1, Вш-2 секции в осях 1-2	
23	Спецификация элементов раскрепления вентшахт Вш-1, Вш-2 секции в осях 3-4	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 34028-2016	Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия.	
ГОСТ 26633-2015	Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия.	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные.	
ГОСТ 14098-2014	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.	
ГОСТ 10704-91	Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортомент	
14.00-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для	
	крепления технологических коммуникаций и устройств.	
06-22-ОДСК-КЖ.И.1	Изделия заводского изготовления. Часть 1	
06-22-ОДСК-КЖ.И.2	Изделия заводского изготовления. Часть 2	
06-22-ОДСК-КЖ.7.1	Конструкции железобетонные. Шахты лифтов, лестничные марши и площадки. Часть 1. Лестничные марши и площадки 1-го-6-го этажей.	
90-11-КЖ.И	Изделия заводского изготовления. Раздел 13. "Вентиляционные блоки". Том 13.1.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
06-22-ОДСК-АС.И-Озл1	Ограждение лестницы Озл1	Л1
06-22-ОДСК-АС.И-Озл2	Ограждение лестницы Озл2	Л2
06-22-ОДСК-АС.И-Озл3	Ограждение лестницы Озл3	Л3
06-22-ОДСК-АС.И-С1, С2	Соединительные элементы ограждения С1 и С2	Л4
06-22-ОДСК-АС.И-Лм2	Лестничные марш металлический Лм2	Л5
06-22-ОДСК-АС.И-РС1	Решетка стальная РС1	Л6
06-22-ОДСК-АС.И-РС2	Решетка стальная РС2	Л7
06-22-ОДСК-АС.И-Оз1	Ограждение Оз1	Л8
06-22-ОДСК-АС.И-Оз2	Ограждение Оз2	Л9
06-22-ОДСК-АС.И-ВП1	Водосборный поддон ВП1	Л10
06-22-ОДСК-АС.И-Вш-1	Вентшахта Вш-1 (сборочный чертеж)	Л11
06-22-ОДСК-АС.И-Кр-1	Каркас вентшахты Кр-1	Л12
06-22-ОДСК-АС.И-К1	Козырек К1	Л13
06-22-ОДСК-АС.И-ВП2	Водосборный поддон ВП2	Л14
06-22-ОДСК-АС.И-Вш-2	Вентшахта Вш-2 (сборочный чертеж)	Л15
06-22-ОДСК-АС.И-Кр-2	Каркас вентшахты Кр-2	Л16
06-22-ОДСК-АС.И-К2	Козырек К2	Л17
06-22-ОДСК-АС.И-ОС1	Опорный столик ОС1	Л18
33-21-ОДСК-АС.И-М1	Изделие М1	Л19

Общие данные

- Проект разработан на основании задания на проектирование.
- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола 1-го этажа, что соответствует абсолютной отметке 186.10 в Балтийской системе высот.
- Рабочие чертежи разработаны с учетом следующих климатических и природных условий:
 - расчетная температура наружного воздуха - минус 25°С (средняя наиболее холодной пятидневки);
 - расчетное значение веса снегового покрова для III района - 1,5 кПа (150 кг/м2);
 - нормативное значение ветрового давления для II района - 0,30 кПа (30 кг/м2);
 - климатический район - II, подрайон - IIв;
 - нормативная глубина промерзания грунта - сузглинка 1,08 м, супесь 1,32 м.
- Класс здания по урбонной ответственности - II (нормальный); степень огнестойкости - I.
- Класс здания по конструктивной пожарной опасности - С0; Класс функциональной пожарной опасности здания:
 - Ф1.3 - для многоквартирного жилого дома;
 - Ф4.3 - для нежилых помещений (офисных);
 - Ф5.1 - для котельной.
- Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, своатов правил, других документов, содержащих установленные требования.
 - № 384-ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений".
 - № 123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности".
- При руководстве работ руководствоваться требованиями:
 - СП 4.8.13330.2019 "СНиП 12-01-2004 "Организация строительства";
 - СП 70.13330.2012 "СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СП 45.13330.2017 "СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения, основания и фундаменты";
 - СП 63.13330.2018 "СНиП 52-01-2003 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения";
 - СП 28.13330.2017 "СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии."
 - СП 71.13330.2017 "Изоляционные и отделочные покрытия. Актуализированная редакция СНиП 3.04.01-87";
 - " Правила противопожарного режима в Российской Федерации" утвержденные постановлением Правительства РФ от 16.09.2020 №1479.
 - СП 49.13330.2010 "Безопасность труда в строительстве" Часть 1. Общие требования;
 - СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве" Часть 2. Строительное производство;
 - ГОСТ Р 57997-2017 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия";
 - ВСН 37-96 "Указания по устройству фундаментов на естественном основании при строительстве жилых домов повышенной этажности";
 - ВСН 159-81 "Инструкция по применению добавок в цементных растворах при возведении жилых и общественных зданий в зимних и летних условиях".
 - Правила по охране труда при строительстве, реконструкции и ремонте. Приказ минтруда от 11.12.2020 №883н
 - Правила по охране труда при работе на высоте. Приказ минтруда №782н от 16.11.2020.8. Эффективная удельная активность природных радионуклидов в строительных материалах не должна превышать допустимых норм для I класса согласно СанПиН 2.6.1.2523-09 "Нормы радиационной безопасности" (НРБ-99/2009).
- Данная проектная документация является интеллектуальной собственностью ООО "ОДСК-Инжиниринг". Привязка и размножение проектной документации без разрешения автора не допускается.
- Данный альбом см. совместно с 06-22-ОДСК-КЖ.7.1.

06-22-ОДСК-КЖ.7.2						
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок За. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработал		Кундаева				Многоквартирный дом
Проверил		Кузнецов				
Гл. констр.		Зубенко				Общие данные
ГИП		Ильина				
Н. контроль		Ильина				ООО "ОДСК-Инжиниринг"



Данные для заказа лифта №1 грузоподъемностью 1000 кг (ОАО "Могилевлифтмаш")

1	Наименование, адрес и телефон заказчика	
2	Реквизиты получателя: почтовые, телеграфные	
3	Назначение здания, в котором устанавливается лифт, его почтовый адрес	Жилое
4	Назначение лифта	Пассажирский с режимом перевозки пожарных подразделений
5	Грузоподъемность лифта (кол-во пассажиров) и его скорость	1000 кг, 16 м/с
6	Высота подъема кабины в м (от нижней до верхней остановки)	57,75 м
7	Размеры кабины / ширина, глубина, высота мм /	1100x2100x2100
8	Требуется ли выход из кабины в две противоположные стороны	нет
9	Количество дверей шахты	21 (в противопожарном исполнении Е160)
10	Число остановок кабины	21
11	Отметки основных посадочных этажей / этажей, связанных со входом и выходом из здания /	0,000 ; -0,750
12	Напряжение сети, питающей лифт: 220 или 380 В	380 В
13	Система управления	Смешанная собирательная, по приказам вверх-вниз
14	Место расположения шахты лифта / вне здания, внутри здания, в лестничной клетке /	Внутри здания
15	Управление пассажирским лифтом / одиночное, парное, групповое /	Парное
16	Число заказываемых лифтов одинаковой характеристики	2
17	Желательный срок поставки лифта / год, квартал /	

1. Конструкции шахты лифта разработаны и рассчитаны в соответствии с таблицей нагрузок на строительную часть от лифтовой установки, приведенной на листе АС-2.0-ПБА1010ШТ-Н (ОАО "Могилевлифтмаш").
2. Принятые в проекте конструкции лифтовой шахты соответствуют пожарной безопасности при эксплуатации здания.

ГИП О. В. Ильина

1. Строительная часть лифта выполнена на основании задания на проектирование выданного ОАО "Могилевлифтмаш" под установку лифтов компании "Могилевлифтмаш" грузоподъемностью 1000 кг.
2. Шахта лифта запроектирована в монолитном исполнении.
3. Закладные детали лифтовой шахты учтены на схемах армирования соответствующих стен (см. альбомы КЖ).
4. Места установки и количество индикаторных табло уточнять до заказа лифта.

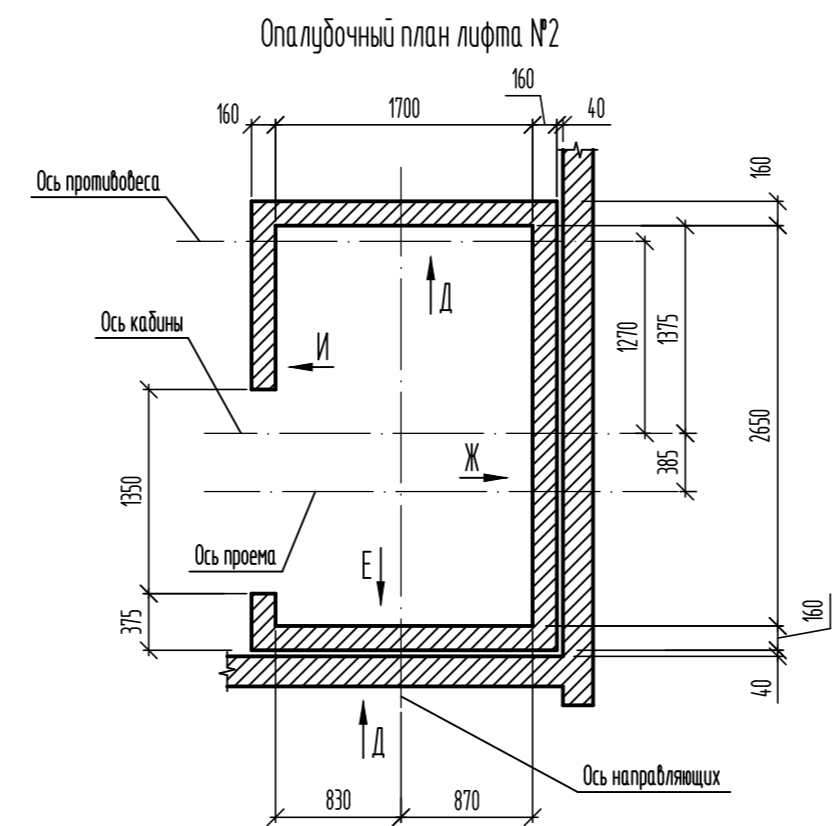
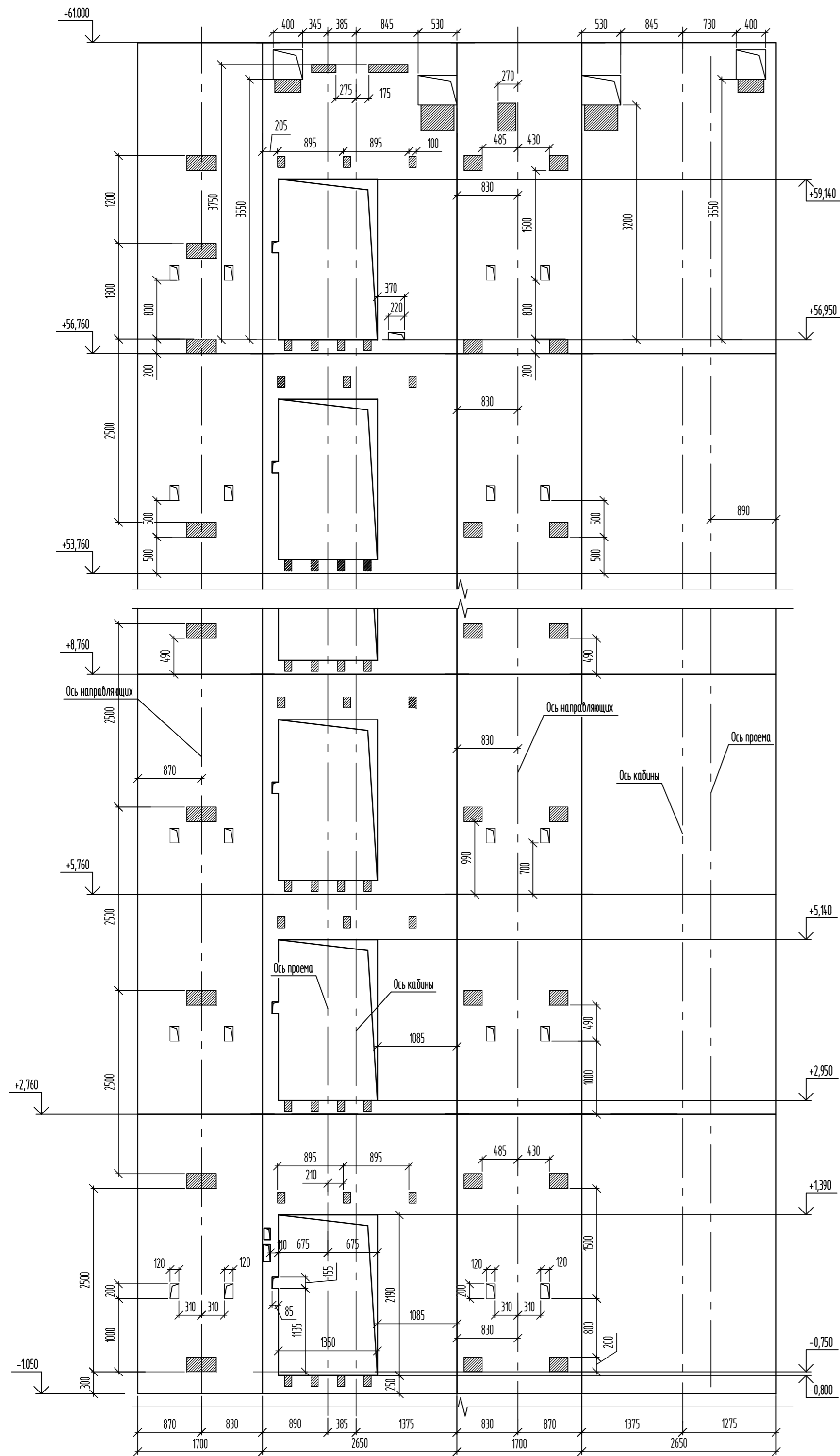
						06-22-ОДСК-КЖ7.2		
						Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок За. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Куцаева					Многоквартирный дом		
Проверил	Кузнецов					Р	2	Листов
Гл. констр.	Зубенко							
И. контроль	Ильина					Развертка стен шахты лифта №1. Виды А, В, Г, Д. Данные для заказа лифта №1.		
						ООО "ОДСК-Инжиниринг"		

Вид Е

Вид И

Вид Д

Вид Ж



Данные для заказа лифта №2 грузоподъемностью 1000 кг (ОАО "Могилевлифтмаш")

1	Наименование, адрес и телефон заказчика	
2	Реквизиты получателя: почтовые, телеграфные	
3	Назначение здания, в котором устанавливается лифт, его почтовый адрес	Жилое
4	Назначение лифта	Пассажирский
5	Грузоподъемность лифта (кол-во пассажиров) и его скорость	1000 кг, 16 м/с
6	Высота подъема кабины в м (от нижней до верхней остановки)	57,75 м
7	Размеры кабины / ширина, глубина, высота мм /	1100x2100x2100
8	Требуется ли выход из кабины в две противоположные стороны	нет
9	Количество дверей шахты	20 (в противопожарном исполнении Е160)
10	Число остановок кабины	20
11	Отметки основных посадочных этажей / этажей, связанных со входом и выходом из здания /	-0,750
12	Напряжение сети, питающей лифт: 220 или 380 В	380 В
13	Система управления	Смешанная собирательная, по приказам вверх-вниз
14	Место расположения шахты лифта / вне здания, внутри здания, в лестничной клетке /	Внутри здания
15	Управление пассажирским лифтом / одиночное, парное, групповое /	Парное
16	Число заказываемых лифтов одинаковой характеристики	2
17	Желательный срок поставки лифта / год, квартал /	

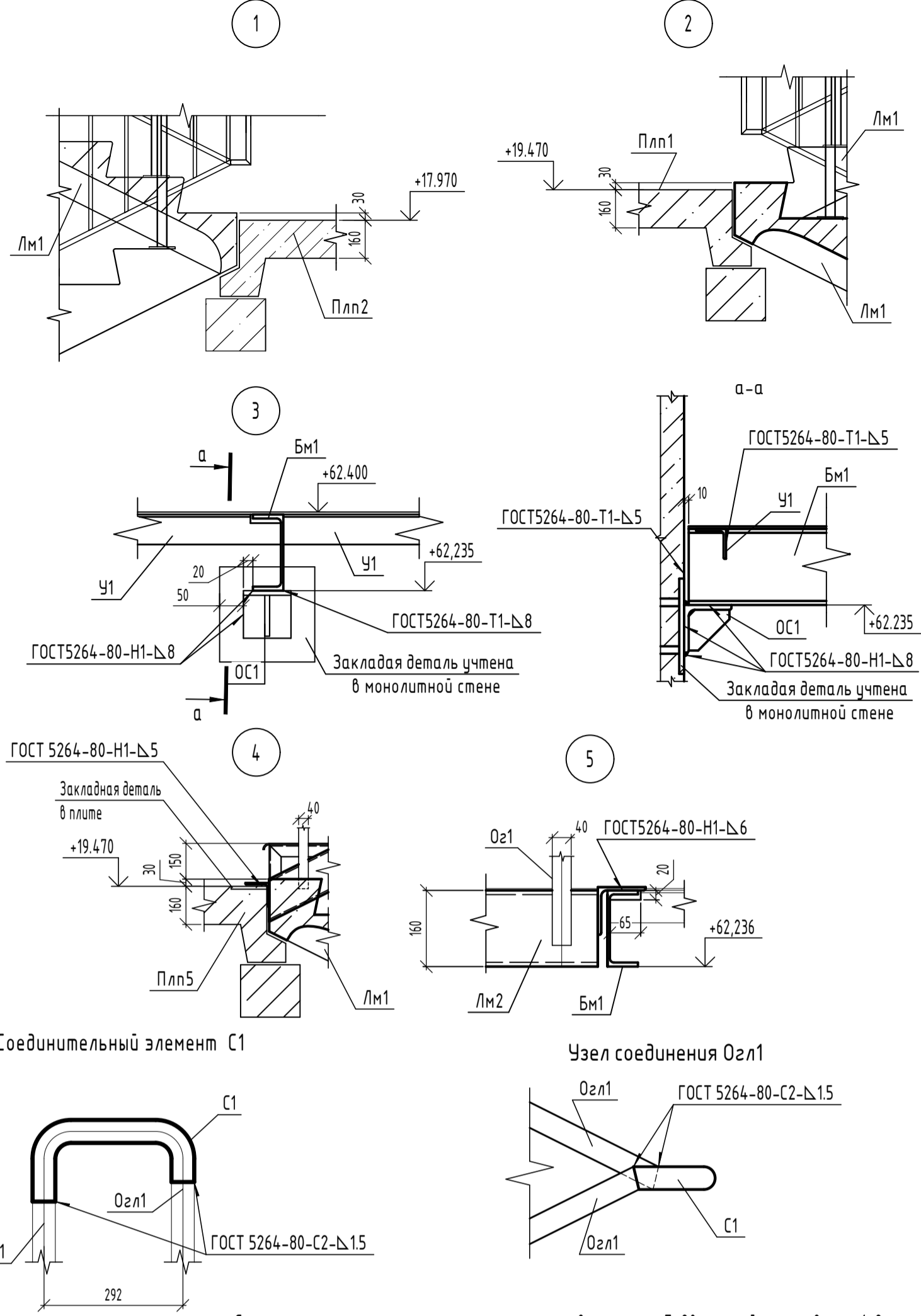
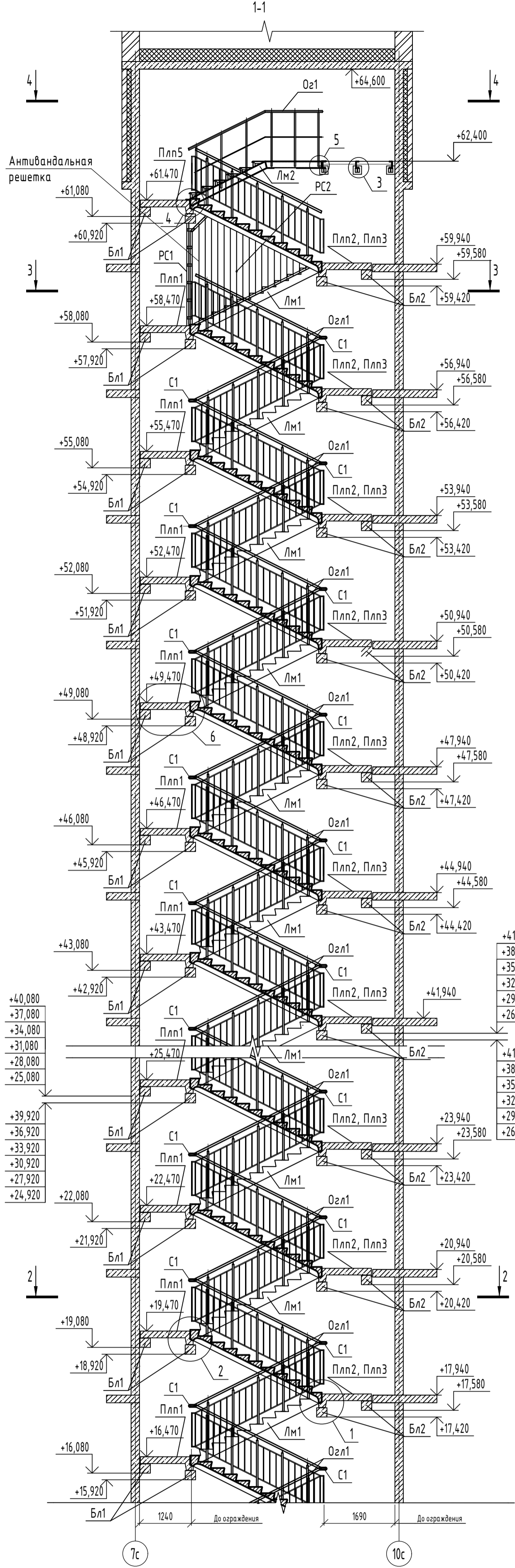
1. Конструкции шахты лифта разработаны и рассчитаны в соответствии с таблицей нагрузок на строительную часть от лифтовой установки, приведенной на листе АС-2.0-ПБА1010ШТ-Н (ОАО "Могилевлифтмаш").
 2. Принятые в проекте конструкции лифтовой шахты соответствуют пожарной безопасности при эксплуатации здания.

ГИП О. В. Ильина

1. Строительная часть лифта выполнена на основании задания на проектирование выданного ОАО "Могилевлифтмаш" под установку лифтов компании "Могилевлифтмаш" грузоподъемностью 1000 кг.
2. Шахта лифта запроектирована в монолитном исполнении.
3. Закладные детали лифтовой шахты учтены на схемах армирования соответствующих стен (см. альбомы КЖ).
4. Места установки и количество индикаторных табло уточнять до заказа лифта.

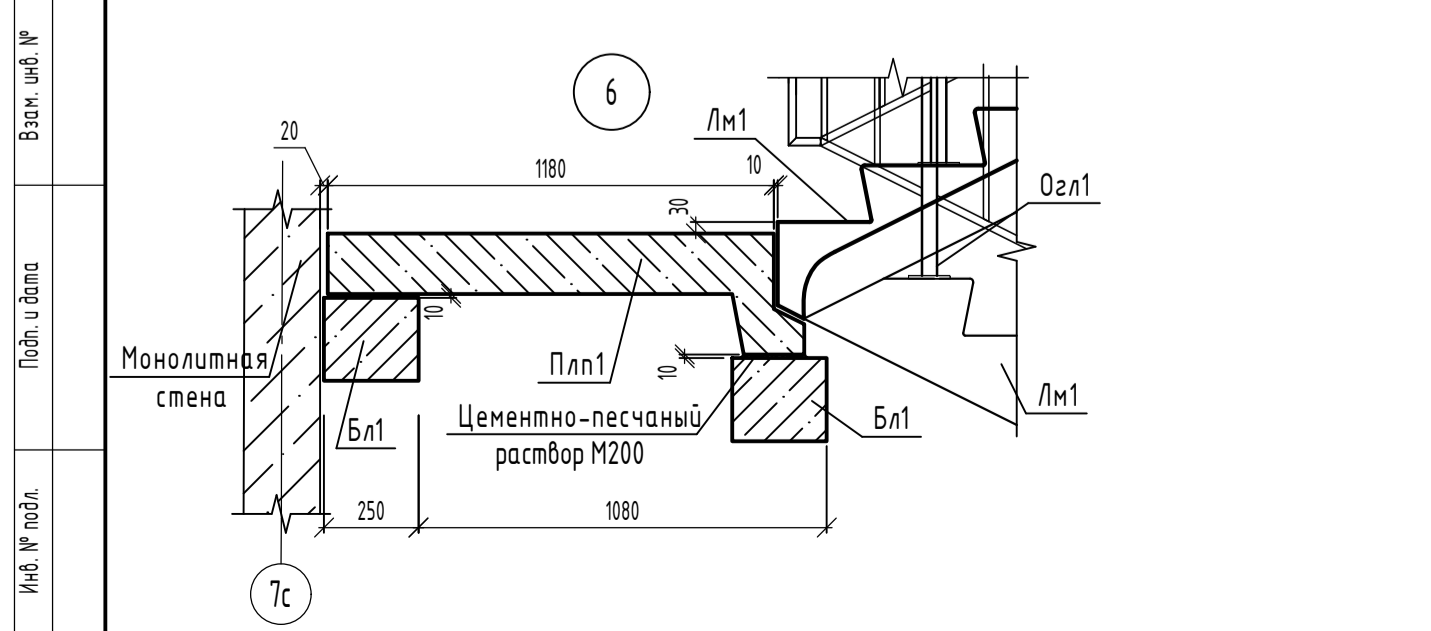
Согласовано	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инф. № подл.	

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок За. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Куцаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контроль	Ильина				
Развертка стен шахты лифта №2. Виды Е, И, Д, Ж. Данные для заказа лифта №2.				Стация	Лист
				Р	3
				Листов	
				ООО "ОДСК-Инжиниринг"	



Спецификация к схеме расположения элементов лестницы 7-20 этажей секции в осях 1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
Бл1	06-22-ОДСК-КЖ.И.1-Бл1	Балка лестницы Бл1	32	400	
Бл2	06-22-ОДСК-КЖ.И.1-Бл2	Балка лестницы Бл2	30	475	
Плн1	06-22-ОДСК-КЖ.И.1-Плн1	Площадка лестницы Плн1	15	1250	
Плн2	06-22-ОДСК-КЖ.И.1-Плн2	Площадка лестницы Плн2	15	1250	
Плн3	06-22-ОДСК-КЖ.И.1-Плн3	Площадка лестницы Плн3	15	350	
Плн5	06-22-ОДСК-КЖ.И.2-Плн5	Площадка лестницы Плн5	1	1250	
Лм1	259-99-АСИ-МЛ36.12-15	Лестничный марш МЛ36.12-15	31	1375	См. прим. п.2
Лм2	06-22-ОДСК-АСИ-Лм2	Лестничный марш металлический Лм2	1	244.44	
Бм1	Швеллер 16Пх330 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021	Швеллер	3	44.45	
У1	Числок 63х63х790 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021	Числок	10	3.80	
Мс1	Лист Б-ПН-НО-4х60 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021, L=200	Лист	30	0.38	
1	Лист Чечевица В-К-ПУ-4, 0x1200x1352 Ст3сп ГОСТ 8568-77	Лист Чечевица В-К-ПУ-4, 0x1200x1352 Ст3сп ГОСТ 8568-77	1	54.35	
2	Лист Чечевица В-К-ПУ-4, 0x1565x1725 Ст3сп ГОСТ 8568-77	Лист Чечевица В-К-ПУ-4, 0x1565x1725 Ст3сп ГОСТ 8568-77	2	90.44	
4	Полоса 5x40x190 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021	Полоса	4	0.30	
5	Полоса 5x40x165 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021	Полоса	4	0.26	
6	"Elementa"	Анкер ERA 8/55x115	10		Или аналог
7	"Fischer"	Анкер FH II 10/15 SK	600		Или аналог
С1	06-22-ОДСК-АСИ-С1, С2	Соединительный элемент С1	38	0.86	
Озл1	06-22-ОДСК-АСИ-Озл1	Ограждение лестницы Озл1	30	45.00	
РС1	06-22-ОДСК-АСИ-РС1	Решетка стальная РС1	1	82.50	
РС2	06-22-ОДСК-АСИ-РС2	Решетка стальная РС2	1	53.94	
ОС1	06-22-ОДСК-АСИ-ОС1	Опорный столик ОС1	6	2.09	
Оз2	06-22-ОДСК-АСИ-Оз2	Ограждение Оз2	1	35.09	
	ГОСТ 9573-2012	Плита из минеральной ваты ПЖ-100 (НГ)			0.045 м ³



1. Общие примечания см. л.7
 2. При заказе лестничных маршей указать, что закладные детали МН1 для крепления ограждений не требуются.

06-22-ОДСК-КЖ.7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, Б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Куцаева			
Проверил		Зубенков			
Гл. констр.		Зубенко			
Н. контр.		Ильина			
Многоквартирный дом					Студия
Лестница с 7-го по 20-й этаж секции в осях 1-2					Лист
					Листов
					Р
					4
					Листов
					000 "ОДСК-Инжиниринг"

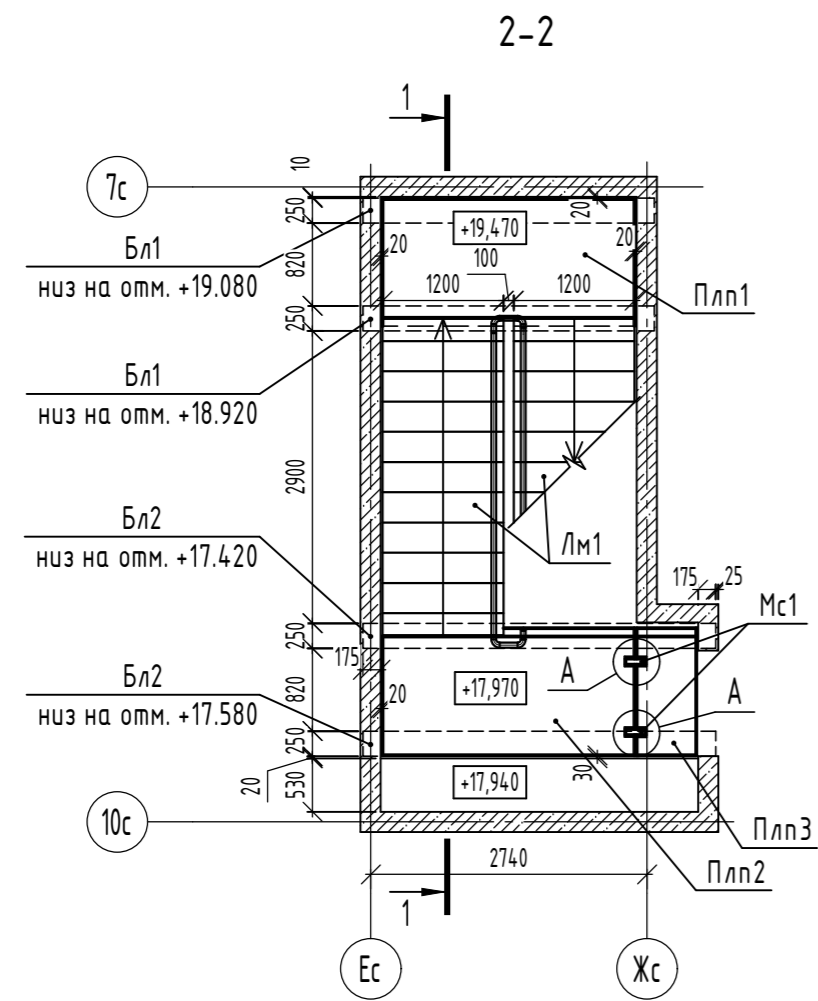
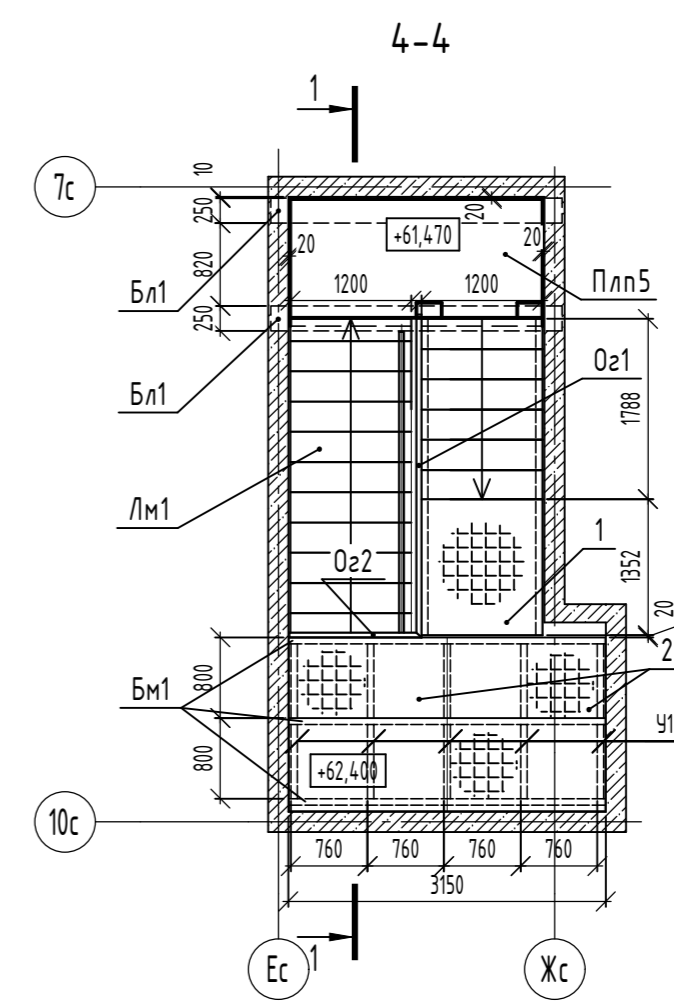
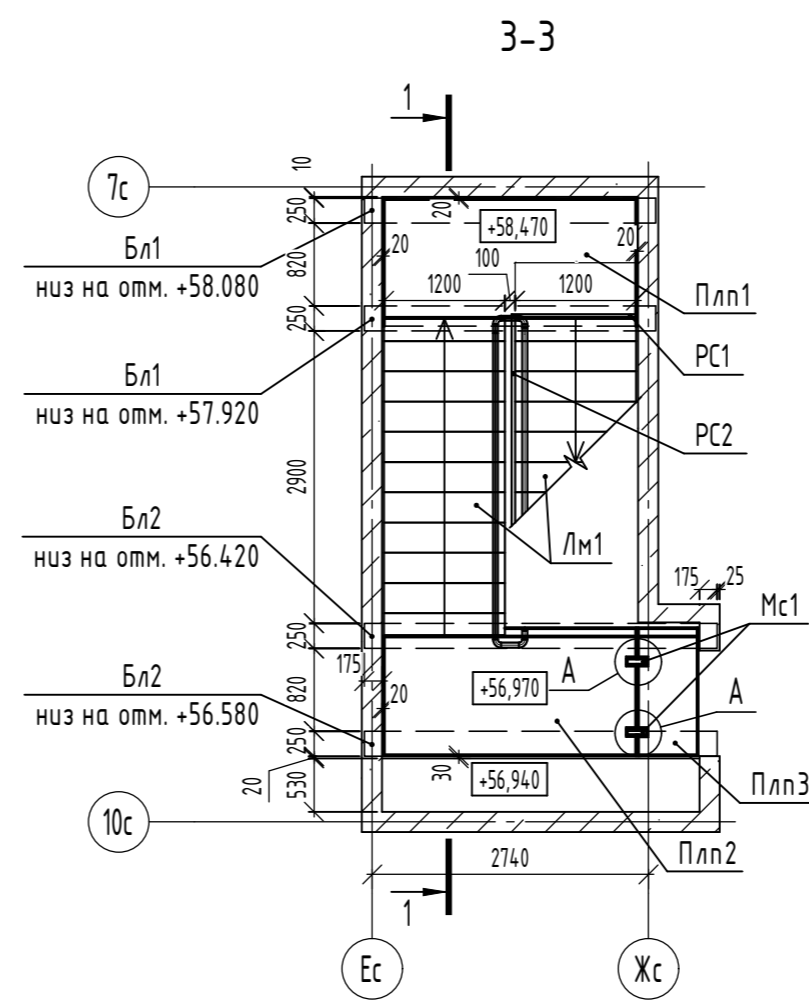
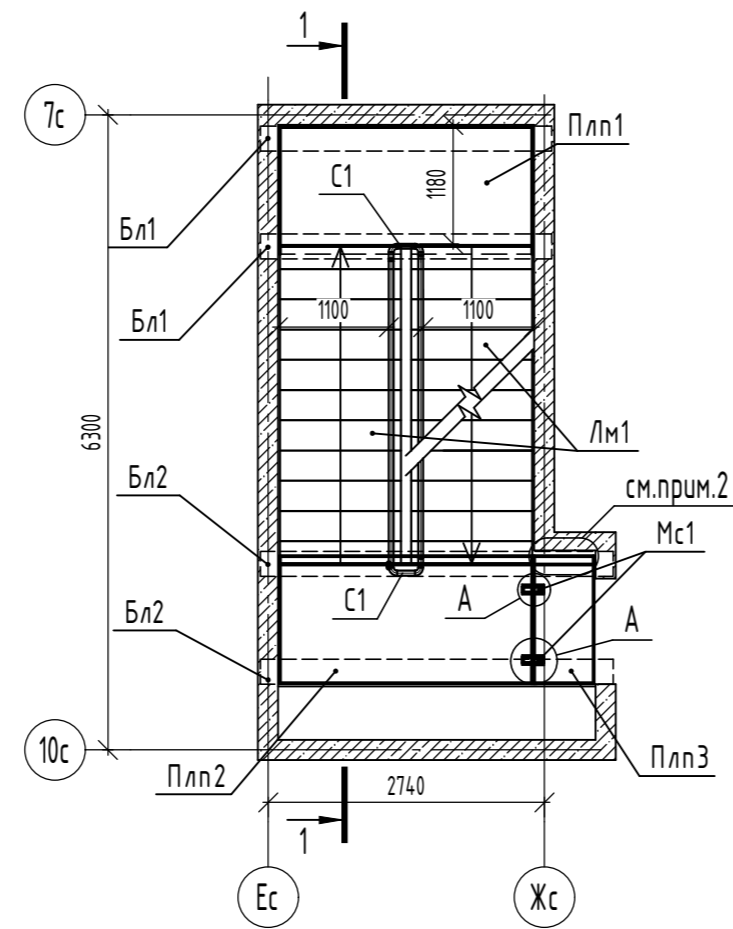
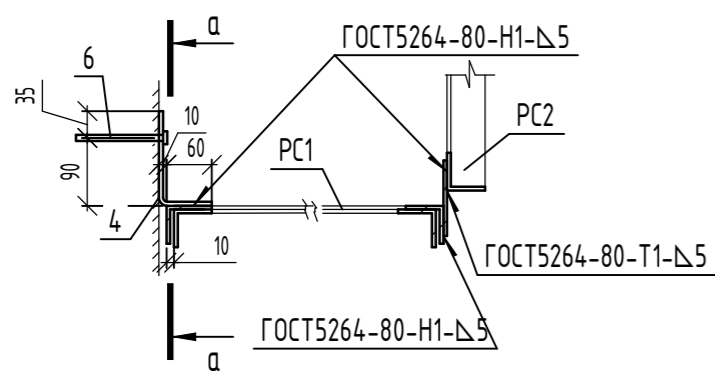


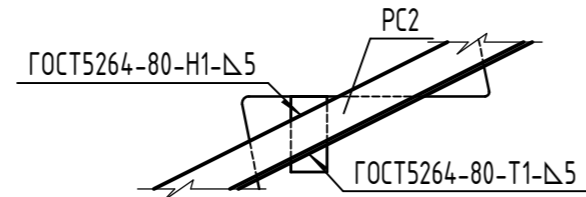
Схема расположения элементов лестницы типового этажа



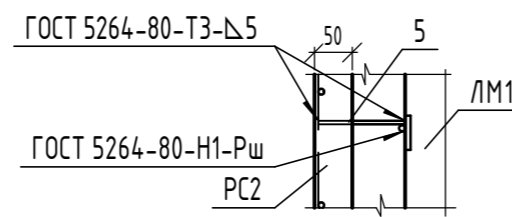
Деталь крепления решетки РС1 к стене и решетке РС2



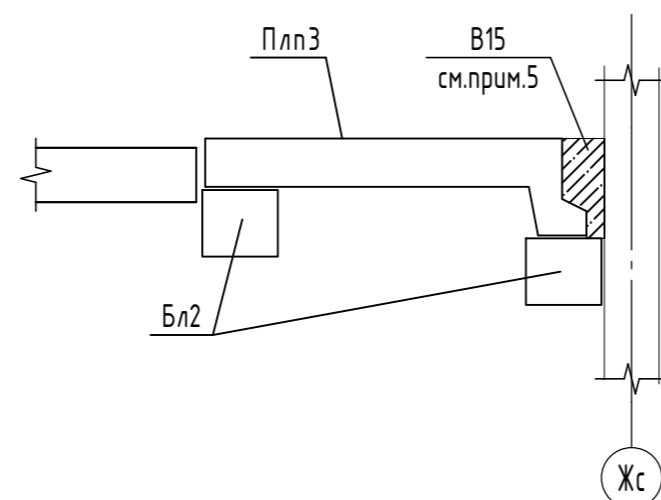
Деталь крепления низа решетки РС2 к лестничному маршу



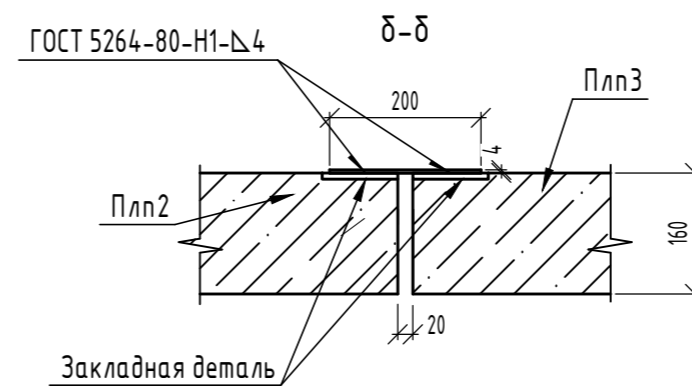
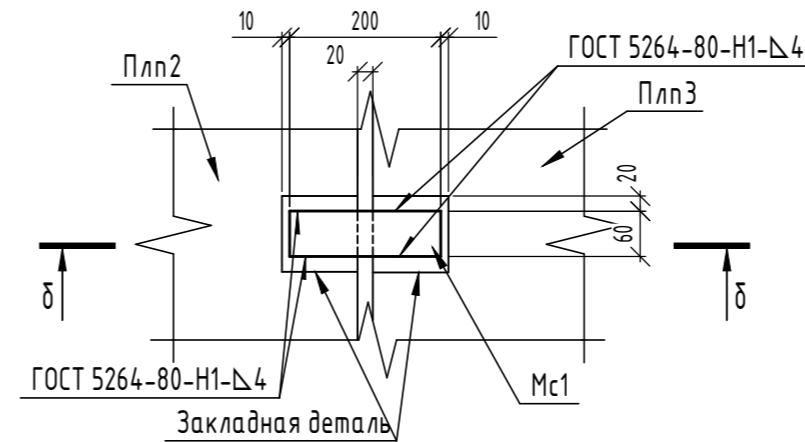
Деталь крепления верха решетки РС2 к лестничному маршу



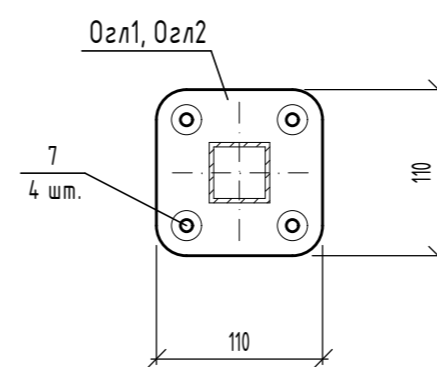
Узел заделки шва по оси Жс



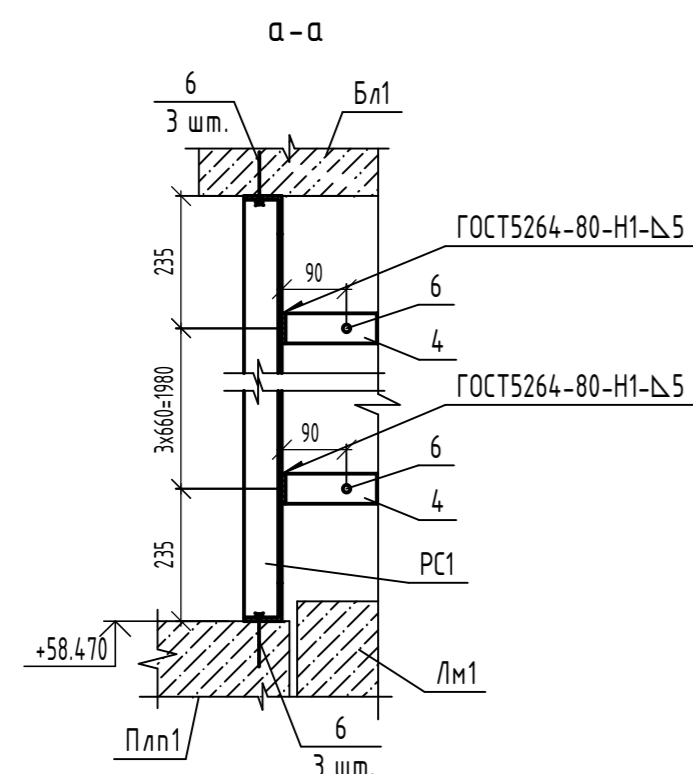
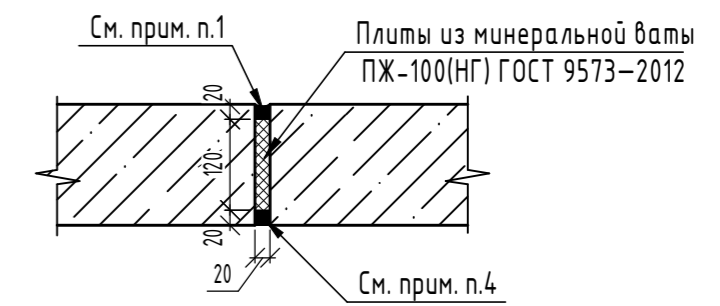
А



Крепление Ог1 к лестничному маршу

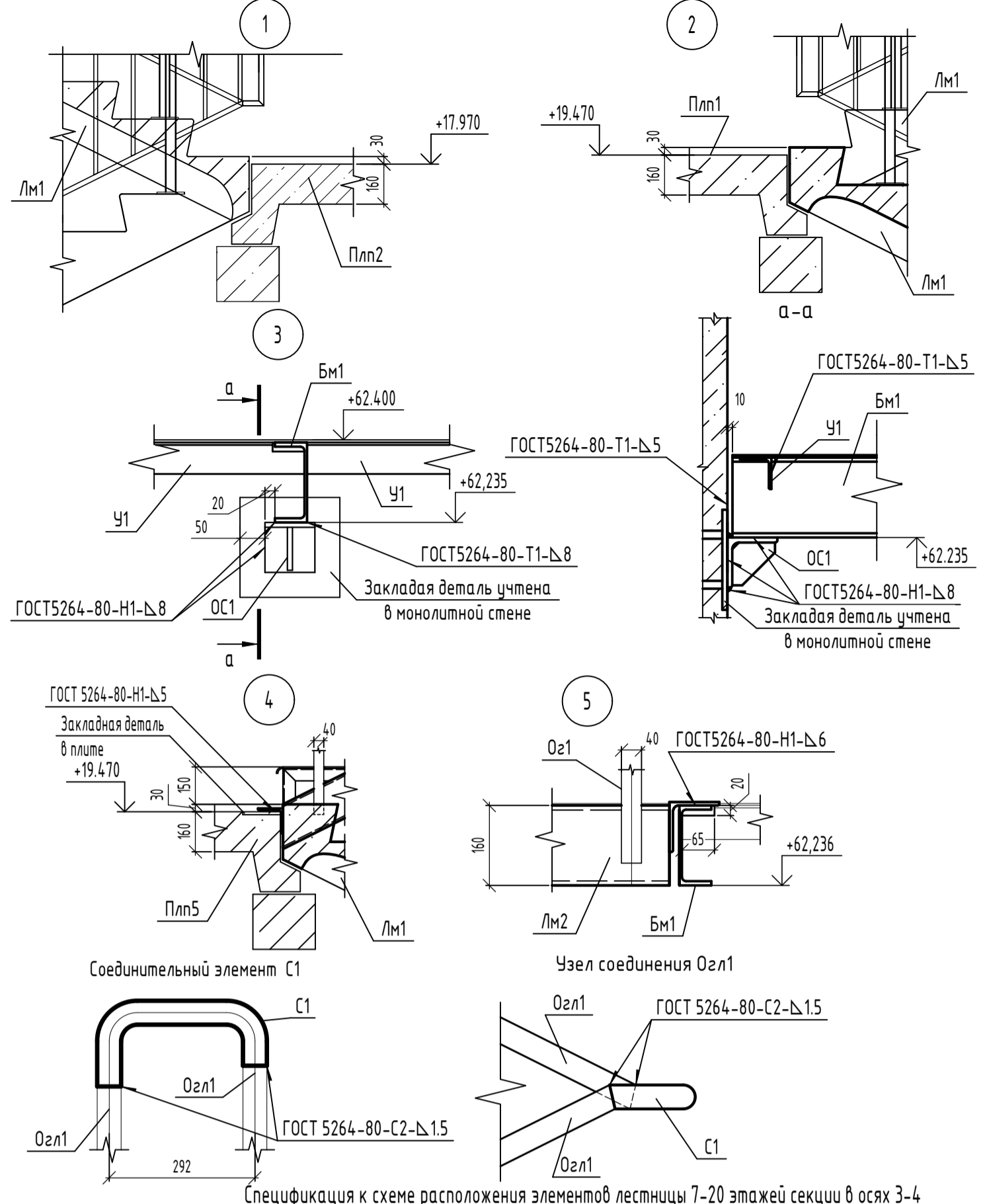
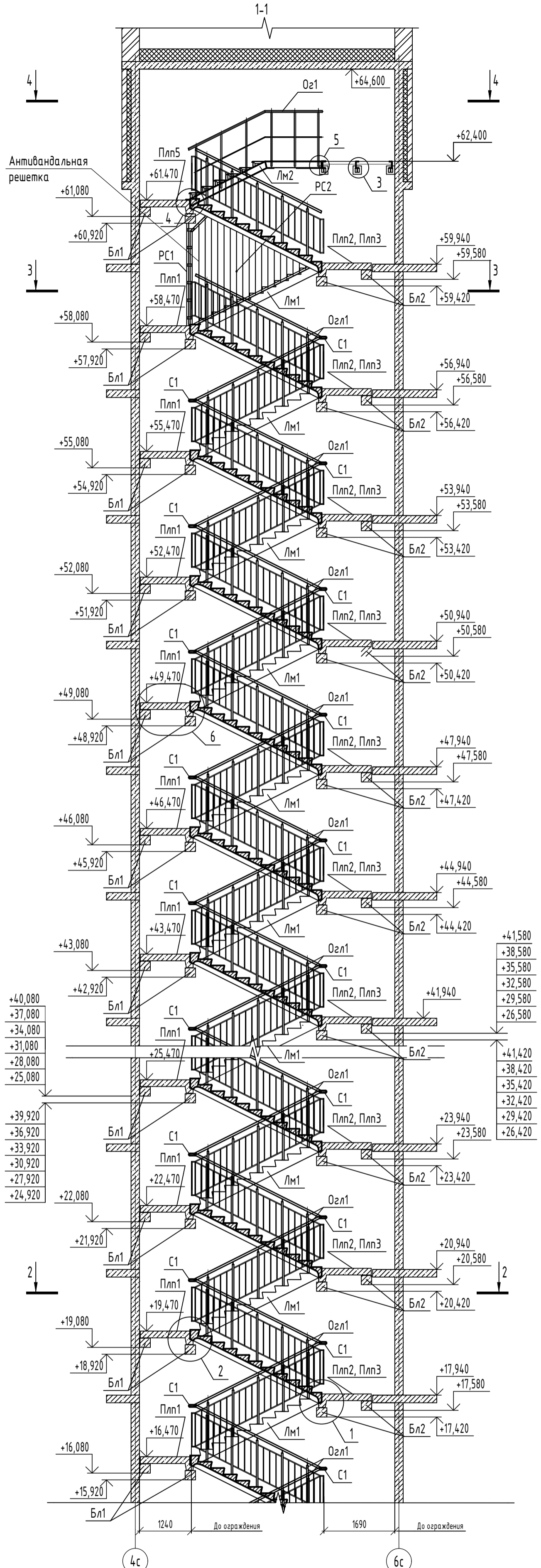


Деталь заделки шва между плитами Плп2 и Плп3



1. Лестничные площадки, балки и марши монтировать по слою свежеуложенного цементно-песчаного раствора М200 толщиной 10 мм для маршей и площадок и 15мм для балок.
2. Сварку выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75*. Катет швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Металлические конструкции лестницы (кроме антивандальной решетки и ограждений) оштукатурить по сетке толщиной 30 мм или окрасить огнестойким составом, обеспечивающим предел огнестойкости не менее R60. Огнезащитные составы наносить в соответствии с инструкцией завода изготовителя. Перед нанесением защитных покрытий поверхность металлических конструкций очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений), степень очистки поверхности должна соответствовать - 3 по ГОСТ 9.402-2004.
4. Заделку произвести полимерцементным раствором, приготавливаемым в соответствии с требованиями СП 82-101-98 "Приготовление и применение растворов строительных".
Допускается использование сухих смесей типа:
- Заполнитель эластичный полимерцементный для бетонных швов (ТР);
- Мاستика МВ 2К REMERS
5. Заделку произвести бетоном кл. В15. Расход на 1 этаж - 0.024 м3. Всего этажей - 20.

06-22-ОДСК-КЖ7.2				
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок За. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Куцаева			
Проверил	Кузнецов			
Гл. констр.	Зубенко			
Н. контроль	Ильина			
Многоквартирный дом			Стая	Лист
Схема расположения элементов лестницы 7-20 этажей секции в осях 1-2			Р	5
			ООО "ОДСК-Инжиниринг"	



Спецификация к схеме расположения элементов лестницы 7-20 этажей секции в осях 3-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Бл1	06-22-ОДСК-КЖ.И.1-Бл1	Балка лестницы Бл1	32	400	
Бл2	06-22-ОДСК-КЖ.И.1-Бл2	Балка лестницы Бл2	30	475	
Плн1	06-22-ОДСК-КЖ.И.1-Плн1	Площадка лестницы Плн1	15	1250	
Плн2	06-22-ОДСК-КЖ.И.1-Плн2	Площадка лестницы Плн2	15	1250	
Плн3	06-22-ОДСК-КЖ.И.1-Плн3	Площадка лестницы Плн3	15	350	
Плн5	06-22-ОДСК-КЖ.И.2-Плн5	Площадка лестницы Плн5	1	1250	
Лм1	259-99-АСИ-МЛ36.12-15	Лестничные марши МЛ36.12-15	31	1375	См. прим. п.4
Лм2	06-22-ОДСК-АСИ-Лм2	Лестничные марши металлического Лм2	1	244.44	
Бм1	Швеллер 16Пх3130 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021	Швеллер	3	44.45	
У1	Уголок 63х63х5х790 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021	Уголок	10	3.80	
Мс1	Лист Б-ПН-НО-4х60 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021, L=200	Лист	30	0.38	
1	Лист Чечевица В-К-ПУ-4, 0х1200х1352 Ст3сп ГОСТ 8568-77	Лист Чечевица	1	54.35	
2	Лист Чечевица В-К-ПУ-4, 0х1565х1725 Ст3сп ГОСТ 8568-77	Лист Чечевица	2	90.44	
4	Полоса 5х40х190 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021	Полоса	4	0.30	
5	Полоса 5х40х165 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021	Полоса	4	0.26	
6	"Elementa"	Анкер ERA 8/55х115	10		Или аналог
7	"Fischer"	Анкер FH II 10/15 SK	600		Или аналог
8	БСР 8х85 УЗ ГОСТ 28778-90	БСР	6		
ОС1	06-22-ОДСК-АСИ-ОС1	Опорный столб ОС1	6	2.09	
С1	06-22-ОДСК-АСИ-С1, С2	Соединительный элемент С1	37	0.86	
С2	06-22-ОДСК-АСИ-С1, С2	Соединительный элемент С2	1	1.20	см.п.3
Озл1	06-22-ОДСК-АСИ-Озл1	Ограждение лестницы Озл1	30	42.08	
Озл2	06-22-ОДСК-АСИ-Озл2	Ограждение лестницы Озл2	1	44.42	
Озл3	06-22-ОДСК-АСИ-Озл3	Ограждение лестницы Озл3	1	9.39	
РС1	06-22-ОДСК-АСИ-РС1	Решетка стальная РС1	1	82.50	
РС2	06-22-ОДСК-АСИ-РС2	Решетка стальная РС2	1	53.94	
Оз1	06-22-ОДСК-АСИ-Оз1	Ограждение Оз1	1	35.09	
Оз2	06-22-ОДСК-АСИ-Оз2	Ограждение Оз2	1	16.54	
	ГОСТ 9573-2012	Плита из минеральной ваты ПЖ-100 (НГ)			0.045 м³

- Лестничные площадки, балки и марши монтировать по слою свежесушеного цементно-песчаного раствора М200 толщиной 10 мм для маршей и площадок и 15мм для балок.
- Сварку выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа З42А ГОСТ 9467-75*. Катет швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Элемент С2 служит для соединения поручней Озл2 и Озл3 на отметке +1.610.
- При заказе лестничных маршей указать, что закладные детали МН1 для крепления ограждений не требуются.

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, в-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Кундаева			
Проверил		Кузнецов			
Гл. констр.		Зубенко			
Н. контр.		Ильина			
Многоквартирный дом					Студия
Лестница с 7-го по 20-й этаж секции в осях 3-4					Лист
					Листов
					Р
					6
					Листов
					000 "ОДСК-Инжиниринг"

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

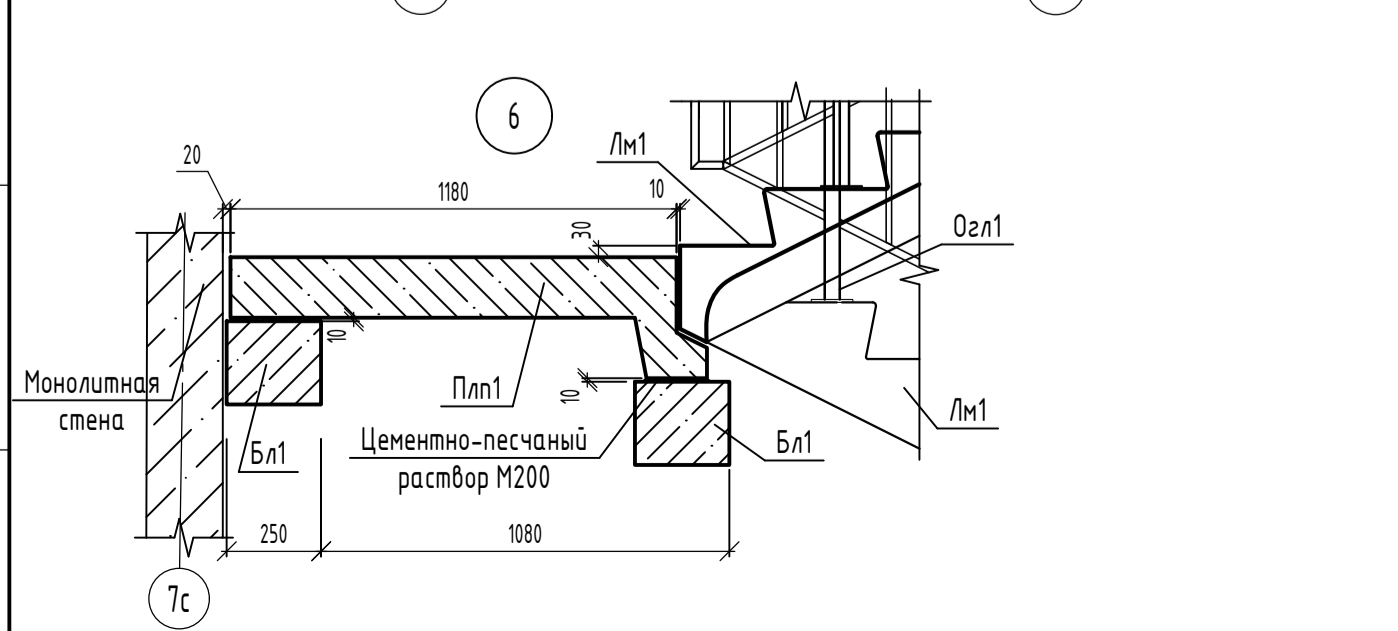


Схема расположения элементов
лестницы типового этажа

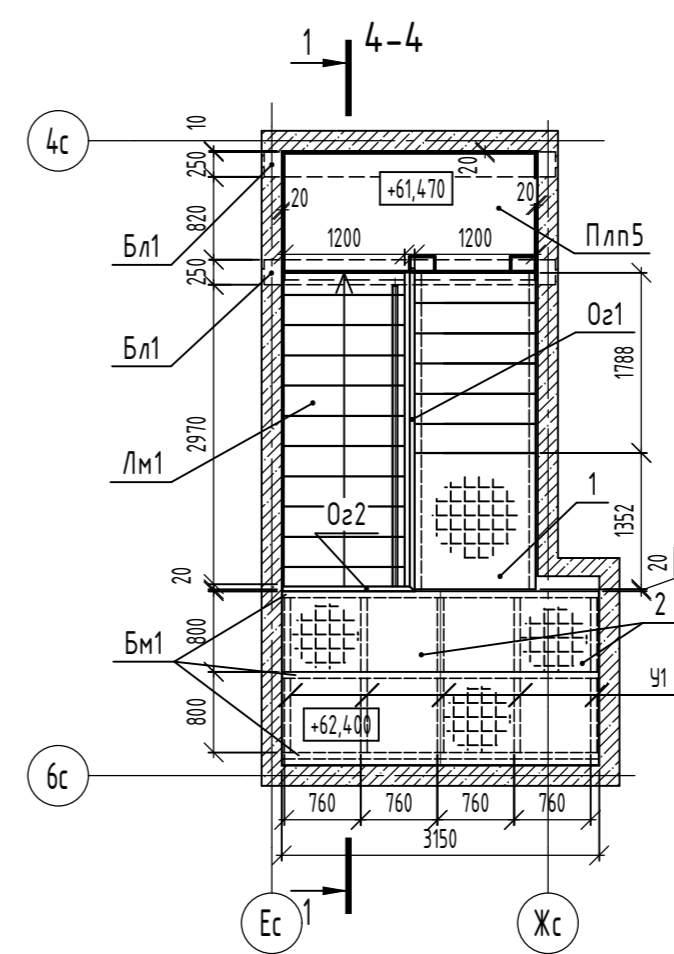
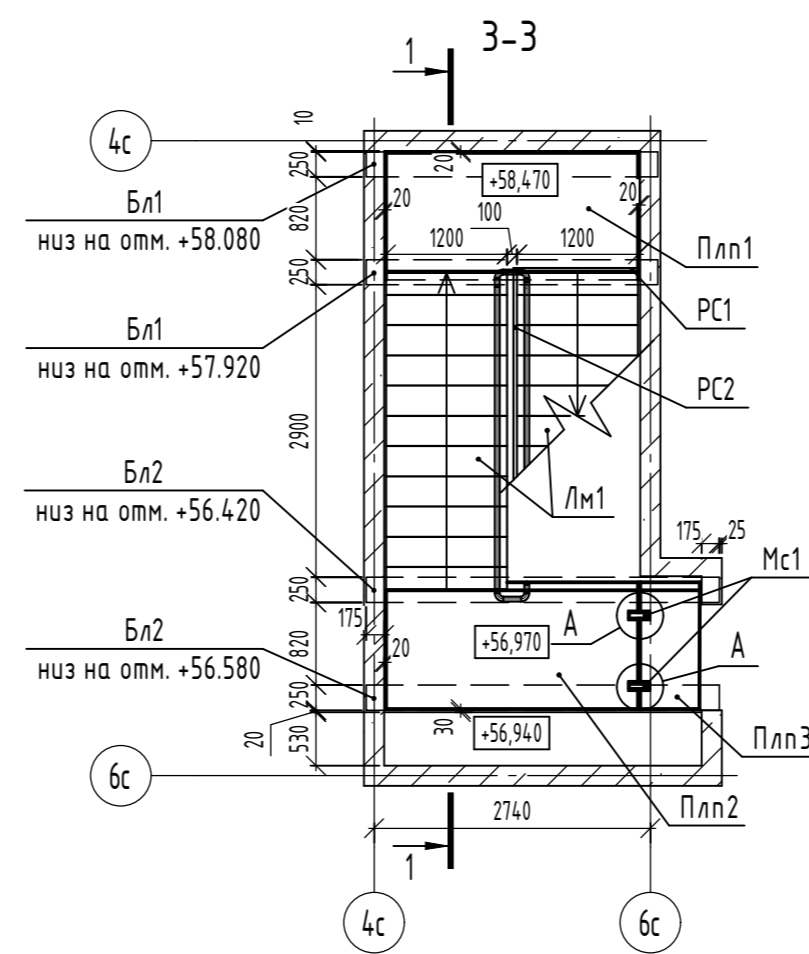
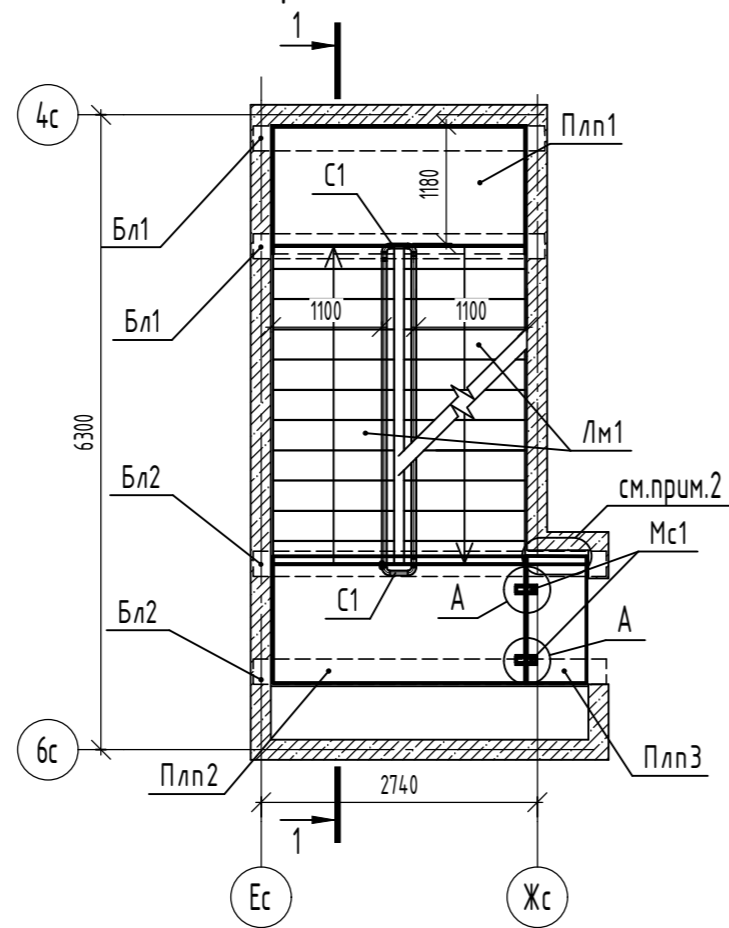
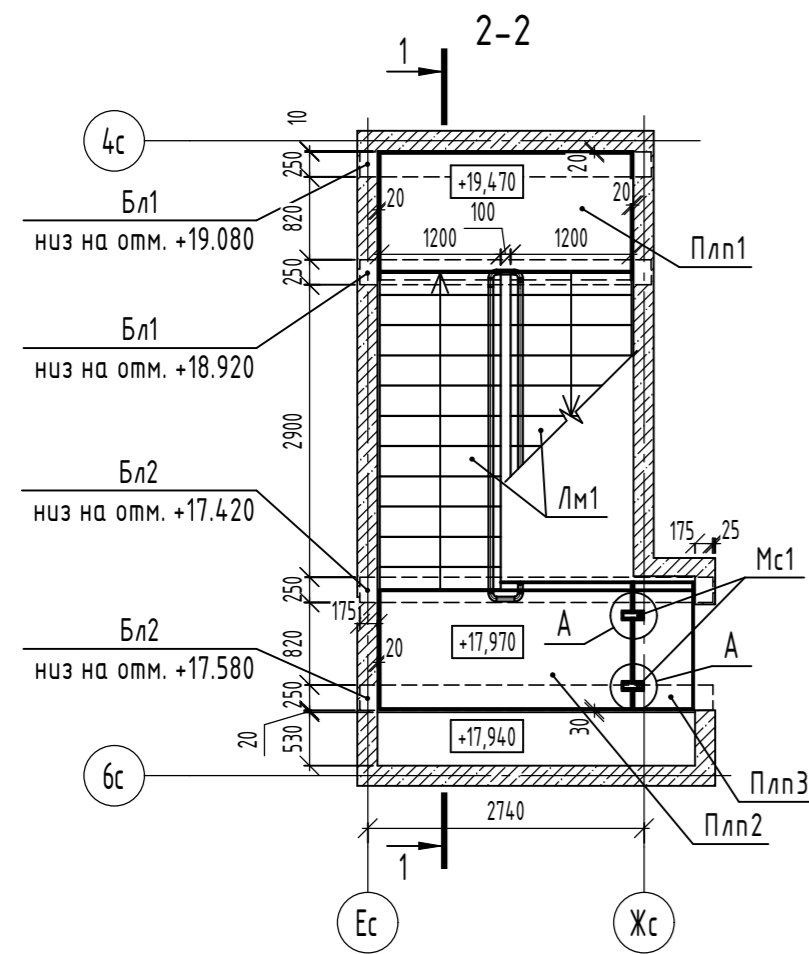
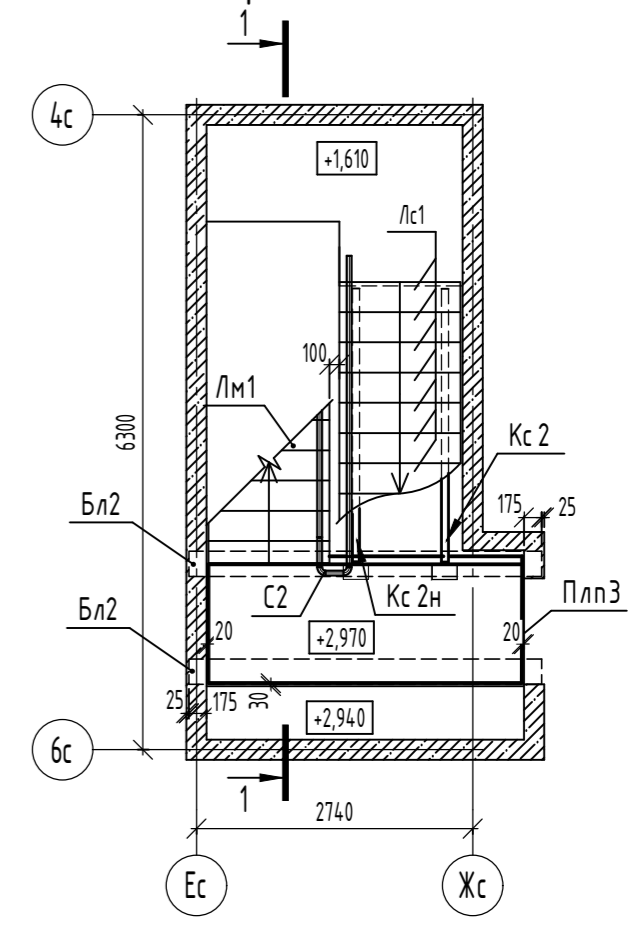
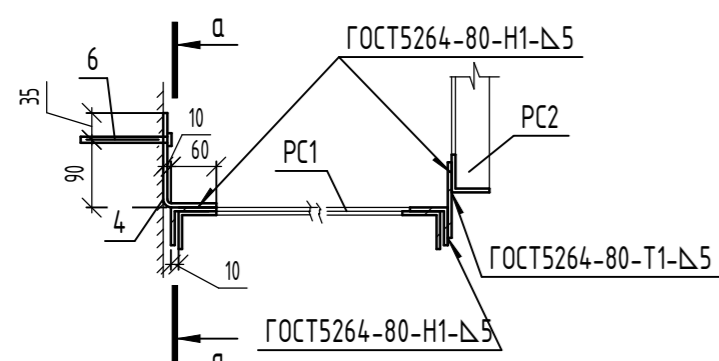


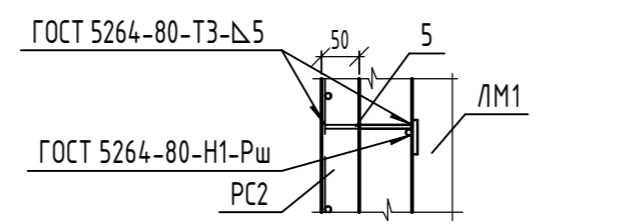
Схема расположения элементов
лестницы на отм. +1.610



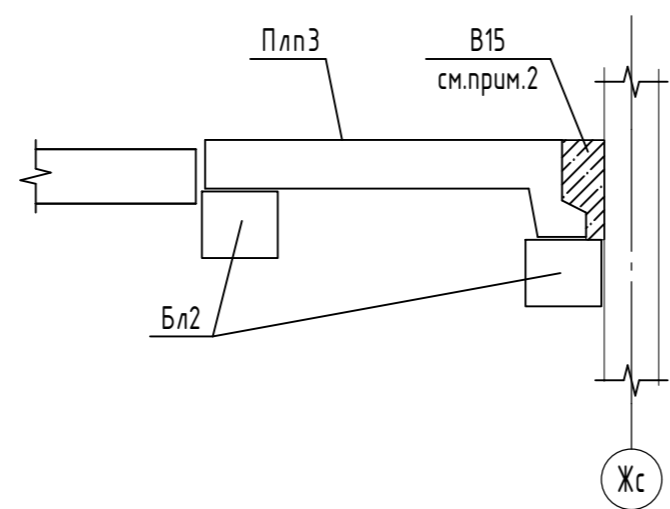
Деталь крепления решетки РС1
к стене и решетке РС2



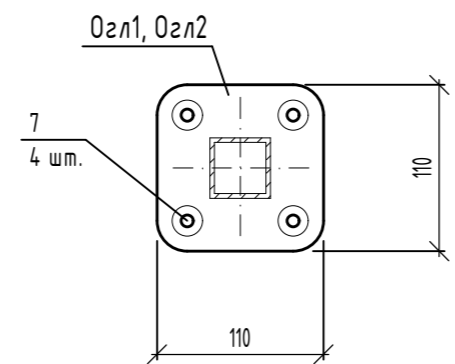
Деталь крепления верха решетки
РС2 к лестничному маршу



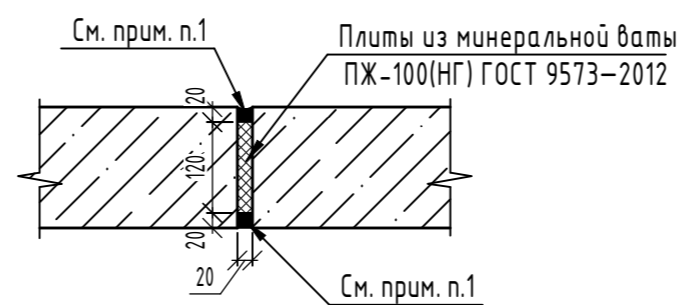
Узел заделки шва по оси Жс



Крепление Озл1 и Озл2 к лестничному маршу



Деталь заделки шва между
плитами Плп2 и Плп3



Деталь крепления низа решетки РС2
к лестничному маршу

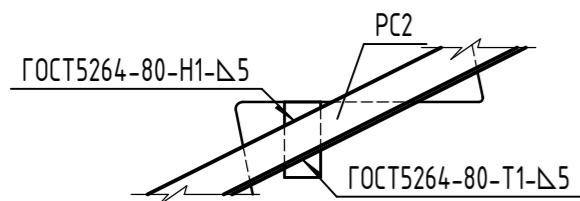
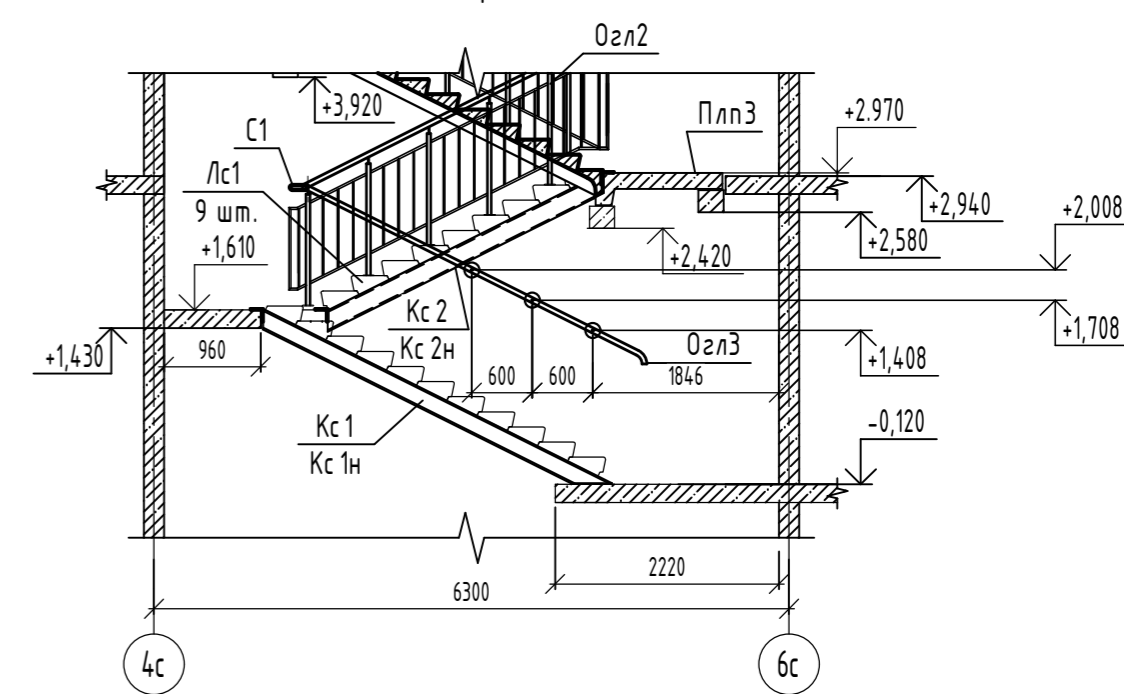
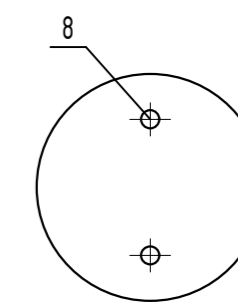


Схема крепления Озл3



Деталь крепления Озл3

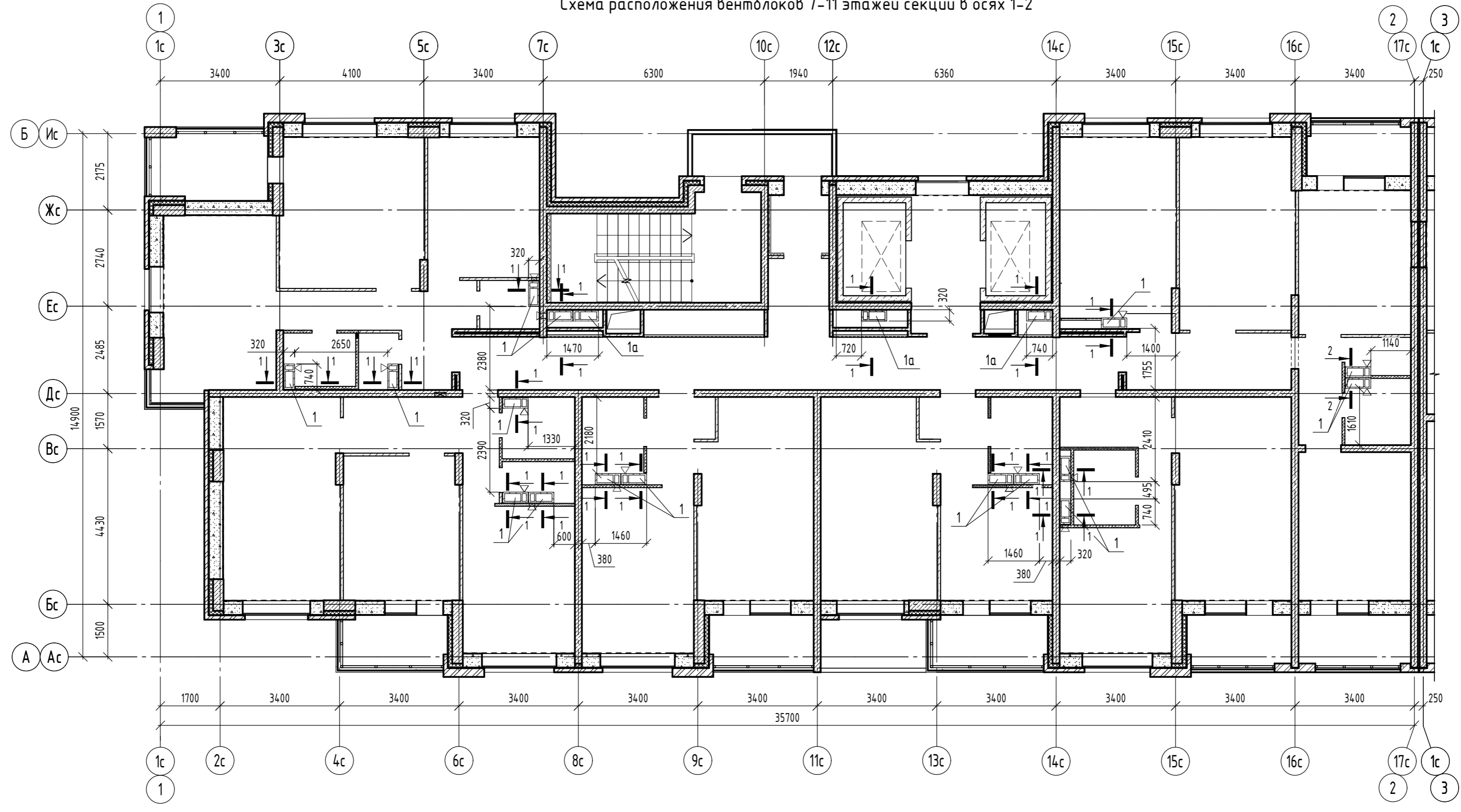


- Общие указания см. лист 6
- Заделку произвести бетоном кл. В15. Расход на 1 этаж - 0.024 м3. Всего этажей - 20.

					06-22-ОДСК-КЖ7.2				
					Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок За. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Многоквартирный дом	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Куцаева						Р	7	
Проверил	Кузнецов								
Гл. констр.	Зубенко								
Н.контр.	Ильина								
Схема расположения элементов лестницы 7-20 этажей секции в осях 3-4							ООО "ОДСК-Инжиниринг"		

Согласовано
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Схема расположения вентблоков 7-11 этажей секции в осях 1-2



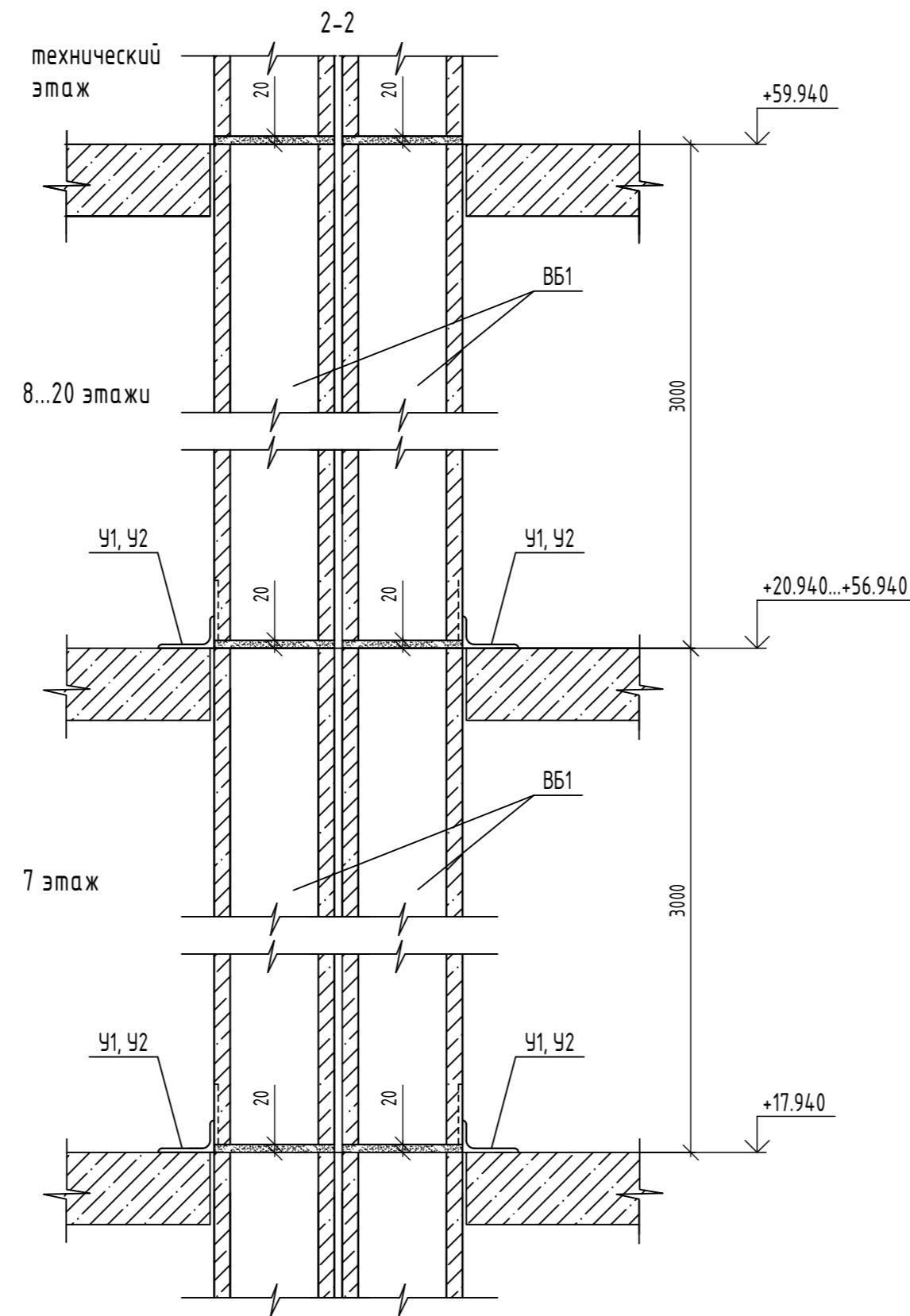
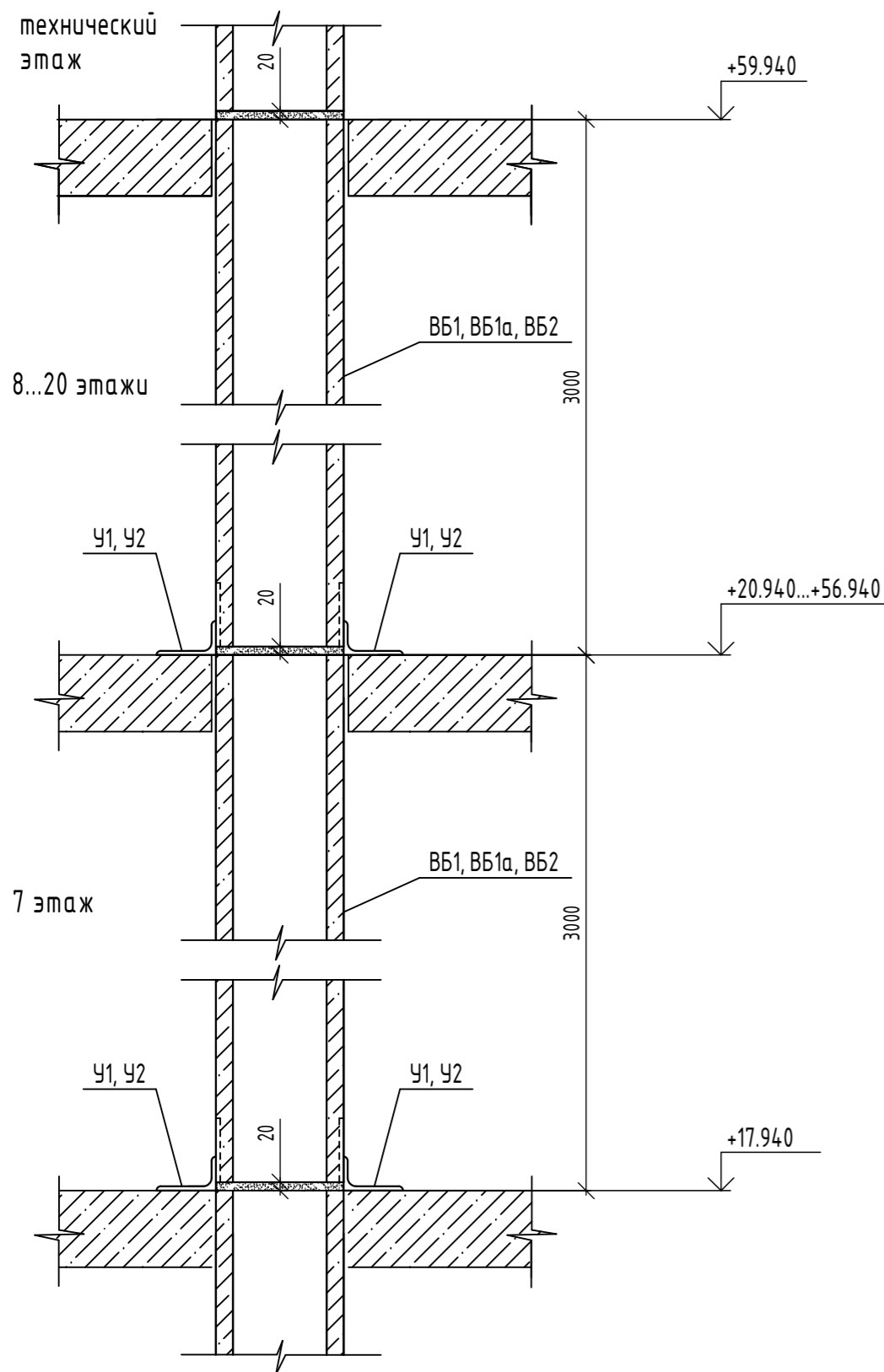
1. Установку вентблоков производить на цементно-песчаном растворе марки 200 толщиной 20мм. Вентблоку крепить к перекрытию, см. деталь стыковки вентблоков в пределах перекрытия.
2. Сварные соединения выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-2014 и ГОСТ5264-80.
3. Сварные соединения выполнять по всей длине сопрягаемых поверхностей.
4. Металлические элементы защитить от коррозии 2 слоями эмали ПФ115 ГОСТ 6465-76 по 2 слоям грунтовки ГФ-021 ГОСТ25129-82. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку-55ммк. Перед нанесением защитных покрытий поверхность металлических конструкций очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений). степень очистки поверхностей должна соответствовать 3 по ГОСТ 9.402-2004. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать VII классу по ГОСТ 9.032-80.
5. Сечения 1-1, 2-2 и спецификацию см. л.9

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок За. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Кундаева			
Проверил		Кузнецов			
Гл. констр.		Зубенко			
Н. контр.		Ильина			
				Многоквартирный дом	Стация
					Лист
					Листов
				Р	8
				ООО "ОДСК- Инжиниринг"	
				Схема расположения вентблоков 7-11 этажей секции в осях 1-2	

Спецификация к схеме расположения вентблоков 7-11 этажей секции в осях 1-2

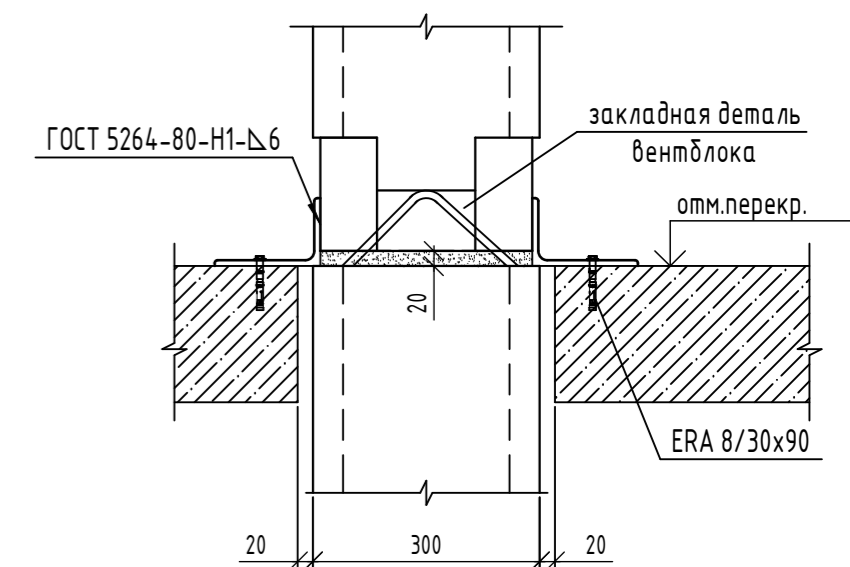
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
1	ЗЗ-21-ОДСК-КЖИ-ВБ1	Вентиляционный блок ВБ1	80	650	
1а	ЗЗ-21-ОДСК-КЖИ-ВБ1а	Вентиляционный блок ВБ1а	15	650	
<i>Детали</i>					
У1	Полоса	5x50 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021	L=220	280	0.43
У2	Полоса	5x130 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021	L=220	50	1.12
"Elementa"			Анкер ERA 8/30x90	380	Или аналог



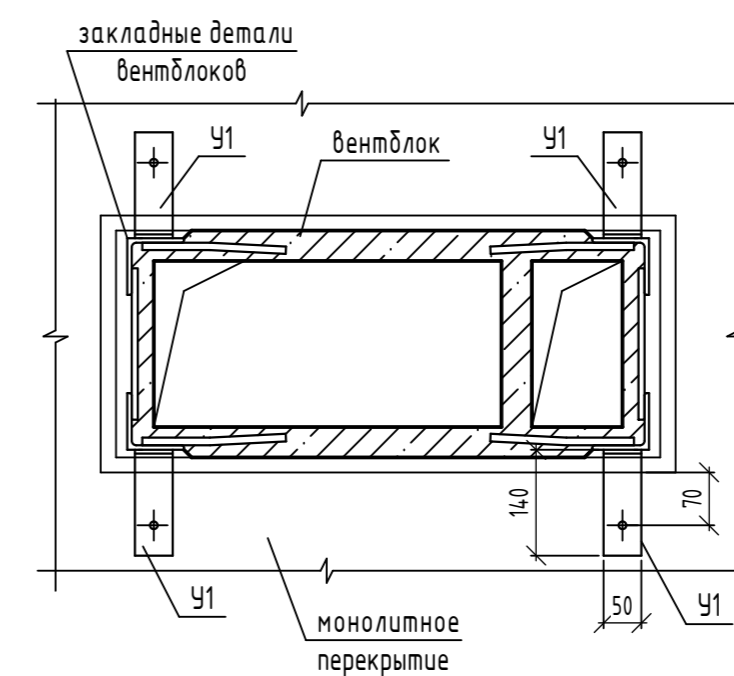
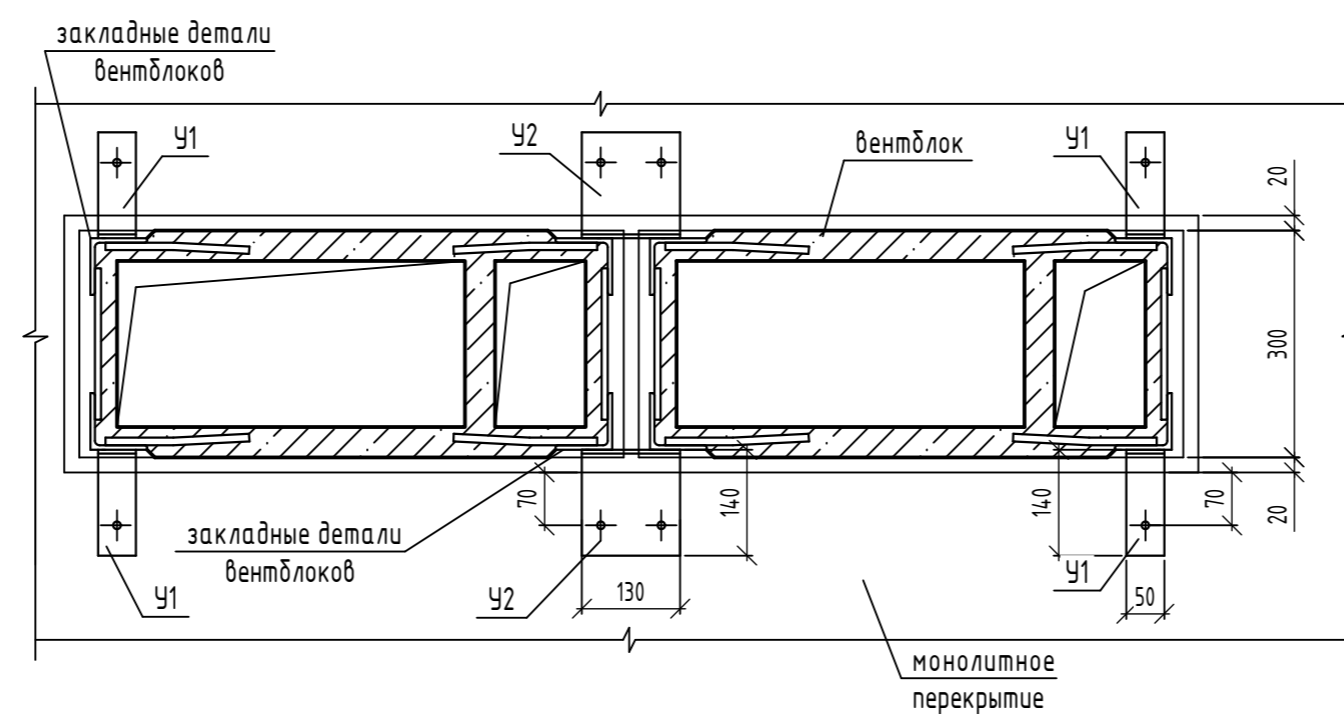
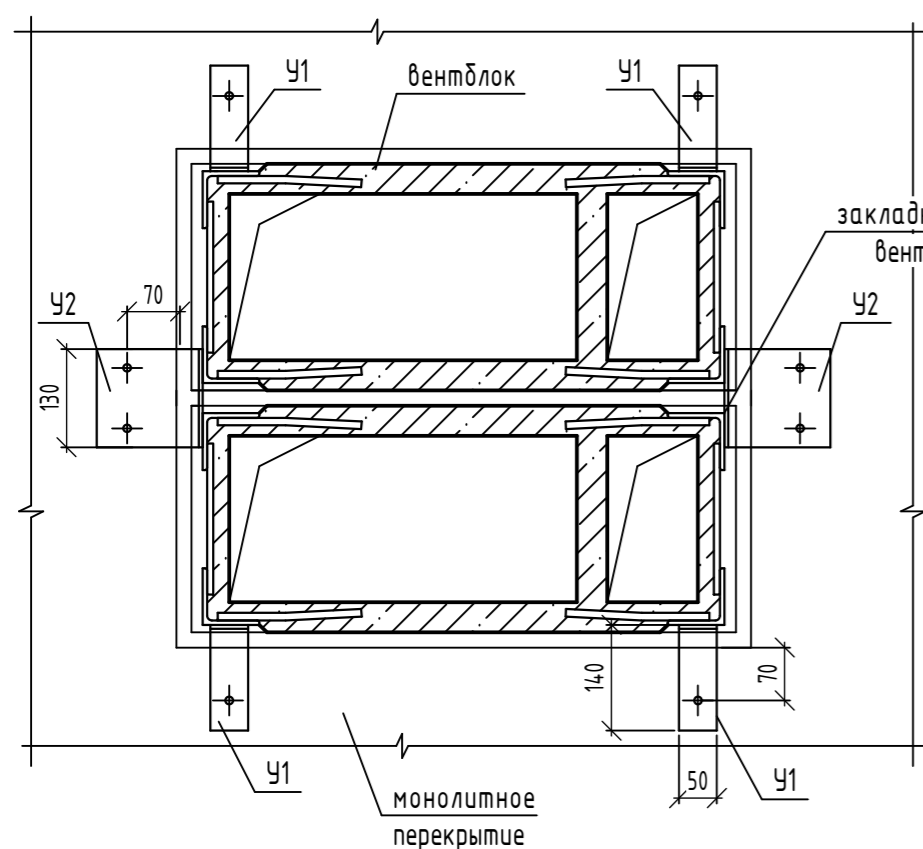
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
У1, У2	

Деталь стыковки вентблоков по высоте

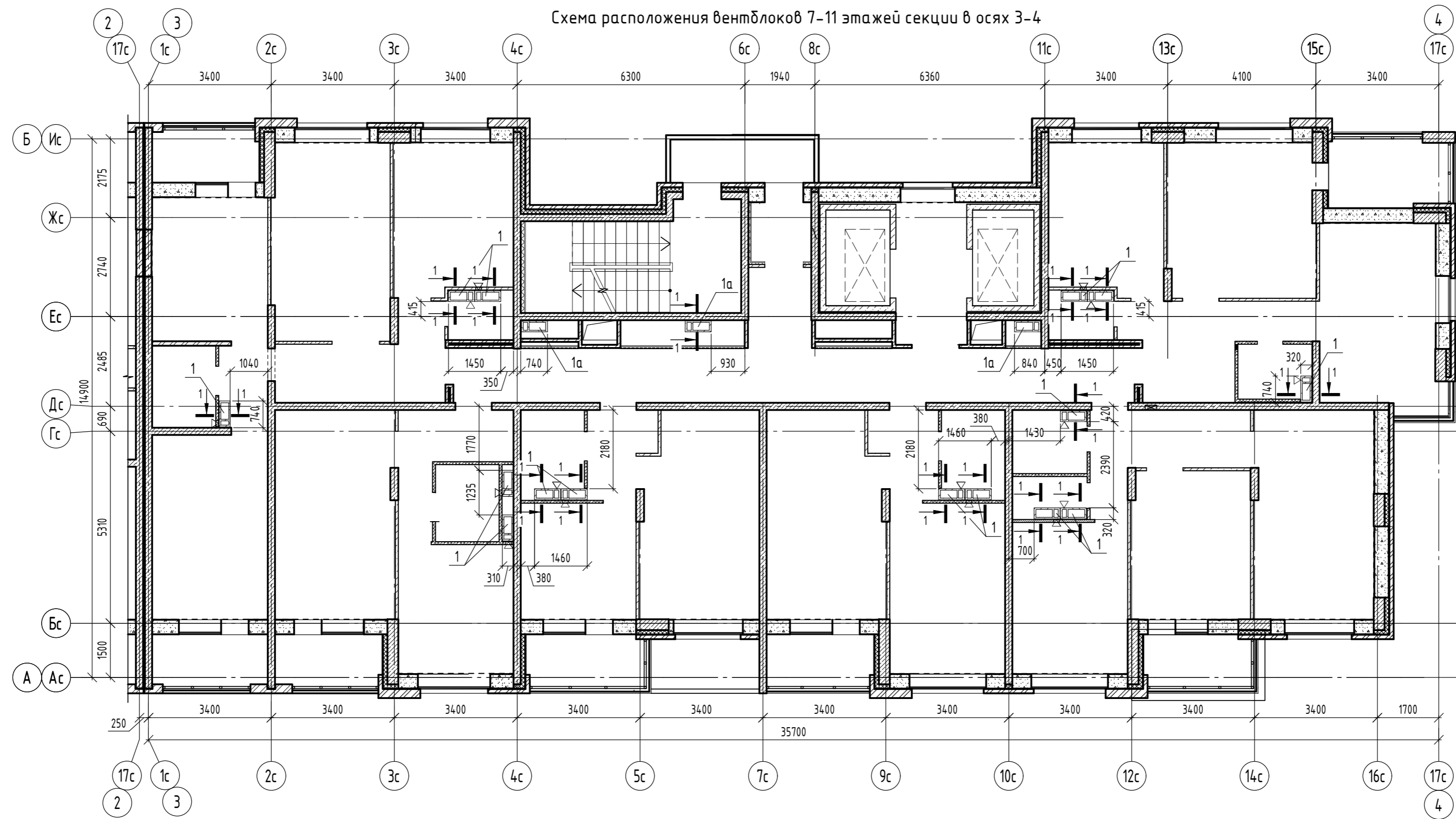


Детали установки вентблоков в пределах перекрытия на отм. +17.940...+29.940



06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок За. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кундаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контр.	Ильина				
Многоквартирный дом				Стадия	Лист
Сечения 1-1, 2-2 (7-11 эт)				Р	9
ООО "ОДСК- Инжиниринг"					

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Спецификация к схеме расположения вентблоков 7-11 этажей секции в осях 3-4

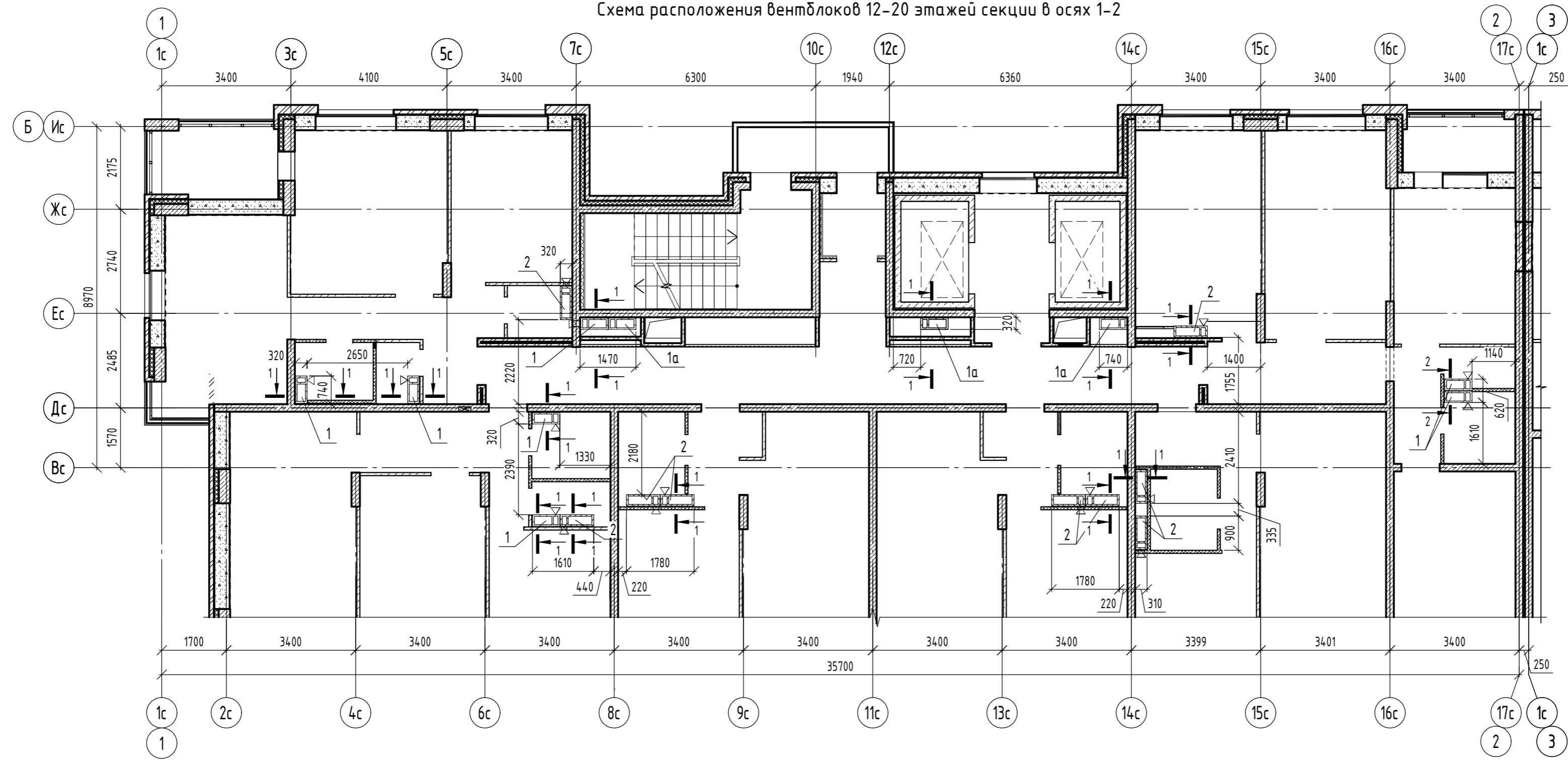
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
1	33-21-ОДСК-КЖИ-ВБ1	Вентиляционный блок ВБ1	75	650	
1а	33-21-ОДСК-КЖИ-ВБ1а	Вентиляционный блок ВБ1а	15	650	
<i>Детали</i>					
У1		Полоса 5x50 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 L=220	260	0.43	
У2		Полоса 5x130 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 L=220	50	1.12	
	"Elementa"	Анкер ERA 8/30x90	360		Или аналог

1. Сечение 1-1 см. л.10.

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кундаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контр.	Ильина				
Многоквартирный дом				Стадия	Лист
Схема расположения вентблоков 7-11 этажей секции в осях 3-4				Р	10
				Листов	
				ООО "ОДСК-Инжиниринг"	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Схема расположения вентблоков 12-20 этажей секции в осях 1-2



Спецификация к схеме расположения вентблоков 12-20 этажей секции в осях 1-2

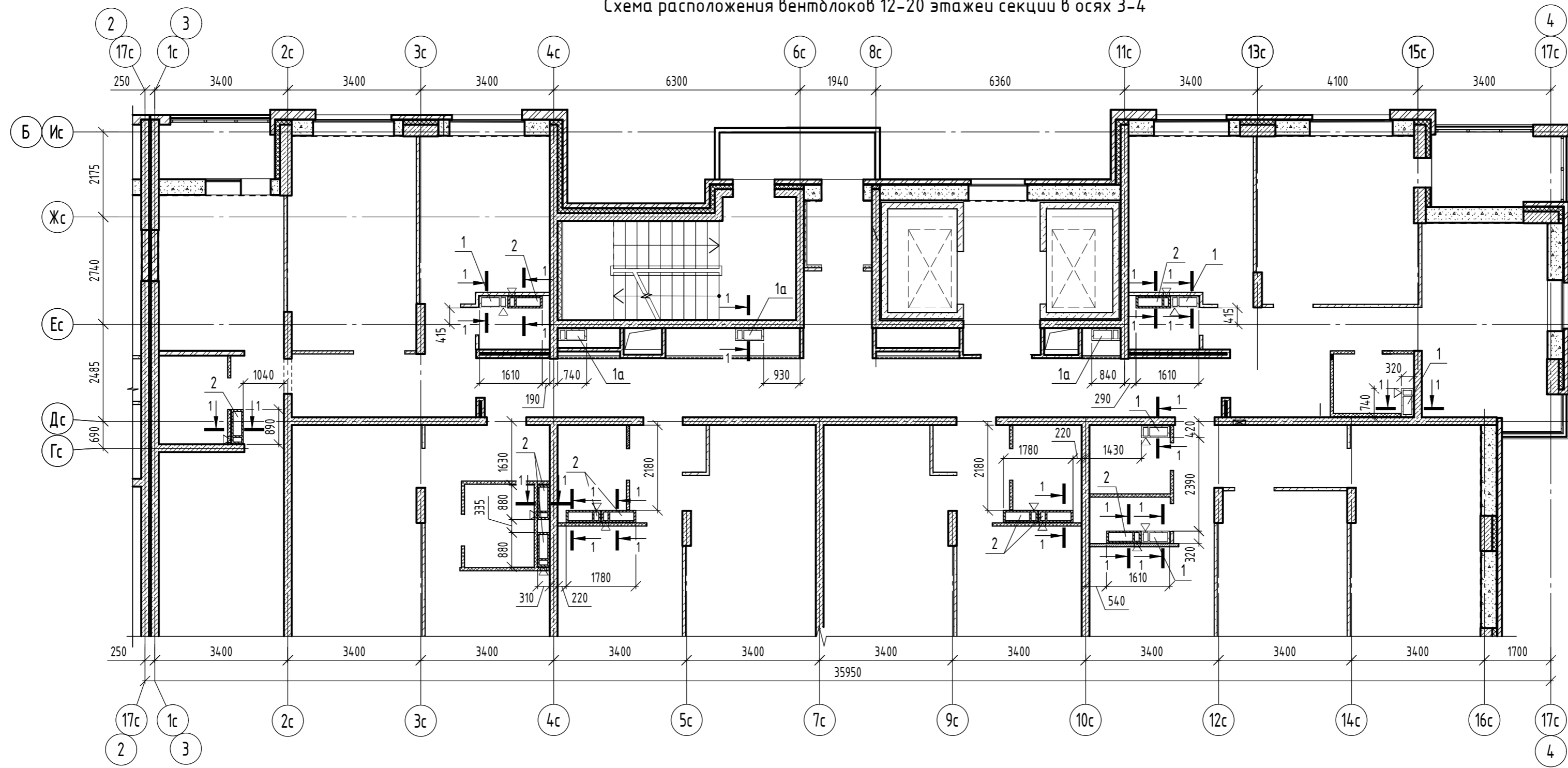
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	33-21-ОДСК-КЖИ-ВБ1	Вентиляционный блок ВБ1	63	650	
1а	33-21-ОДСК-КЖИ-ВБ1а	Вентиляционный блок ВБ1а	27	650	
2	101-16-КЖИ-ВБ2	Вентиляционный блок ВБ2	81	750	
<i>Детали</i>					
У1		Полоса 5x50 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021	L=220	504	0.43
У2		Полоса 5x130 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021	L=220	90	1.12
	"Elementa"	Анкер ERA 8/30x90	684		Или аналог

1. Сечения 1-1 и 2-2 см. л.10.

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Куцаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контр.	Ильина				
Многоквартирный дом				Стадия	Лист
Схема расположения вентблоков 12-20 этажей секции в осях 1-2				Р	11
				Листов	
				ООО "ОДСК-Инжиниринг"	

Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Схема расположения вентблоков 12-20 этажей секции в осях 3-4



Спецификация к схеме расположения вентблоков 12-20 этажей секции в осях 3-4

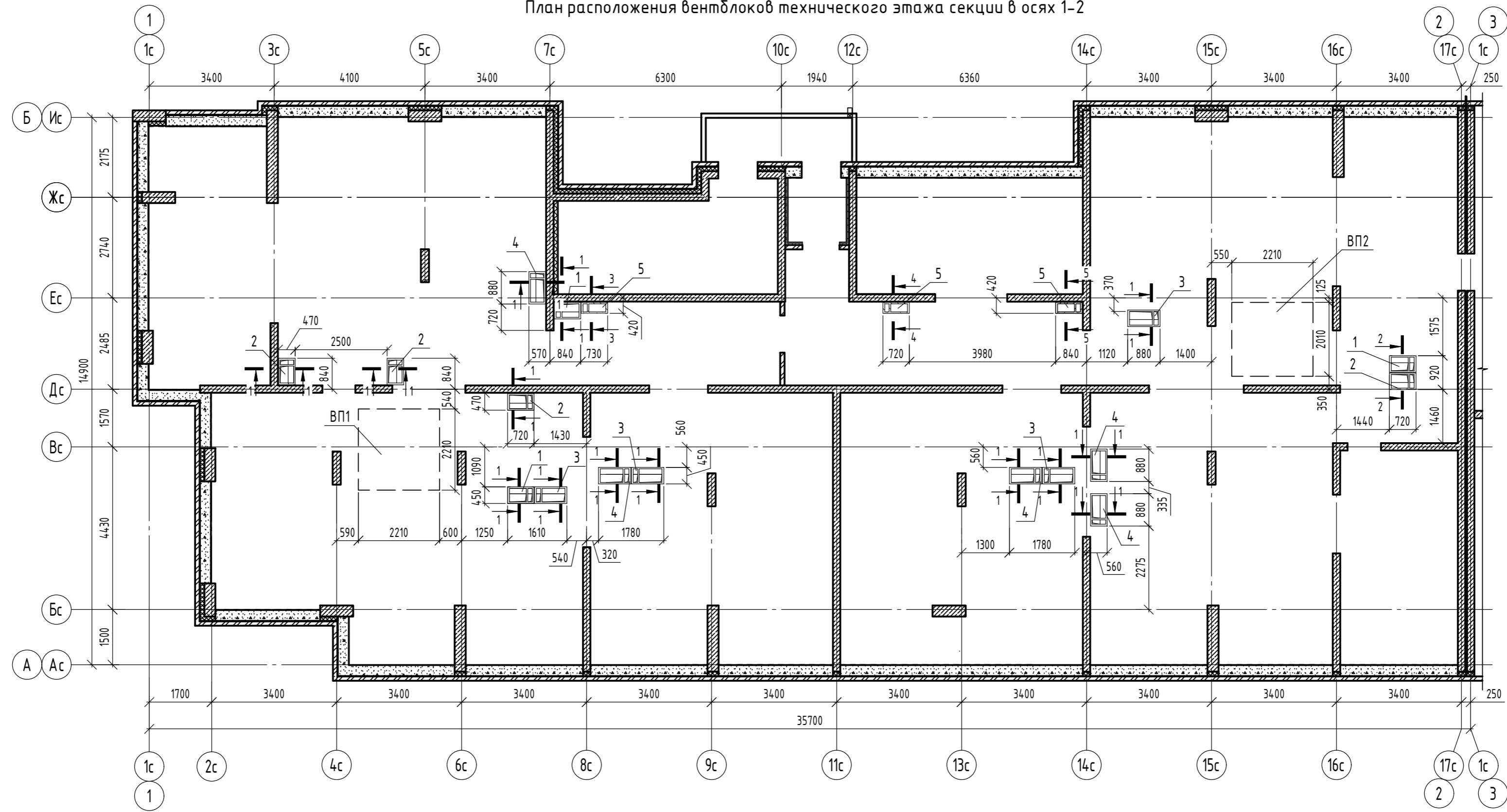
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
1	33-21-ОДСК-КЖИ-ВБ1	Вентиляционный блок ВБ1	45	650	
1а	33-21-ОДСК-КЖИ-ВБ1а	Вентиляционный блок ВБ1а	27	650	
2	101-16-КЖИ-ВБ2	Вентиляционный блок ВБ2	90	750	
Детали					
У1		Полоса 5x50 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 L=220	468	0.43	
У2		Полоса 5x130 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 L=220	90	1.12	
		"Elementa"	Анкер ERA 8/30x90	648	Или аналог

1. Сечение 1-1 см. л.10.

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кундаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контр.	Ильина				
Многоквартирный дом				Стадия	Лист
Схема расположения вентблоков 12-20 этажей секции в осях 3-4				Р	12
				Листов	
				ООО "ОДСК-Инжиниринг"	

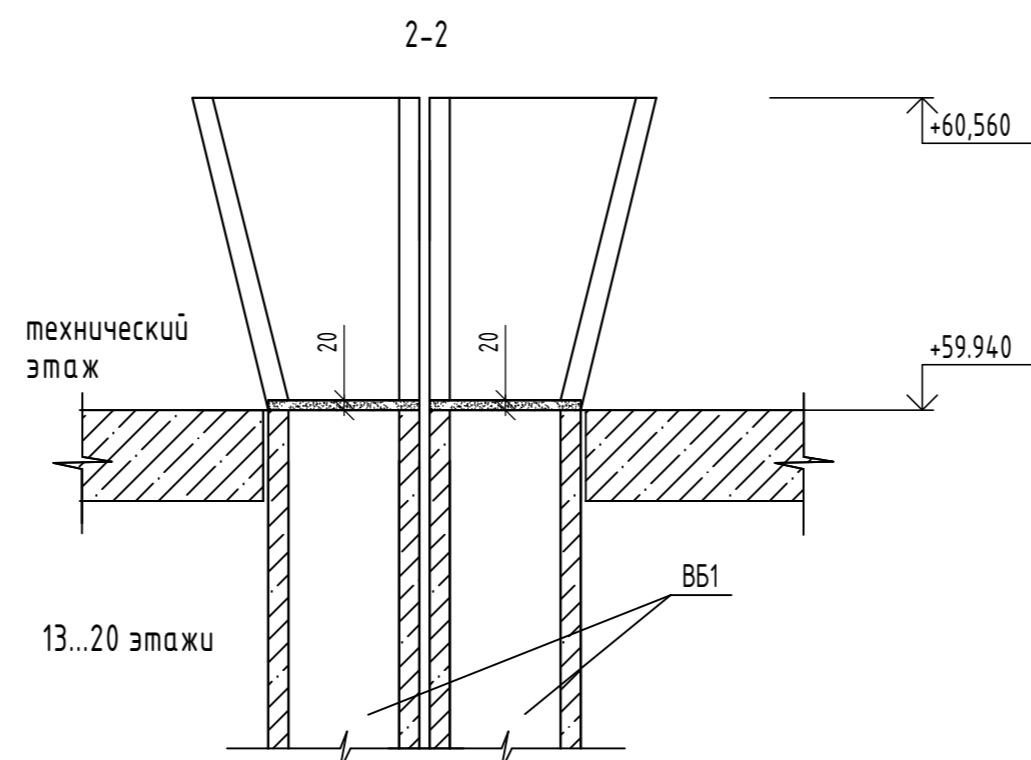
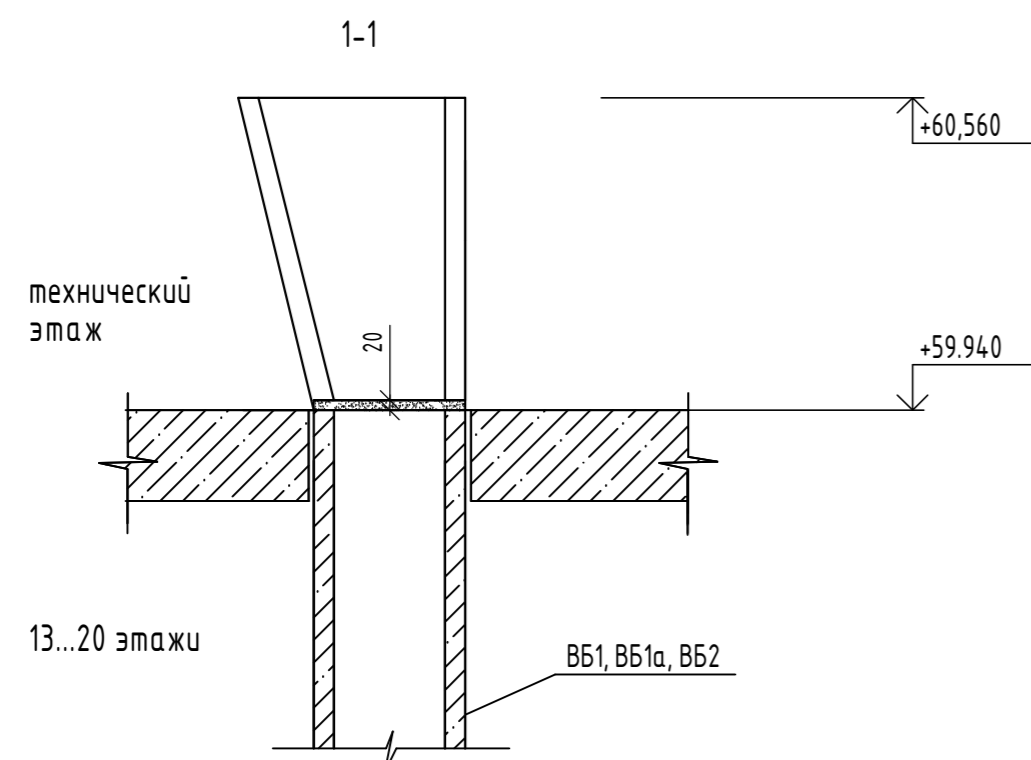
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

План расположения вентблоков технического этажа секции в осях 1-2



Спецификация к схеме расположения вентблоков тех. этажа секции в осях 1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Технический этаж			
1	90-11-КЖ.И-В01	Вентиляционный оголовок В01	3	150	
2	90-11-КЖ.И-В03	Вентиляционный оголовок В03	4	150	
3	33-21-ОДСК-КЖ.И-В04	Вентиляционный блок В04	4	150	
4	33-21-ОДСК-КЖ.И-В02	Вентиляционный блок В02	5	150	
5	06-22-ОДСК-КЖ.И.2-ВБ2	Вентиляционный блок ВБ2	3	425	
ВП1	06-22-ОДСК-АС.И-ВП1	Водосборный поддон ВП1	1	225.47	
ВП2	06-22-ОДСК-АС.И-ВП2	Водосборный поддон ВП2	1	209.51	

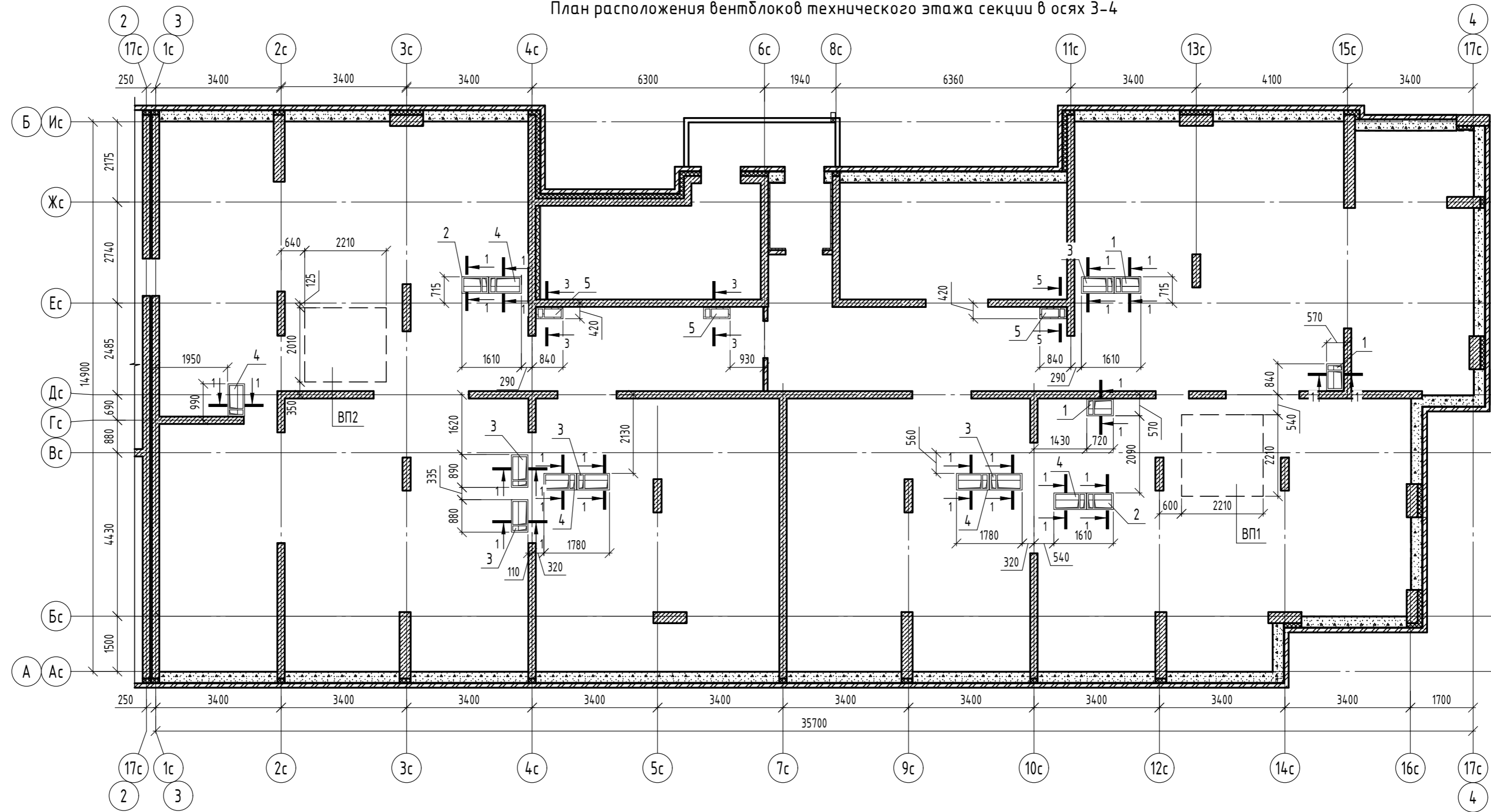


1. Сечения 3-3, 4-4 и 5-5 см. л.18.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	06-22-ОДСК-КЖ7.2		
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)						Стадия	Лист	Листов
Разработал	Кундаева					Многоквартирный дом	Р	13
Проверил	Кузнецов							
Гл. констр.	Зубенко							
Н. контр.	Ильина							
Схема расположения вентблоков технического этажа секции в осях 1-2, сечения 1-1, 2-2						ООО "ОДСК-Инжиниринг"		

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

План расположения вентблоков технического этажа секции в осях 3-4



Спецификация к схеме расположения вентблоков тех. этажа секции в осях 3-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Технический этаж			
1	90-11-КЖ.И-В01	Вентиляционный блок В01	3	150	
2	90-11-КЖ.И-В03	Вентиляционный блок В03	2	150	
3	33-21-ОДСК-КЖ.И-В04	Вентиляционный блок В04	5	150	
4	33-21-ОДСК-КЖ.И-В02	Вентиляционный блок В02	5	150	
5	06-22-ОДСК-КЖ.И.2-ВБ2	Вентиляционный блок ВБ2	3	425	
ВП1	06-22-ОДСК-АС.И-ВП1	Водосборный поддон ВП1	1	225.47	
ВП2	06-22-ОДСК-АС.И-ВП2	Водосборный поддон ВП2	1	209.51	

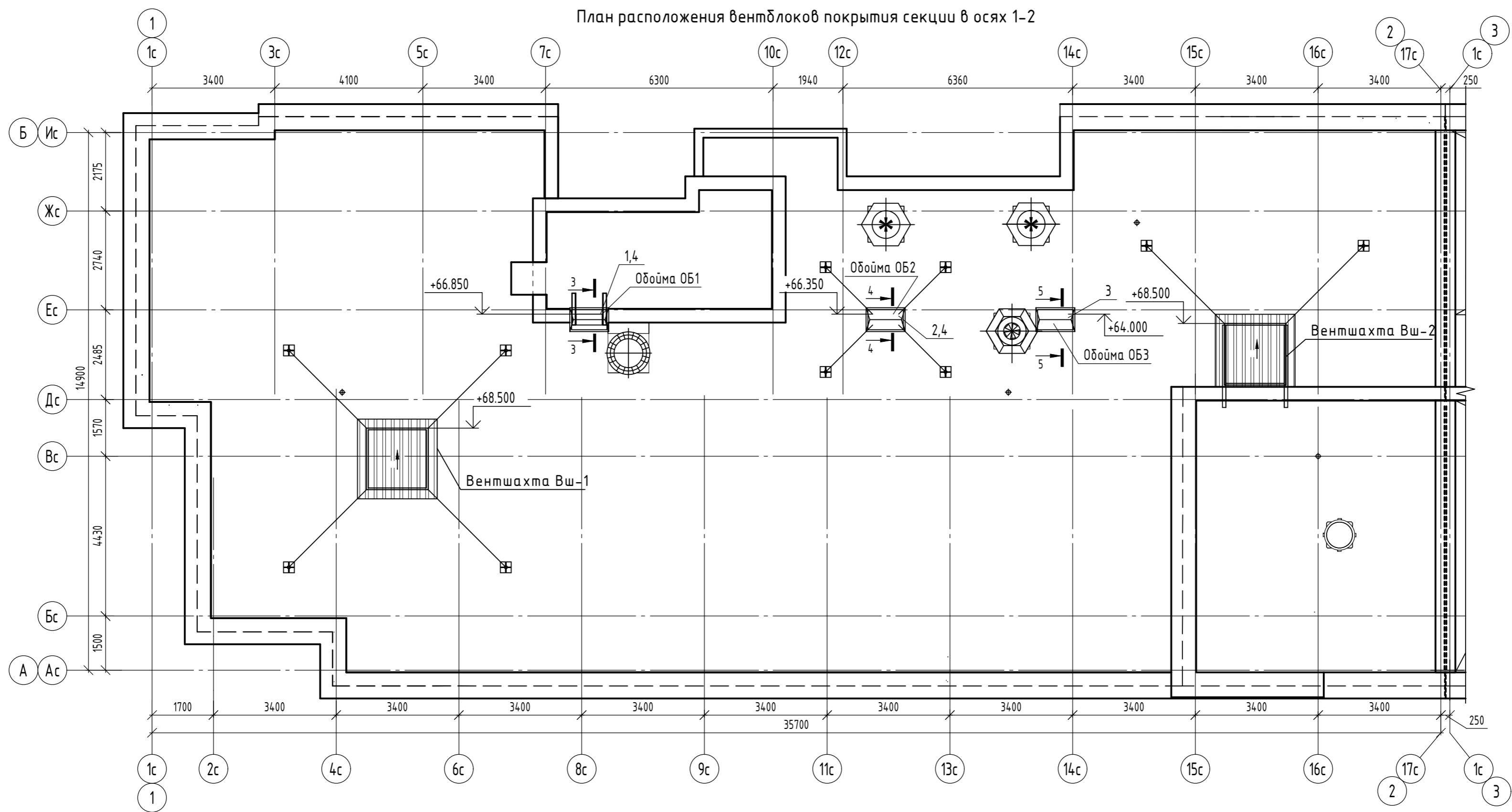
1. Сечения 1-1 и 2-2 см. л.14.

2. Сечения 3-3 и 5-5 см. л.18.

						06-22-ОДСК-КЖ7.2			
						Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок За. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Кундаева					Многоквартирный дом	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Кузнецов						Р	14	
Гл. констр.	Зубенко								
Н. контр.	Ильина								
						Схема расположения вентблоков технического этажа секции в осях 3-4		ООО "ОДСК-Инжиниринг"	

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

План расположения вентиляционных блоков покрытия секции в осях 1-2



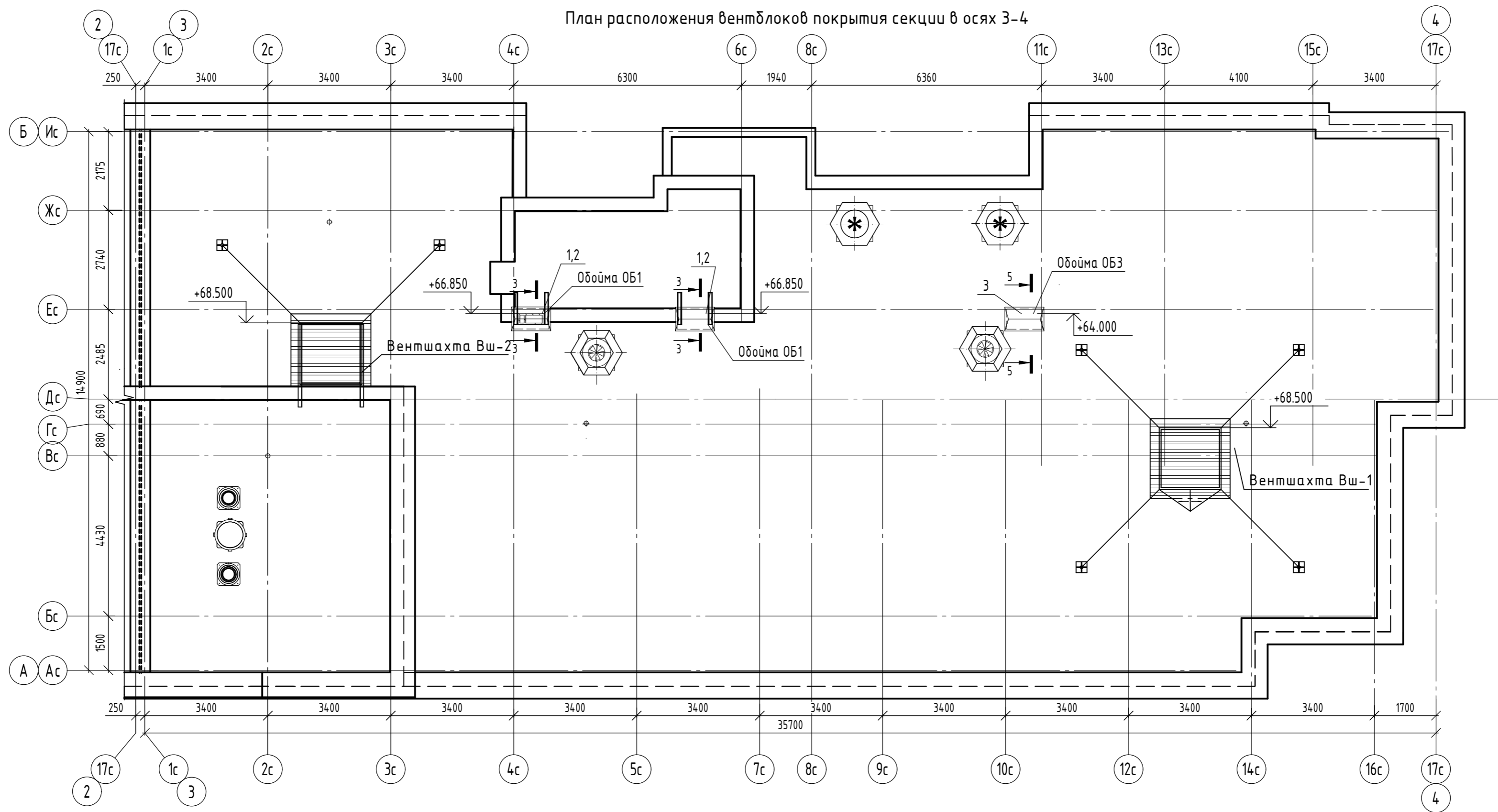
Спецификация к схеме расположения вентиляционных блоков покрытия секции в осях 1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
1	06-22-ОДСК-КЖИ.2-ВБ3	Вентиляционный блок ВБ3	1	425	
2	06-22-ОДСК-КЖИ.2-ВБ5	Вентиляционный блок ВБ5	1	325	
3	06-22-ОДСК-КЖИ.2-ВБ6	Вентиляционный блок ВБ6	1	450	
4	33-21-ОДСК-КЖИ-ВБ10	Вентиляционный блок ВБ10	2	650	

1. Сечения 3-3, 4-4, 5-5 см. л.18.

06-22-ОДСК-КЖ7.2							
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал	Кундаева						
Проверил	Кузнецов						
Гл. констр.	Зубенко						
Н. контр.	Ильина						
Многоквартирный дом					Стадия	Лист	Листов
Схема расположения вентиляционных блоков покрытия секции в осях 1-2					Р	15	
					ООО "ОДСК-Инжиниринг"		

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



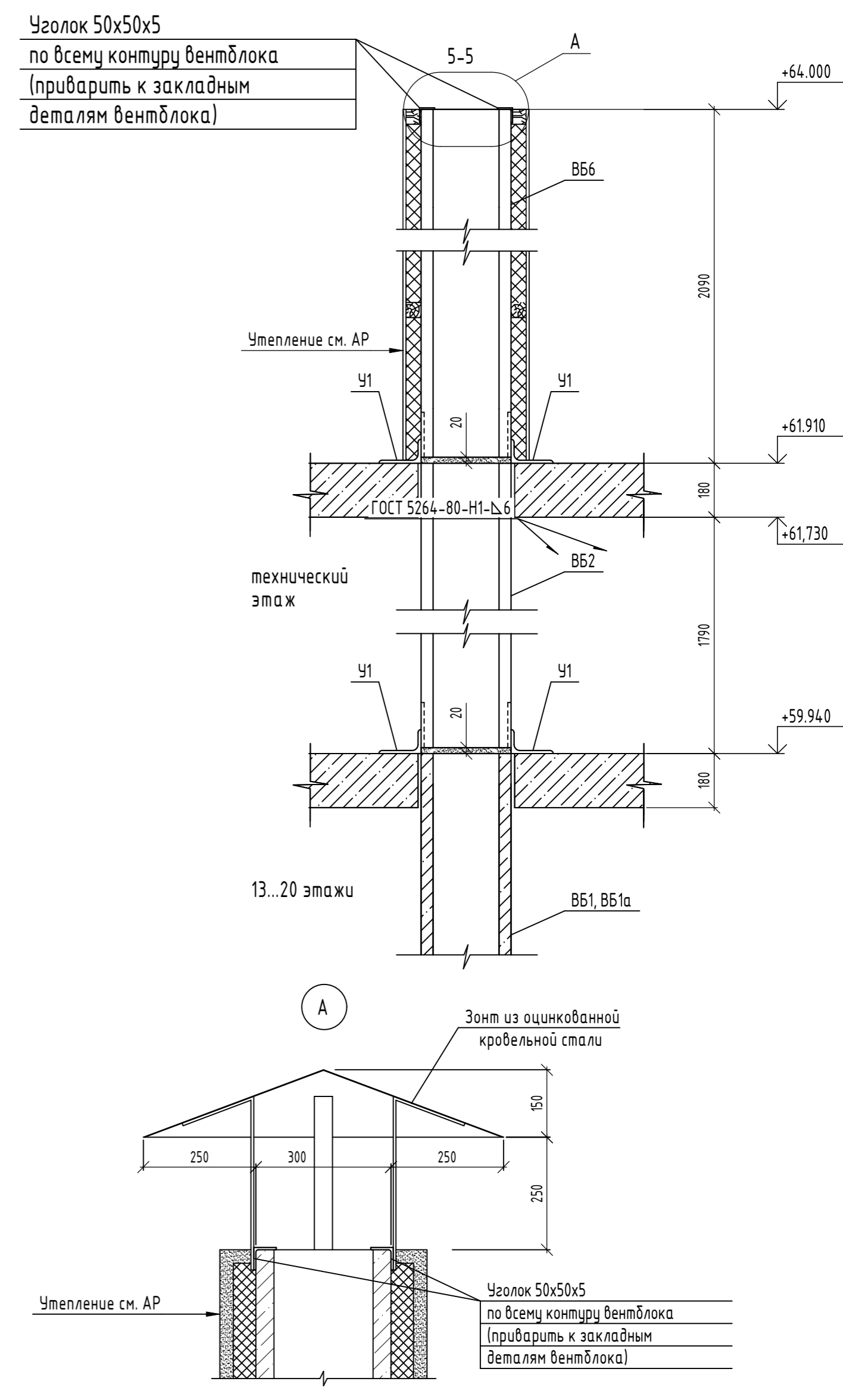
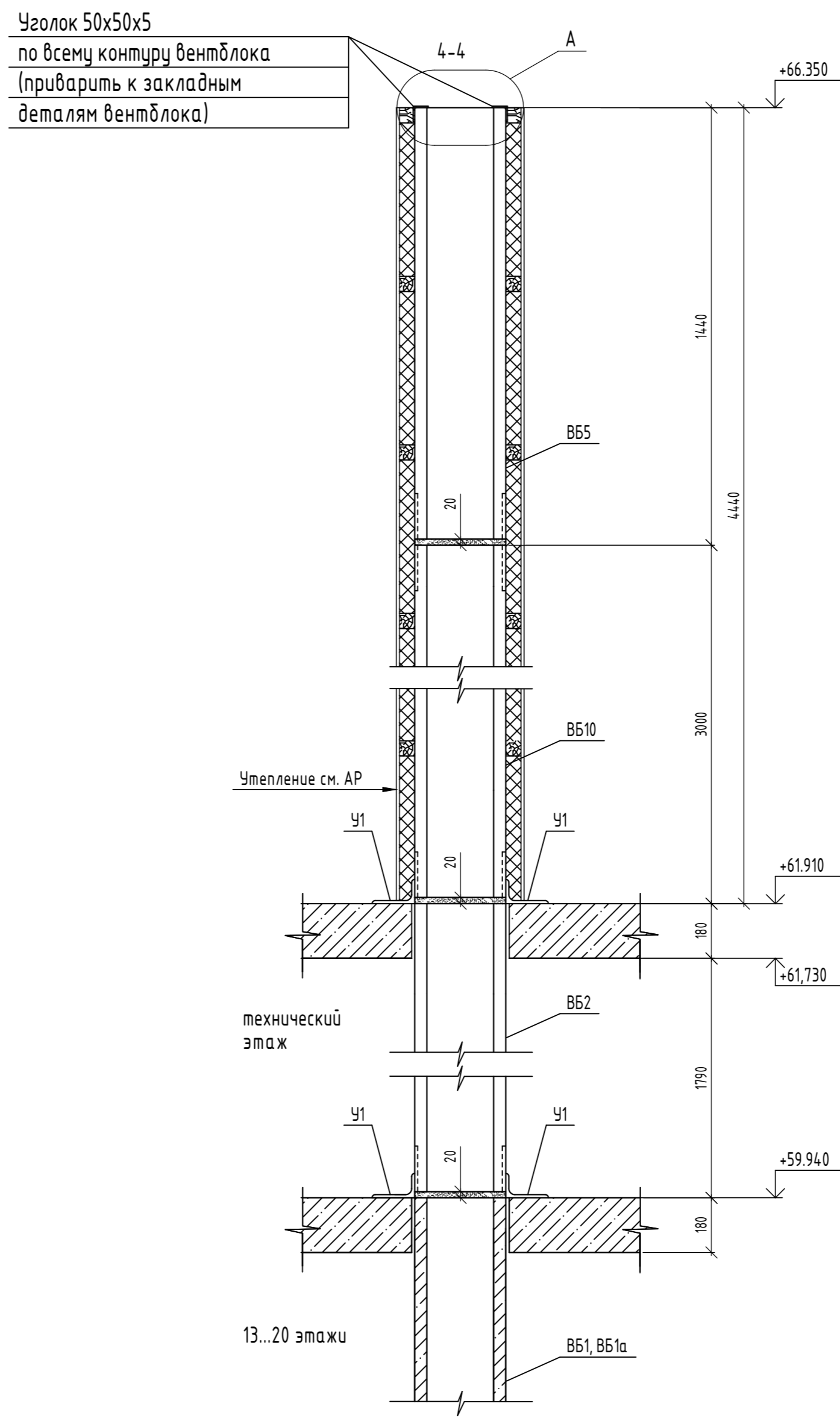
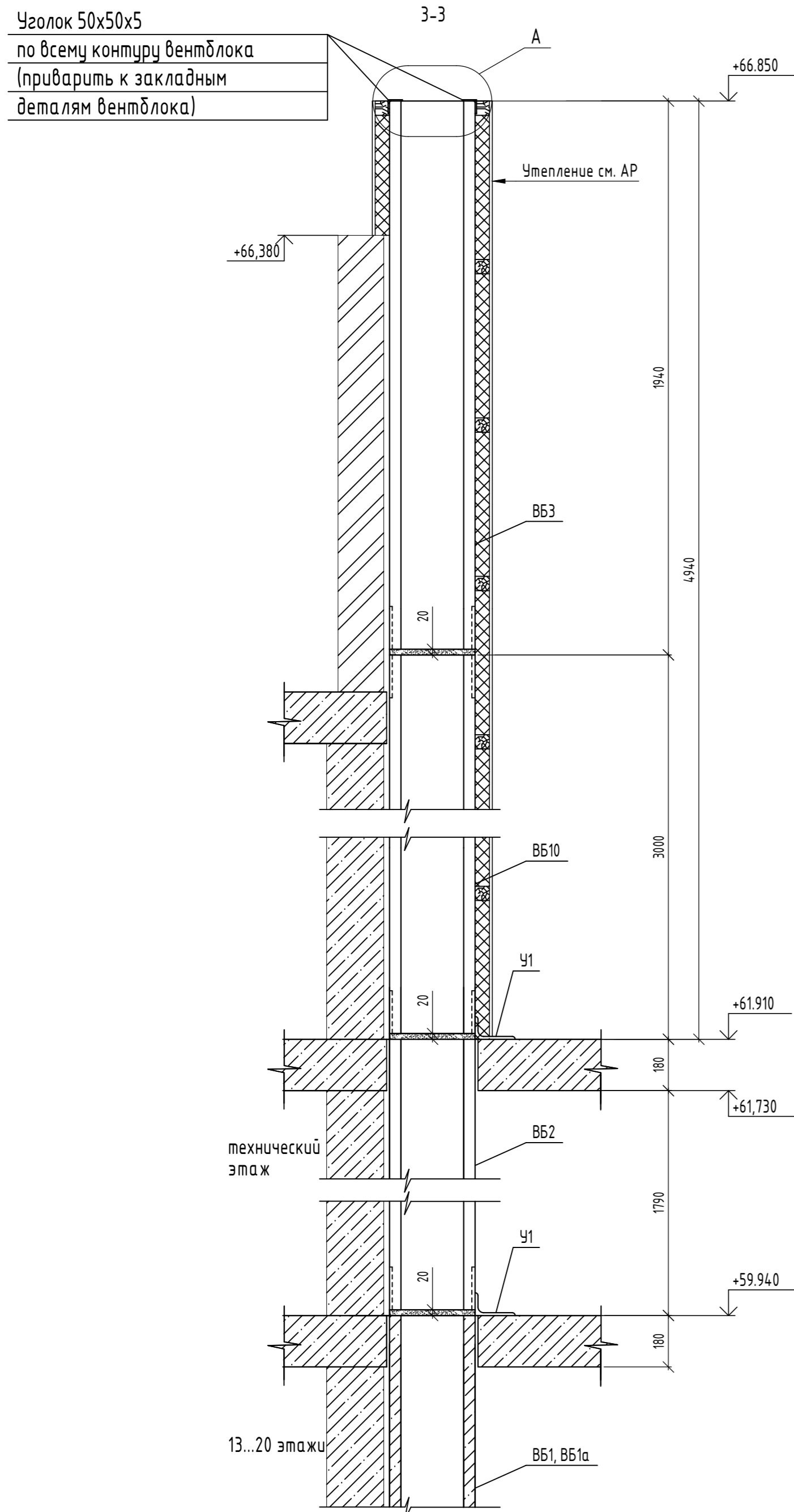
Спецификация к схеме расположения вентиляционных блоков покрытия секции в осях 3-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
1	06-22-ОДСК-КЖИ.2-ВБ3	Вентиляционный блок ВБ3	2	425	
2	33-21-ОДСК-КЖИ-ВБ10	Вентиляционный блок ВБ10	2	650	
3	06-22-ОДСК-КЖИ.2-ВБ6	Вентиляционный блок ВБ6	1	450	

1. Сечения 3-3 и 5-5 см. л.18.

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кундаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контр.	Ильина				
Многоквартирный дом				Стадия	Лист
Схема расположения вентиляционных блоков покрытия секции в осях 3-4				Р	16
				Листов	
				ООО "ОДСК-Инжиниринг"	

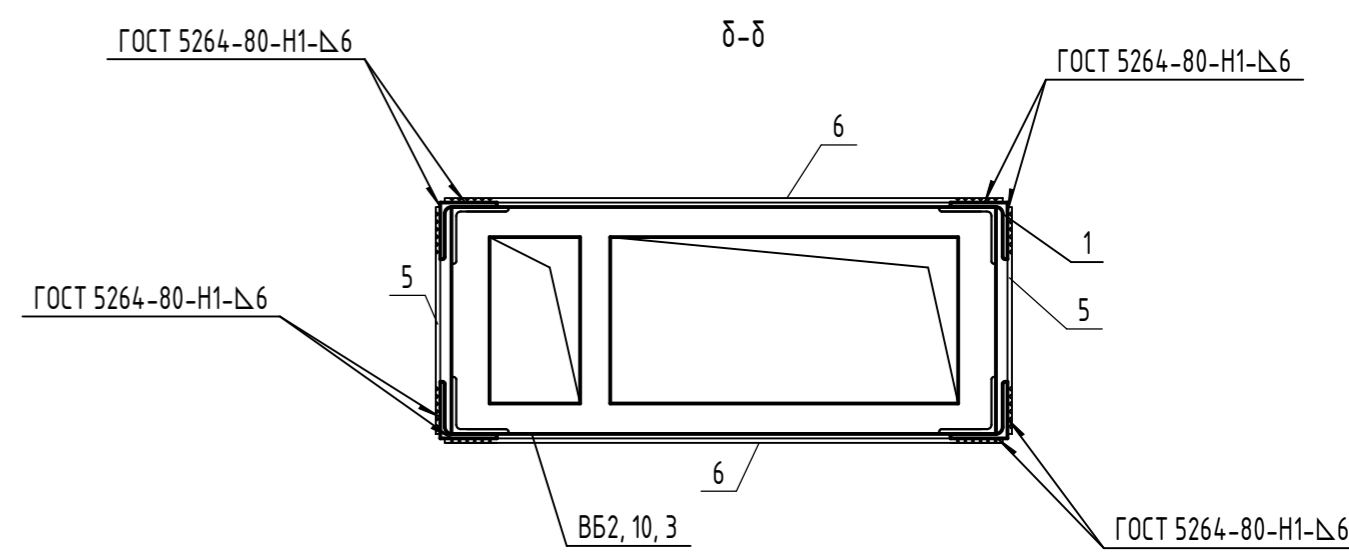
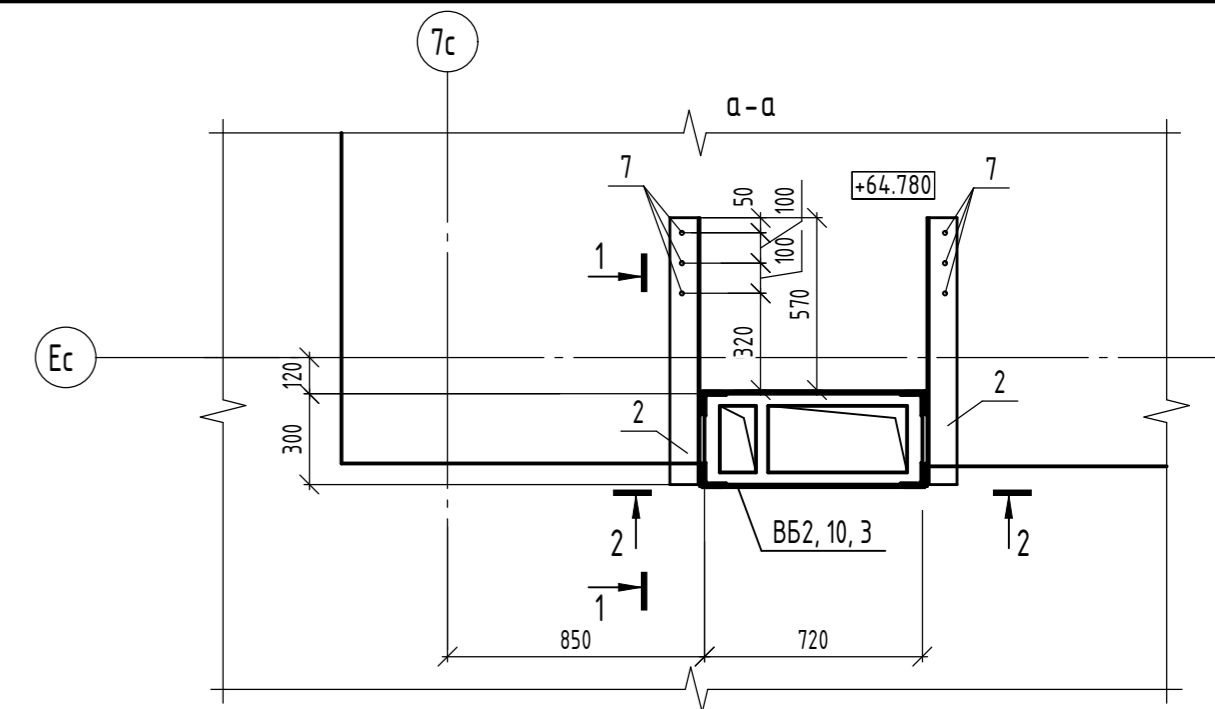
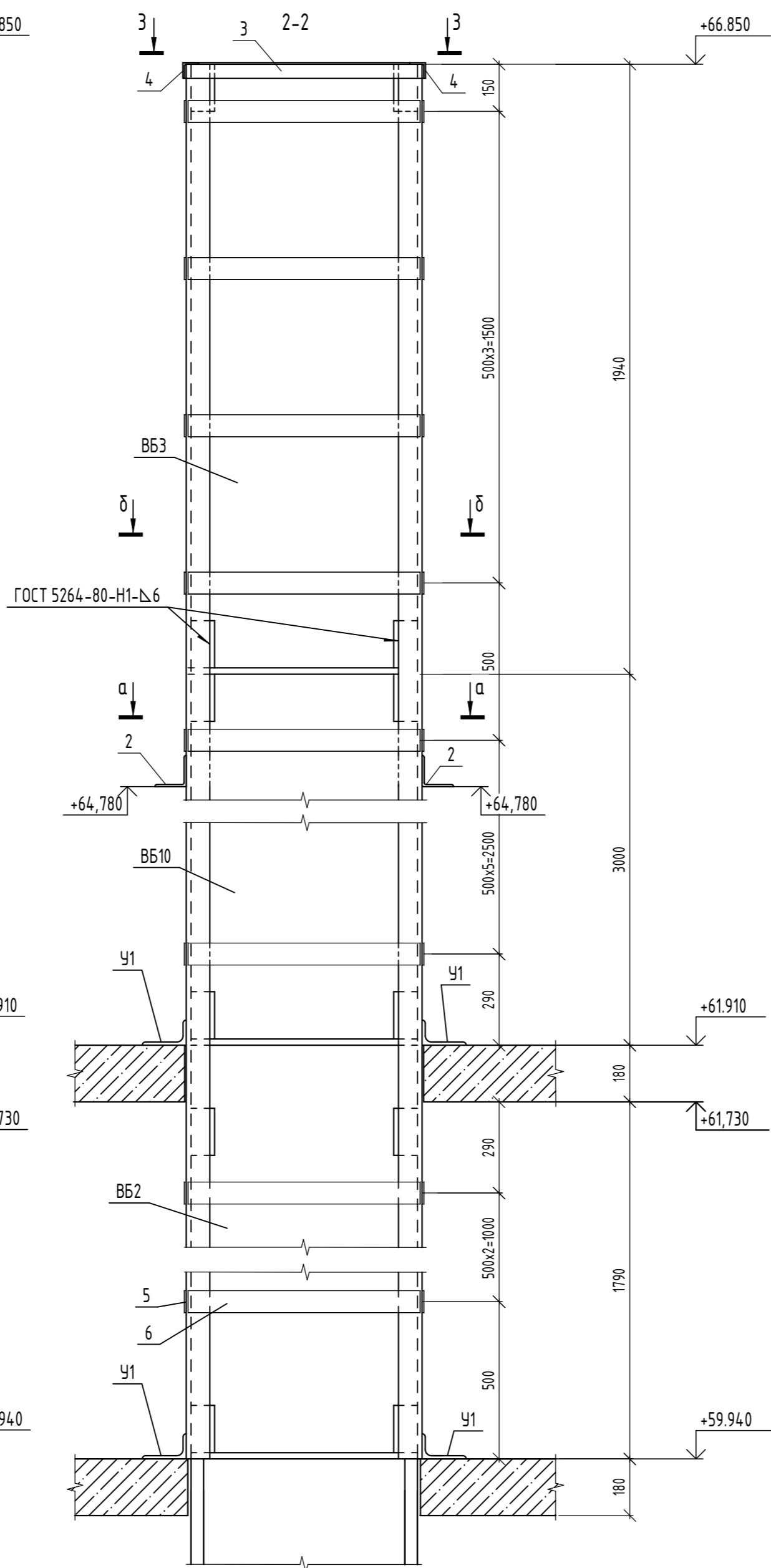
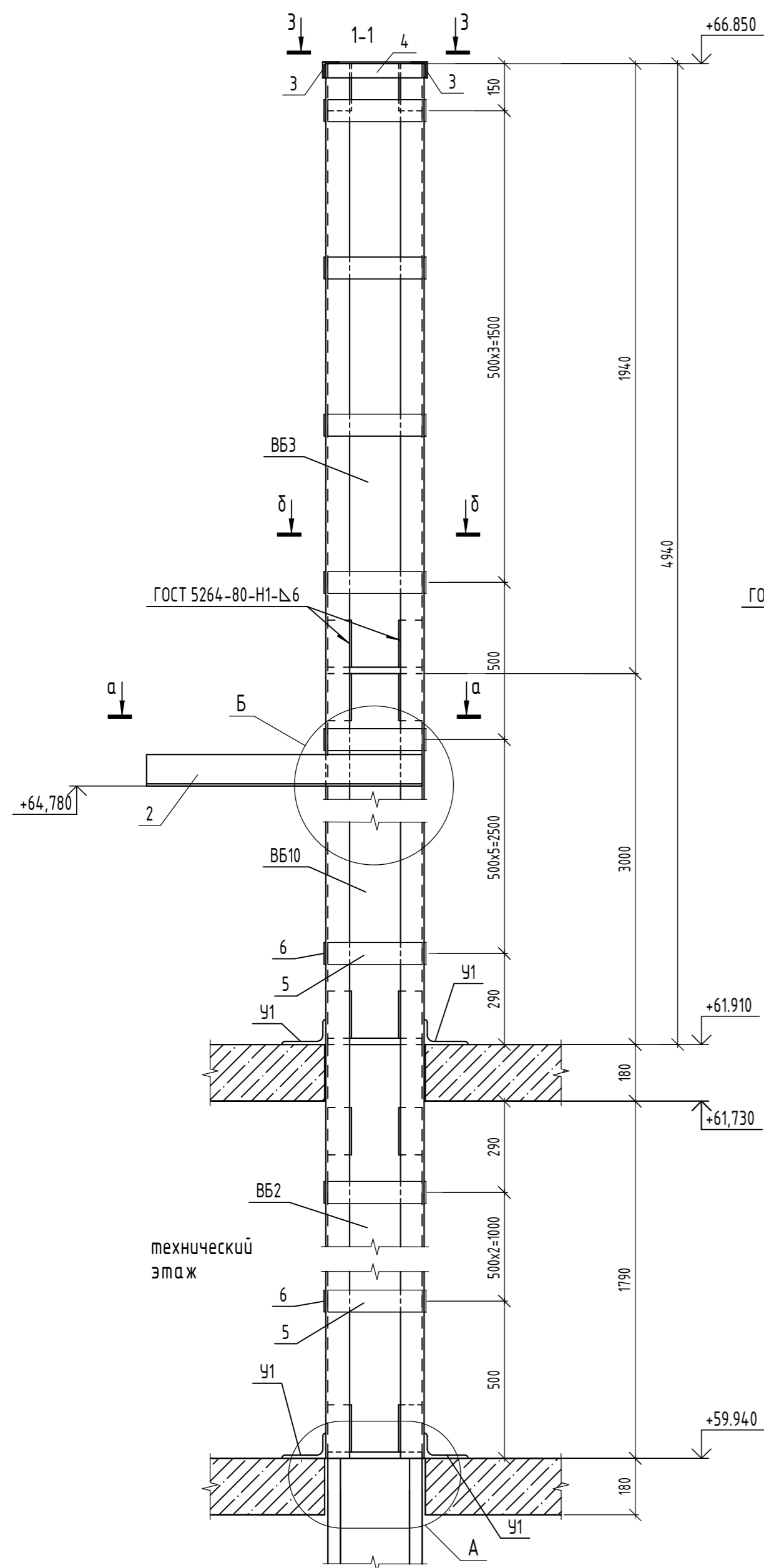
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



1. Утепление шахты показано условно (см. лист марки АР.)

						06-22-ОДСК-КЖ7.2			
						Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства – многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Многоквартирный дом	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Кундаева						Р	17	
Проверил	Кузнецов								
Гл. констр.	Зубенко								
Н. контр.	Ильина					Сечения 3-3, 4-4, 5-5	ООО "ОДСК- Инжиниринг"		

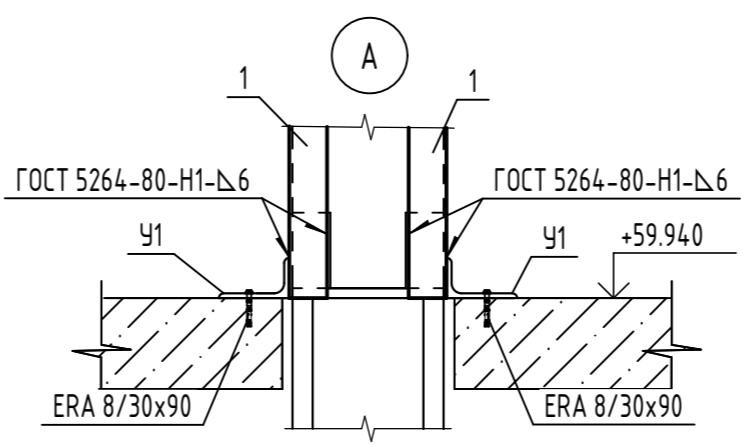
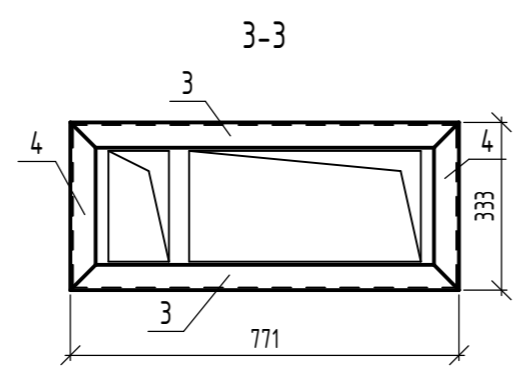
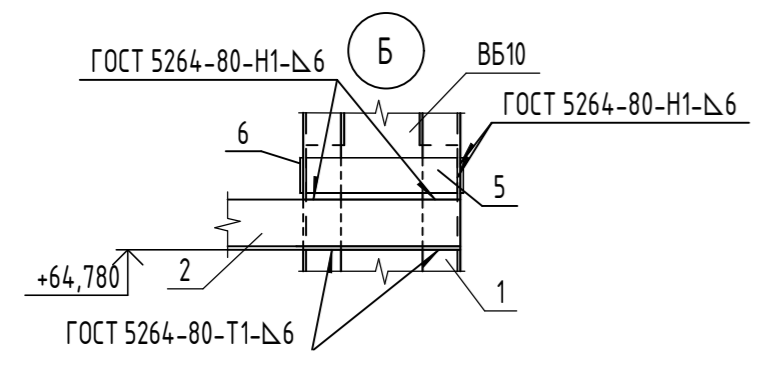
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Спецификация к схеме устройства обоймы ОБ1 вентшахты

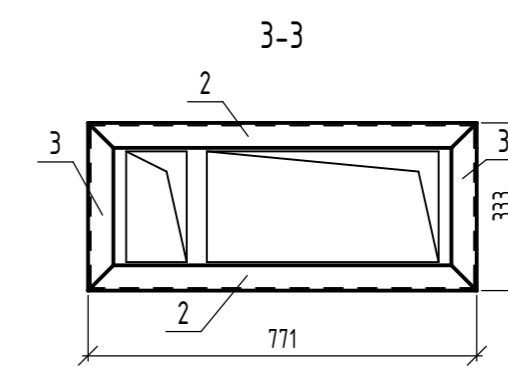
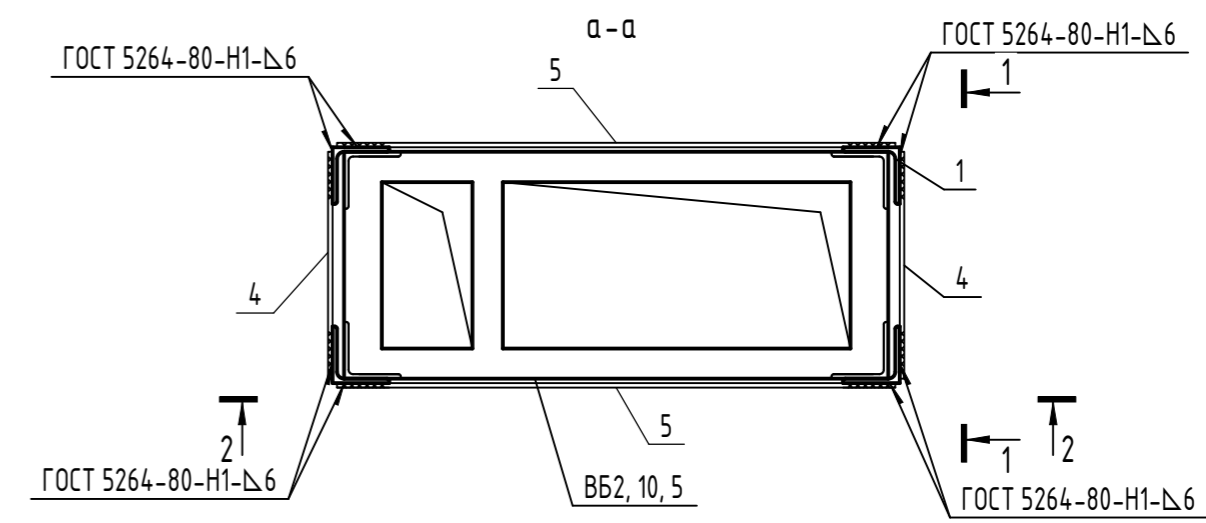
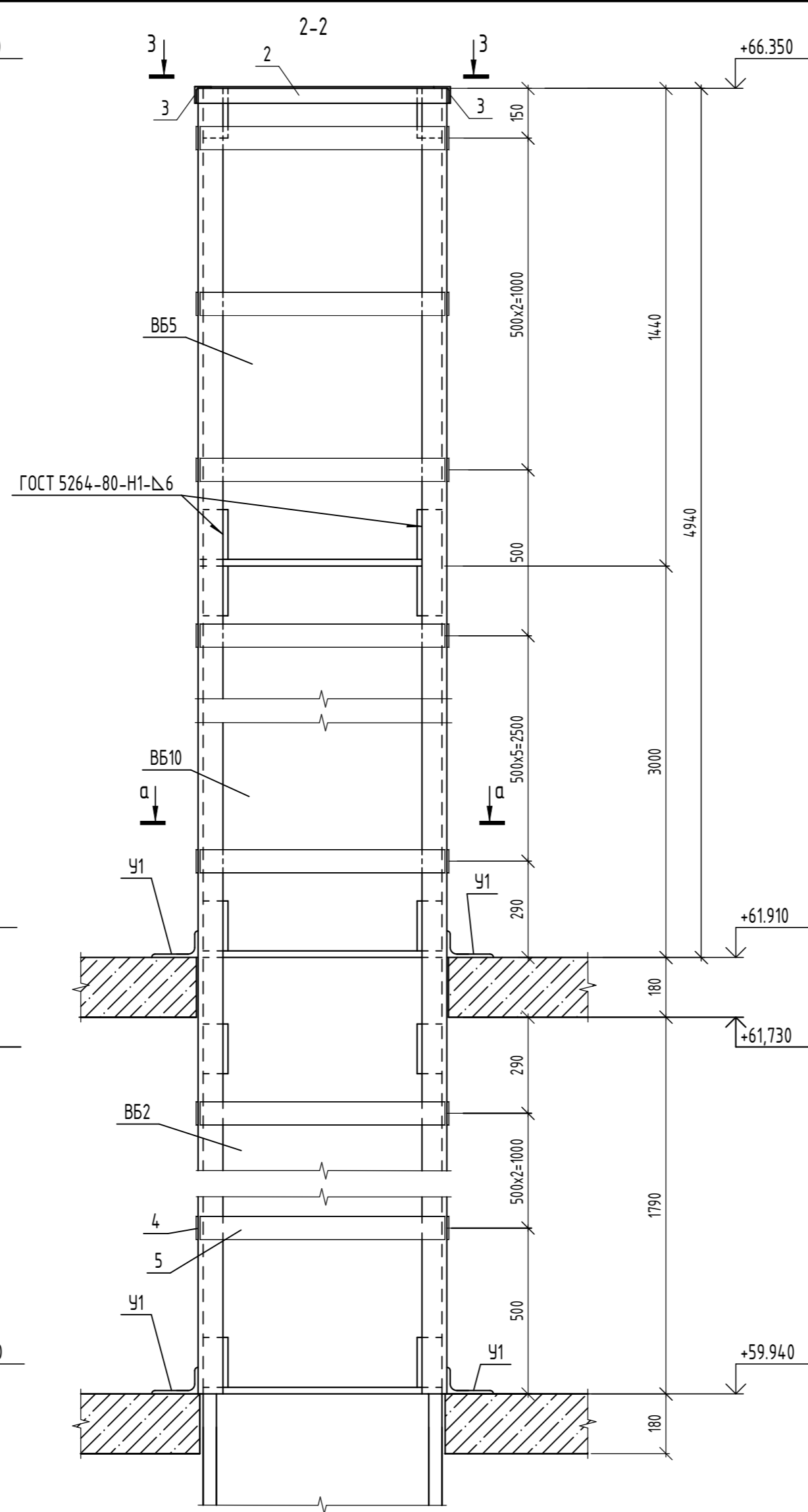
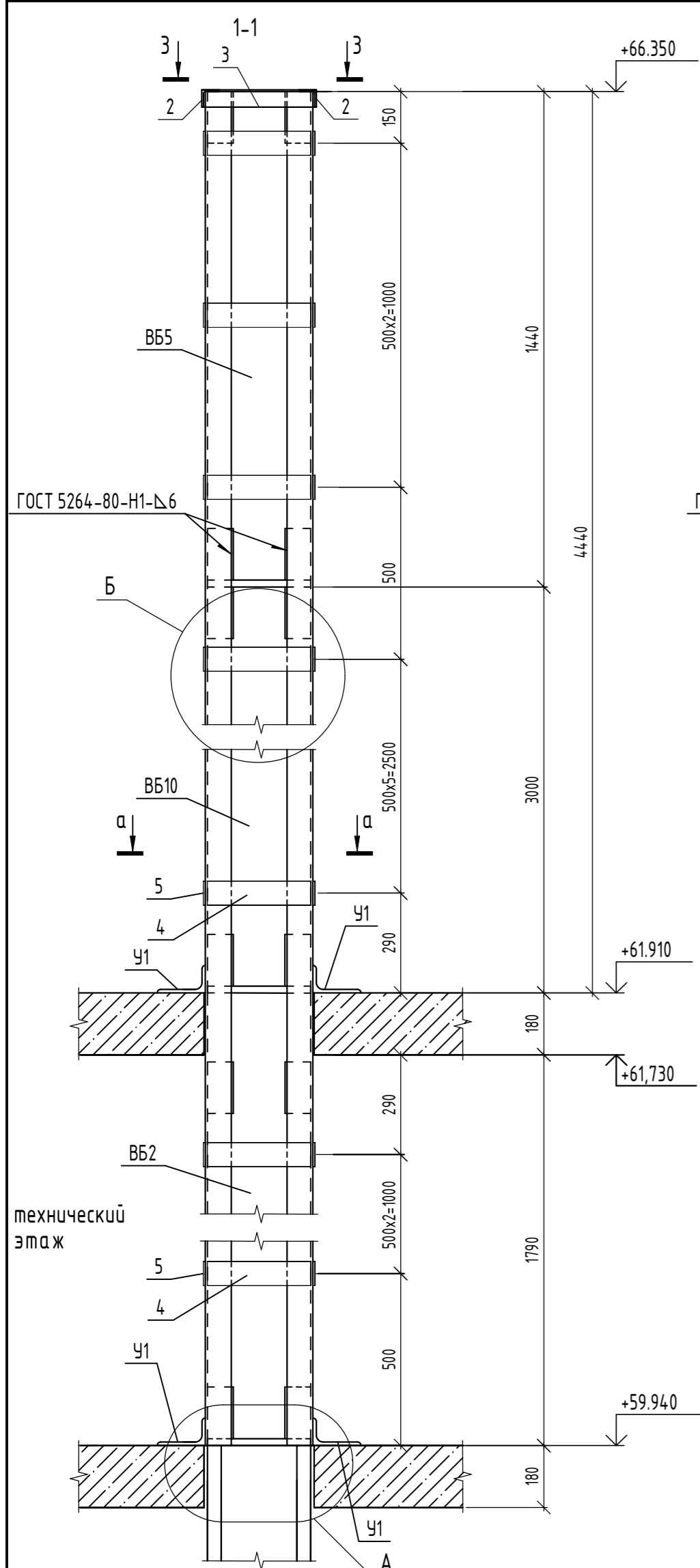
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Обойма ОБ1 (на 1шт.)			
1		Уголок 75x75x6910 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 21772-2021	4	4,761	
2		Уголок 100x100x7082 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 21772-2021	2	9,52	
3		Уголок 50x50x7711 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 21772-2021	2	2,91	
4		Уголок 50x50x3333 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 21772-2021	2	1,26	
5		Полоса 6x70x300 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21772-2021	26	0,99	
6		Полоса 6x70x738 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21772-2021	26	2,43	
7	"Elementa"	Анкер ERA 12/115x200	6		Или аналог
Детали					
У1		Полоса 5x50x220 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21772-2021	8	0,43	
	"Elementa"	Анкер ERA 8/30x90	8		Или аналог

- Соединение элементов выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- После очистки от ржавчины и окислы металлические элементы окрасить 2-мя слоями эмали ПФ 115 ГОСТ 6465-76 по слою грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.
- Утепление шахты условно не показано (см. лист марки АР).
- Спецификация дана на 1 обойму ОБ1. Всего в секциях 1-2 и 3-4 - 3 шт.



Взам. инв. №
Подл. и дата
Инв. № подл.

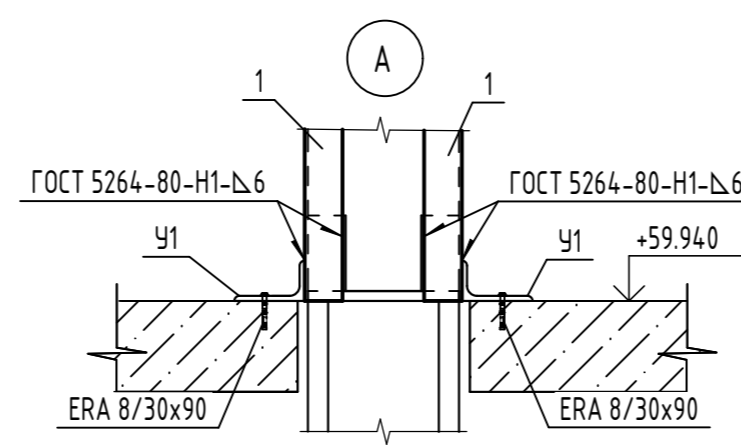
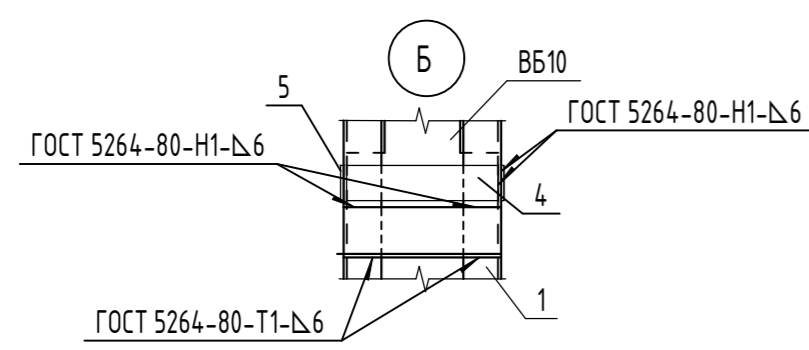
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						06-22-ОДСК-КЖ7.2		
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок За. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)						Стадия	Лист	Листов
						Р	18	
Многоквартирный дом								
Схема устройства обоймы ОБ1 вентшахты						ООО "ОДСК-Инжиниринг"		



Спецификация к схеме устройства обоймы ОБ2 вентшахты

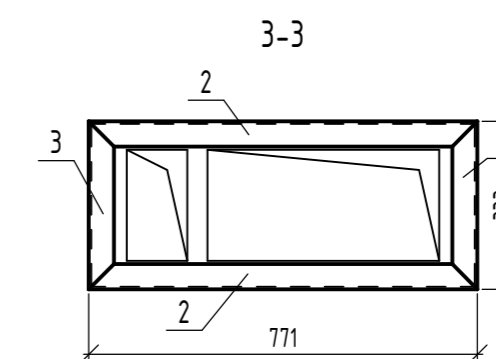
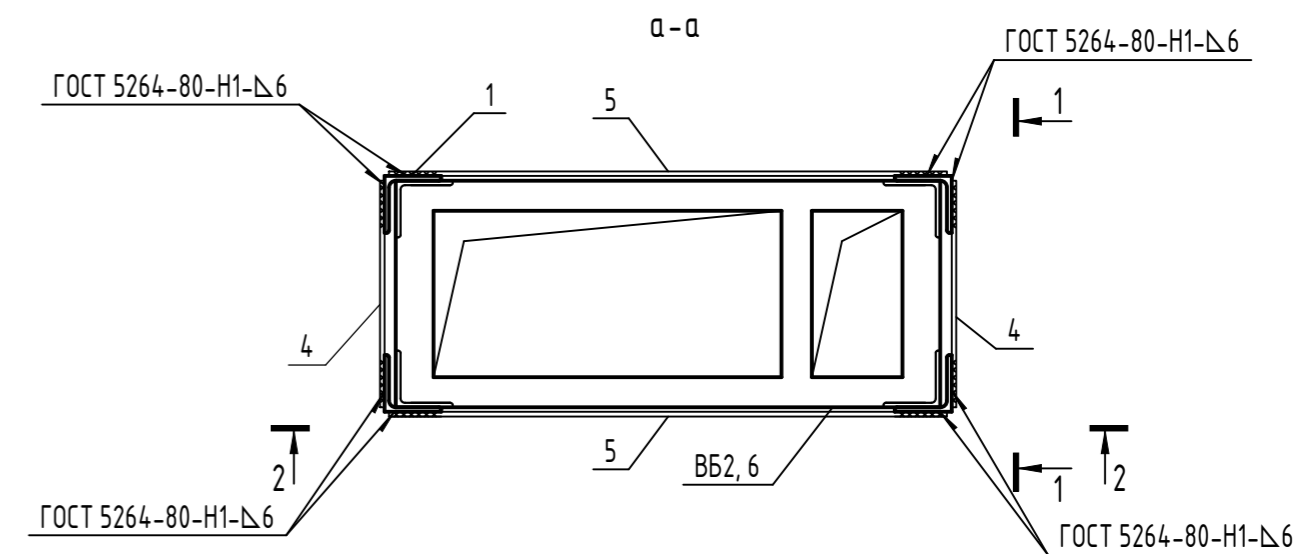
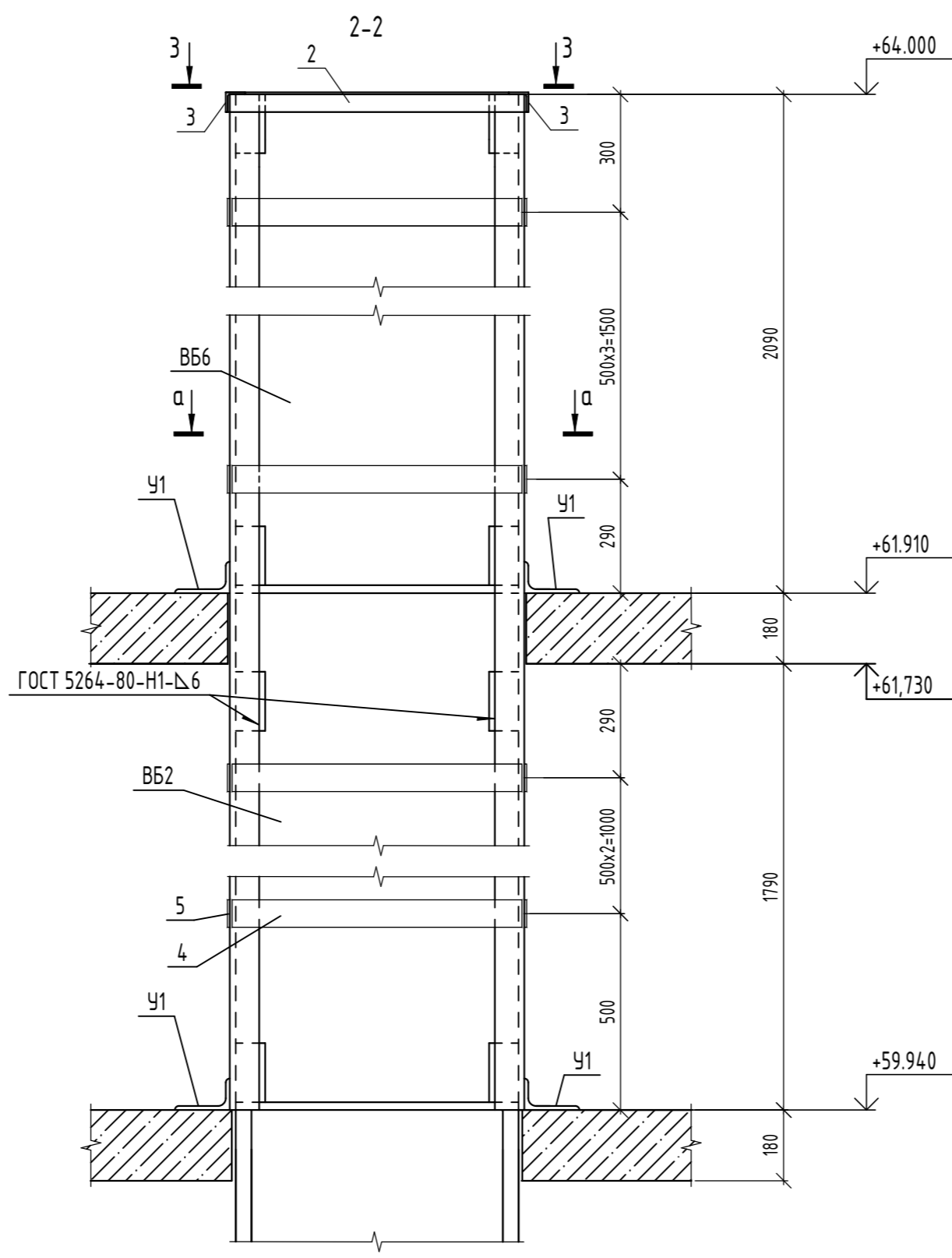
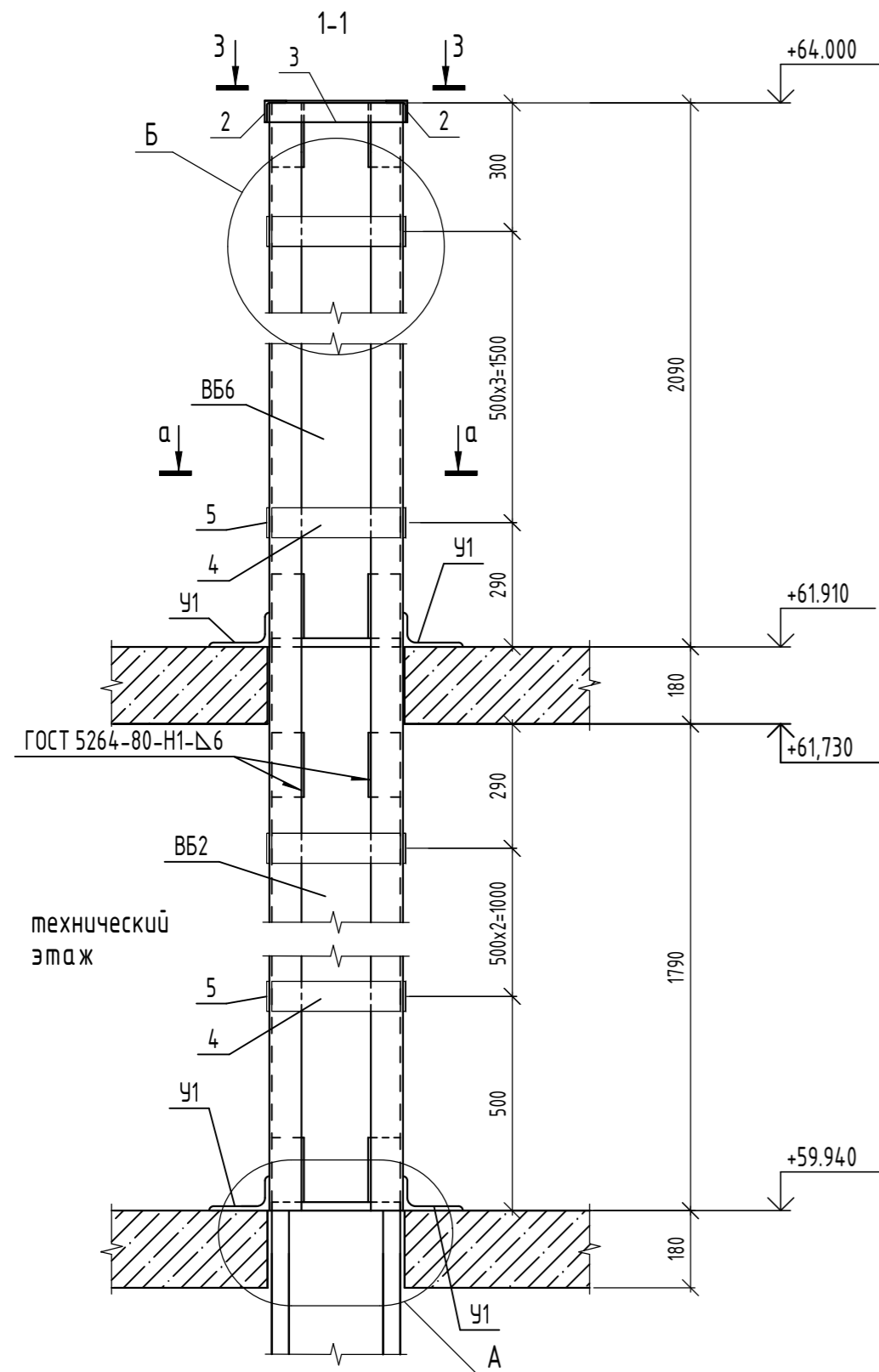
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
1		Уголок 75x75x6x640 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 21712-2021	4	44.16	
2		Уголок 50x50x5x771 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 21712-2021	2	2.91	
3		Уголок 50x50x5x333 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 21712-2021	2	1.26	
4		Полоса 6x70x300 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21712-2021	24	0.99	
5		Полоса 6x70x138 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21712-2021	24	2.43	
Детали					
У1		Полоса 5x50x220 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21712-2021	8	0.43	
	"Elementa"	Анкер ERA 8/30x90	8		Или аналог

- Соединение элементов выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- После очистки от ржавчины и окалины металлические элементы окрасить 2-мя слоями эмали ПФ 115 ГОСТ 6465-76 по слою грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.
- Утепление шахты условно не показано (см. лист марки АР).



Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

06-22-ОДСК-КЖ7.2							
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок За. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал	Кундаева						
Проверил	Кузнецов						
Гл. констр.	Зубенко						
Н. контр.	Ильина						
Многоквартирный дом					Стадия	Лист	Листов
Схема устройства обоймы ОБ2 вентшахты					Р	19	
ООО "ОДСК- Инжиниринг"							

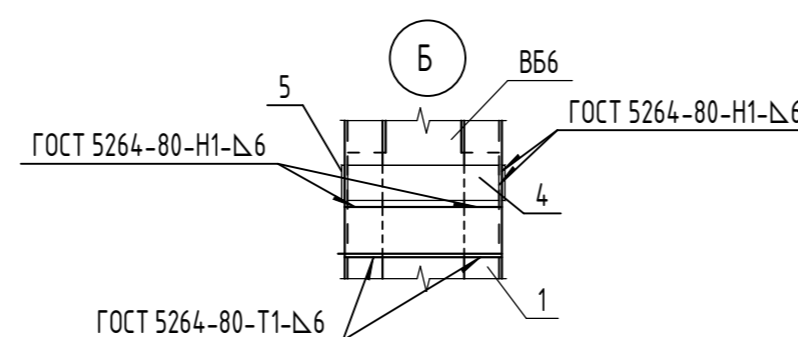
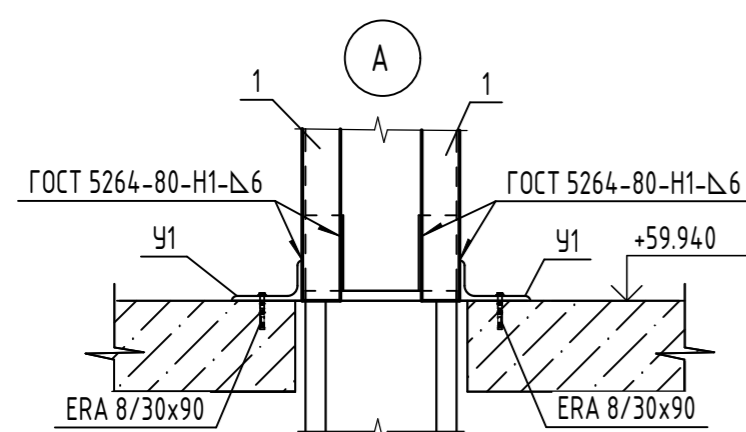


Спецификация к схеме устройства обоймы ОБЗ вентшахты

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Обойма ОБЗ (на 1шт.)			
1		Уголок 75x75x6x4,060 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 21772-2021	4	27.97	
2		Уголок 50x50x6x771 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 21772-2021	2	2.91	
3		Уголок 50x50x5x333 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 21772-2021	2	1.26	
4		Полоса 6x70x380 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21772-2021	14	0.99	
5		Полоса 6x70x738 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21772-2021	14	2.43	
		Детали			
У1		Полоса 5x50x220 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21772-2021	8	0.43	
		"Elementa"	8		Или аналог

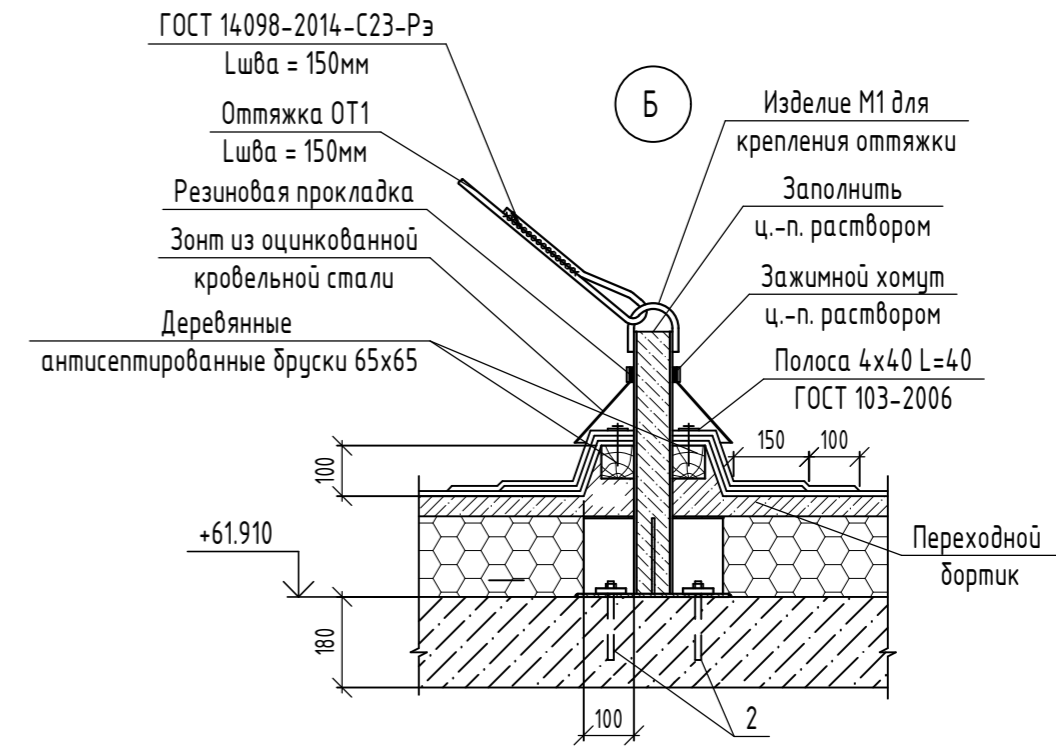
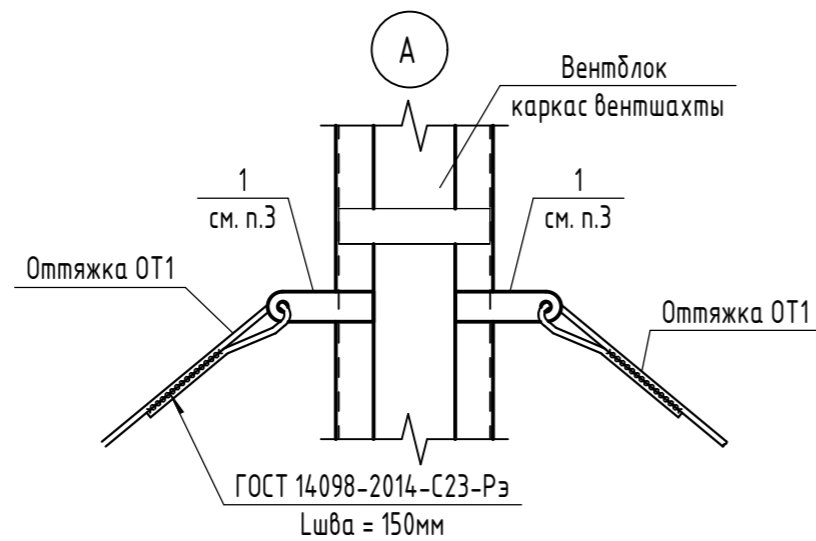
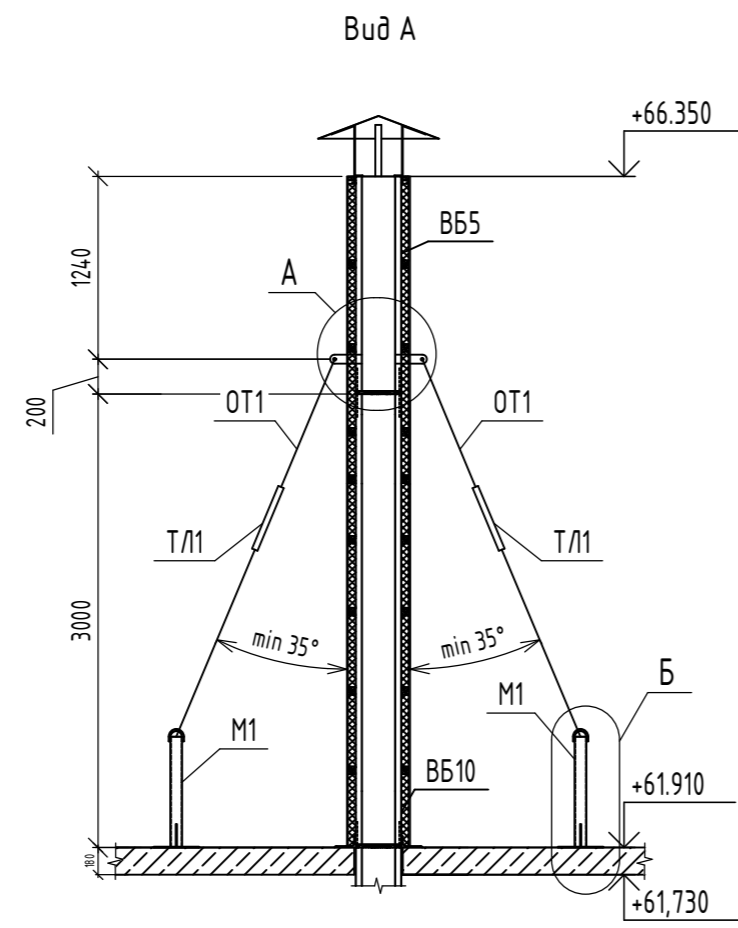
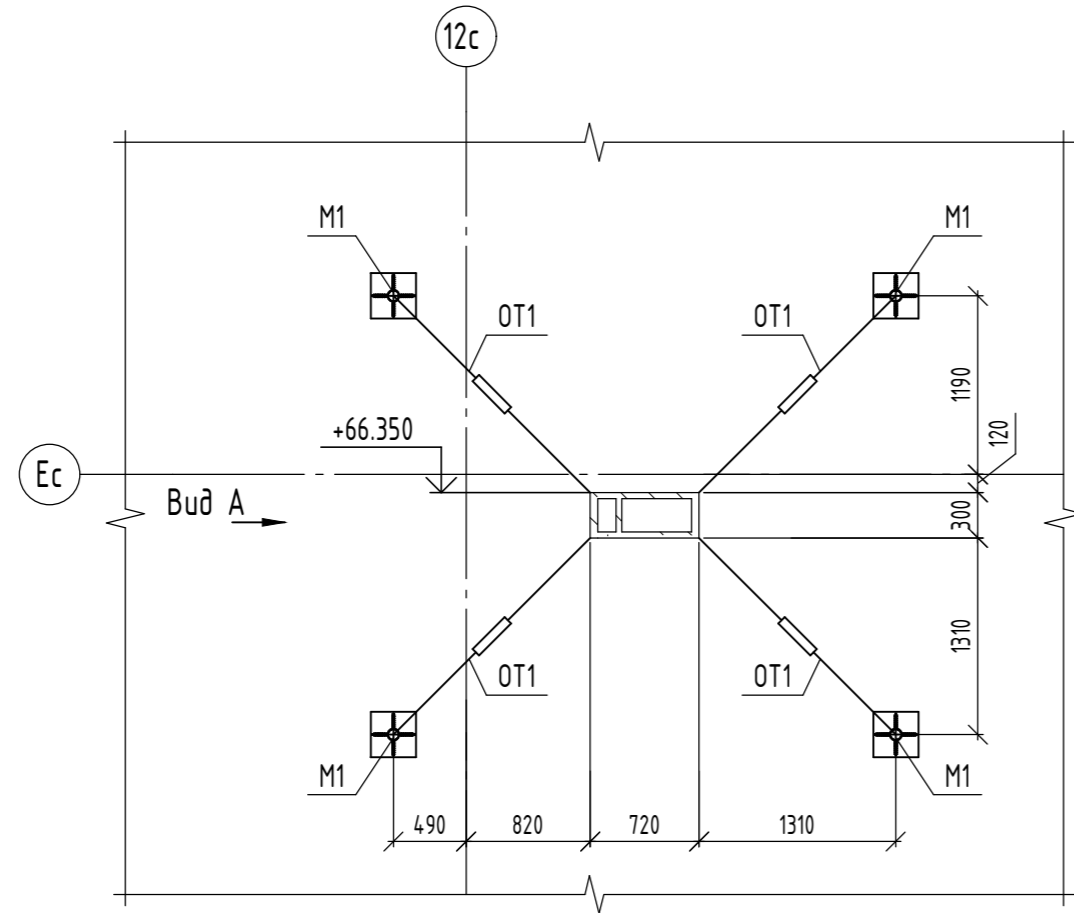
- Соединение элементов выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- После очистки от ржавчины и окислы металлические элементы окрасить 2-мя слоями эмали ПФ 115 ГОСТ 6465-76 по слою грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.
- Утепление шахты условно не показано (см. лист марки АР).
- Спецификация дана на 1 обойму ОБЗ. Всего в секциях 1-2 и 3-4 - 2шт.

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кундаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контр.	Ильина				
Многоквартирный дом				Стадия	Лист
Схема устройства обоймы ОБЗ вентшахты				Р	20
				Листов	
				ООО "ОДСК- Инжиниринг"	



Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Схема раскрепления вентблоков секции в осях 1-2



Спецификация элементов раскрепления вентблоков покрытия секции в осях 1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Полоса 6x60x210 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21772-2021	4	0.59	
M1	33-21-ОДСК-АС.И-М1, М2	Изделие М1	4	15.00	
T/1	ГОСТ 9690-71	Талпел 1.6 ВВ-ОШ	4	2.26	
OT1		Пруток $\phi 12-A240$ ГОСТ 34028-2016 L=12 м.п.	-	0.888	
2	"Elementa"	Анкер ERA 12/115x200	16		Или аналог

- Соединение элементов выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- После очистки от ржавчины и окислы металлические элементы окрасить 2-мя слоями эмали ПФ 115 ГОСТ 6465-76 по слою грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.
- Пластины (поз.1) перед приваркой согнуть по месту соосно оттяжкам OT1.

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кундаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контр.	Ильина				
Многоквартирный дом				Стадия	Лист
Схема раскрепления вентблоков покрытия секции в осях 1-2				P	21
				Листов	
				ООО "ОДСК-Инжиниринг"	

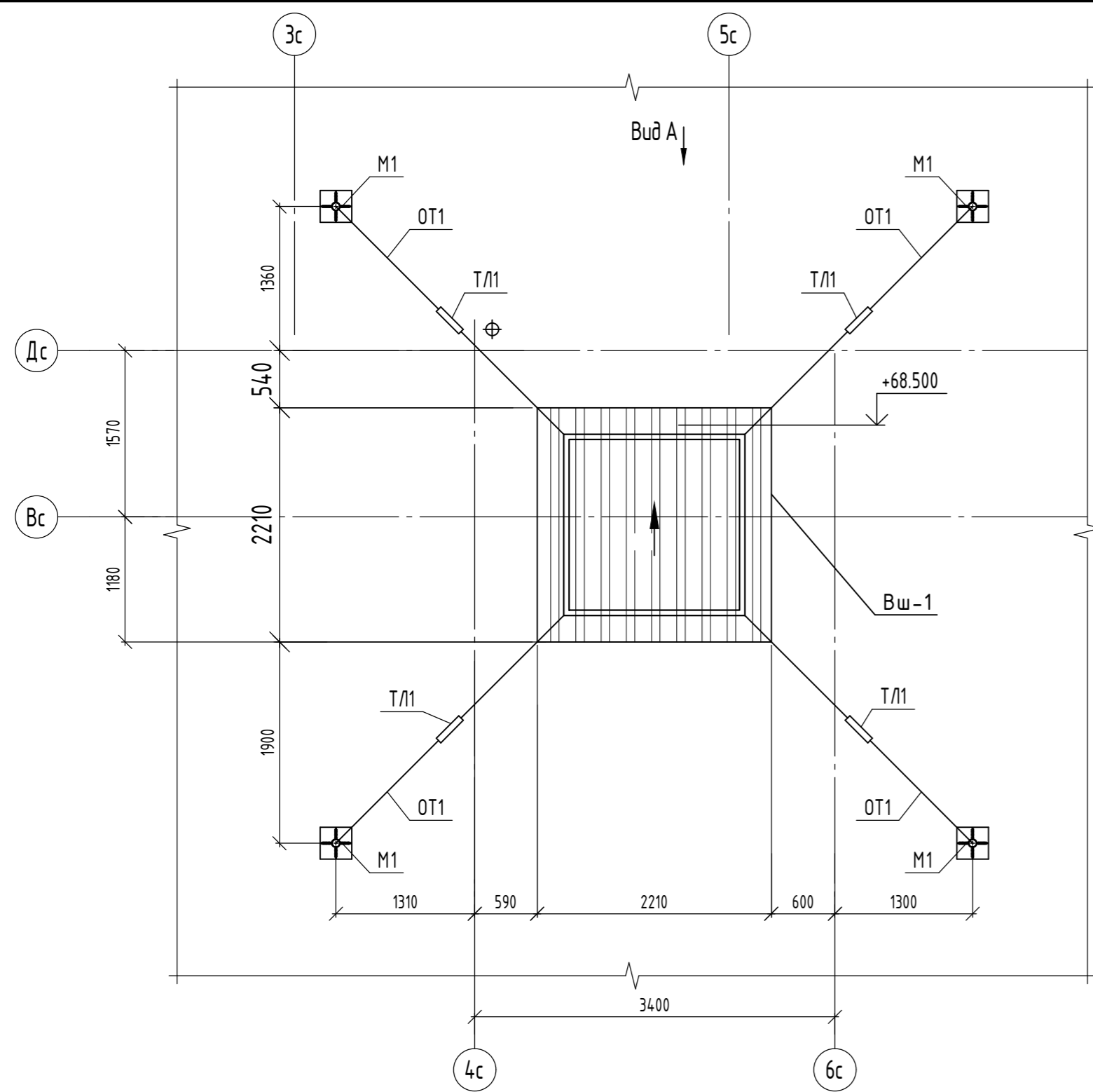
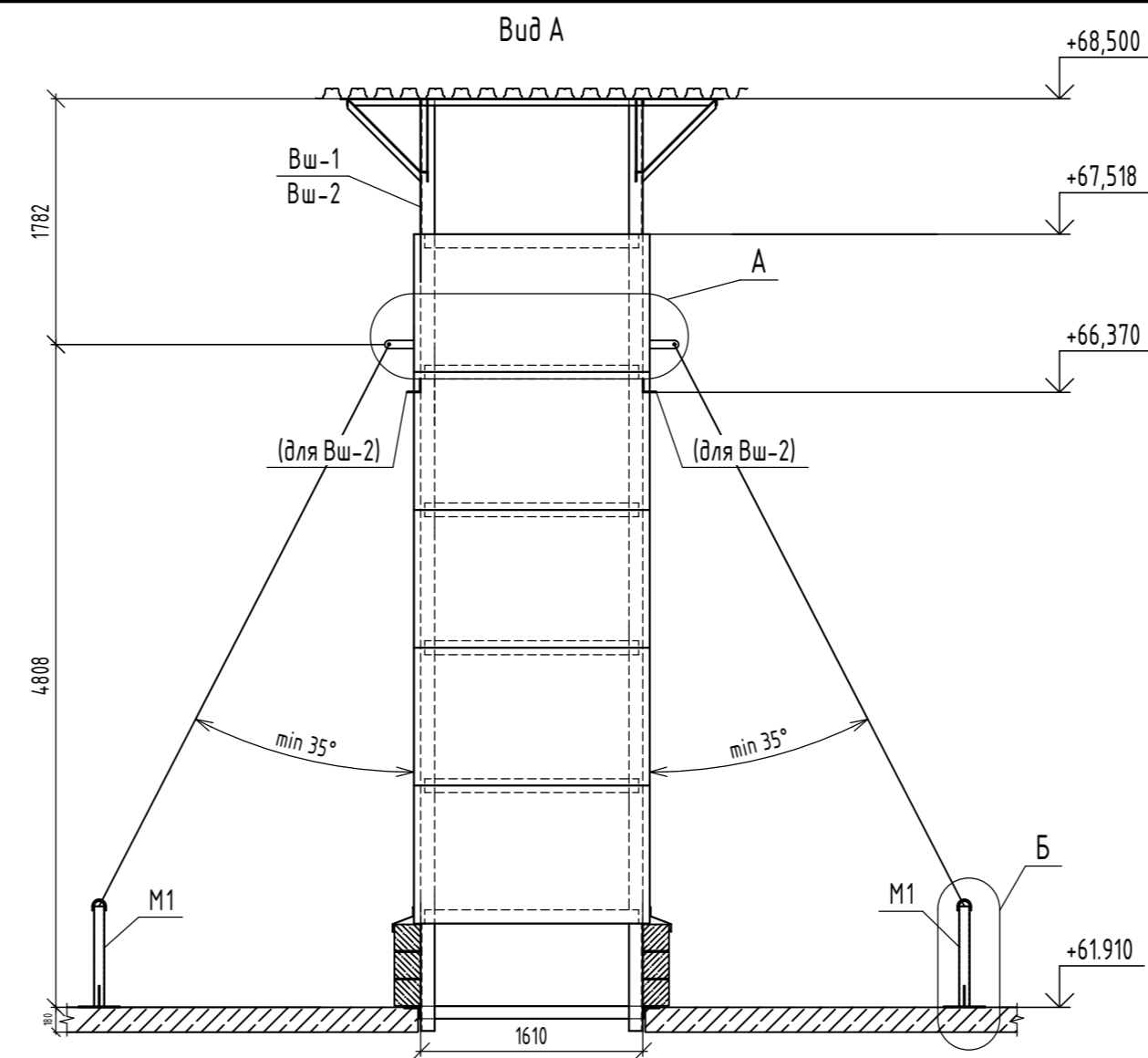
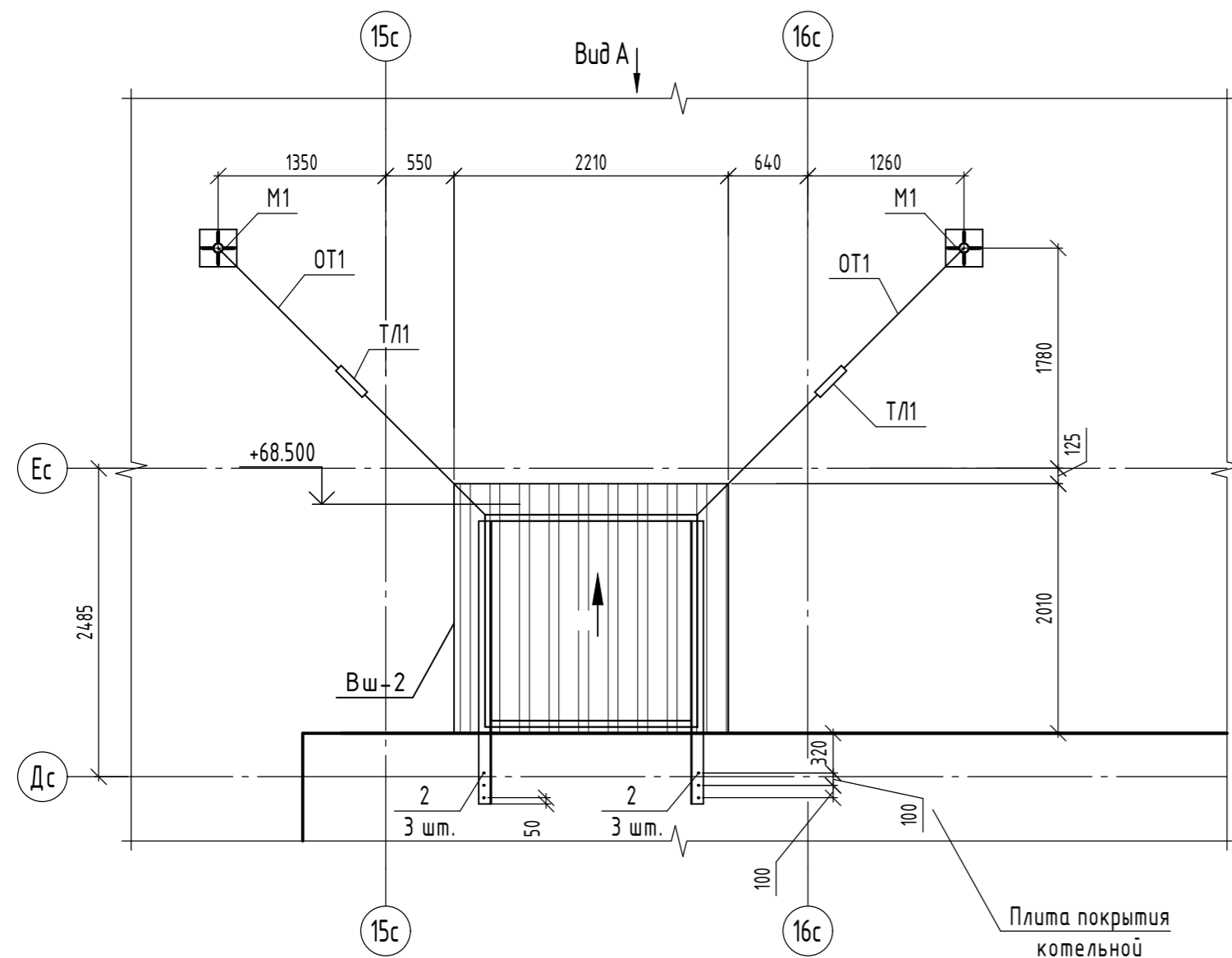
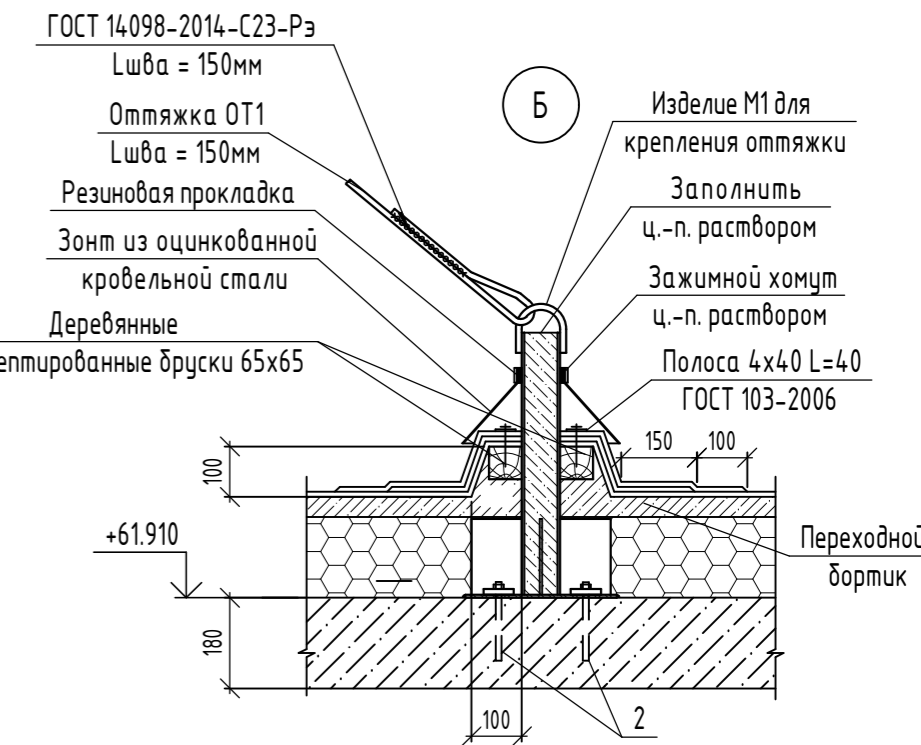
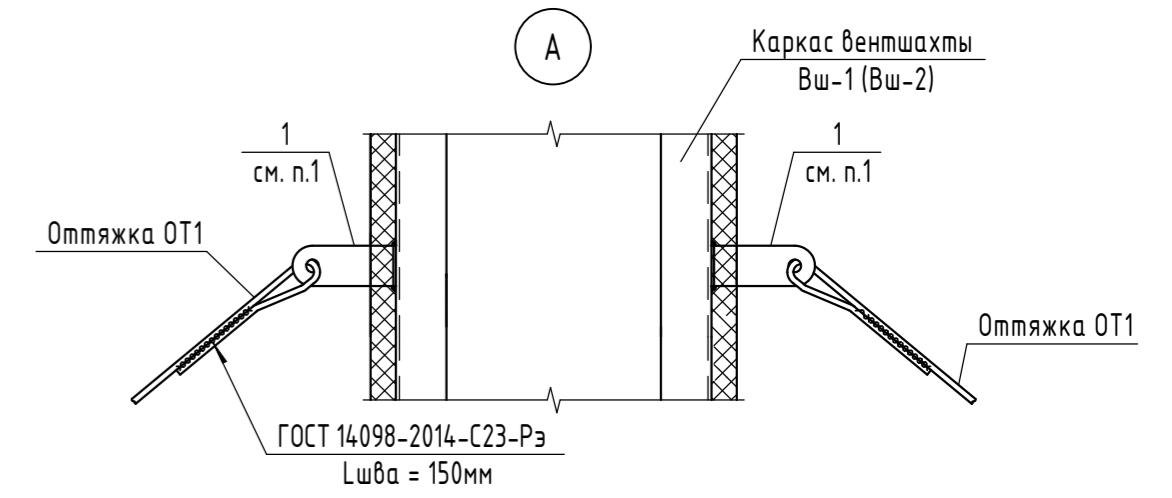
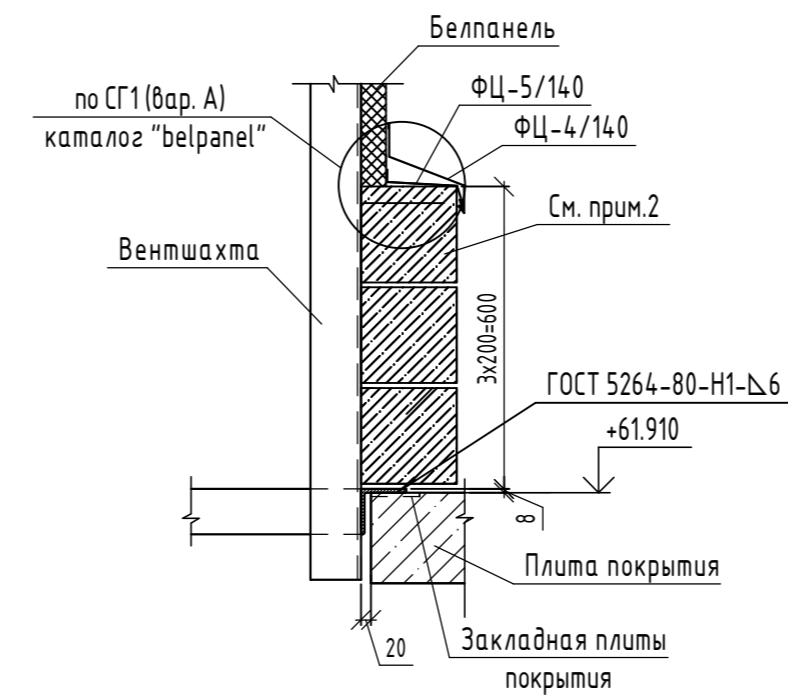


Схема раскрепления вентшахты Вш-2



Деталь установки вентшахт Вш-1, Вш-2 на покрытие



Спецификация элементов раскрепления вентшахт Вш-1, Вш-2 секции в осях 1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
Вш-1	06-22-ОДСК-АС.И-Вш-1	Вентшахта Вш-1	1		
Вш-2	06-22-ОДСК-АС.И-Вш-2	Вентшахта Вш-2	1		
1		Полоса 65x20 ГОСТ 103-2006 с245 ГОСТ 21712-2021	6		
M1	33-21-ОДСК-КЖ.И-M1	Изделие M1	6		
T/1	ГОСТ 9690-71	Талреп 1.6 ВВ-0Ш	6		
OT1		Прутки Φ 12-A240 ГОСТ 34028-2016 L=30 м.п.	-	0.888	
ФЦ/4/140		Фасонный элемент ФЦ-4/140 L=18 м.п.			
ФЦ/5/140		Фасонный элемент ФЦ-5/140 L=18 м.п.			
2	"Elementa"	Анкер ERA 12/115x200	24		Или аналог

- Пластина (поз.1) перед приваркой согнуть по месту соосно оттяжкам OT1.
- Кладку выполнить из камней бетонных стеновых КСР-ПР-ПС-39-75-F100-1400 ГОСТ 6133-99 на ц.п. растворе М75.

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кундаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контр.	Ильина				
Многоквартирный дом				Стадия	Лист
Деталь установки вентшахт Вш-1, Вш-2 на покрытие. Схемы раскрепления вентшахт Вш-1, Вш-2 секции в осях 1-2				Р	22
				ООО "ОДСК-Инжиниринг"	

Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Схема раскрепления вентшахты Вш-1

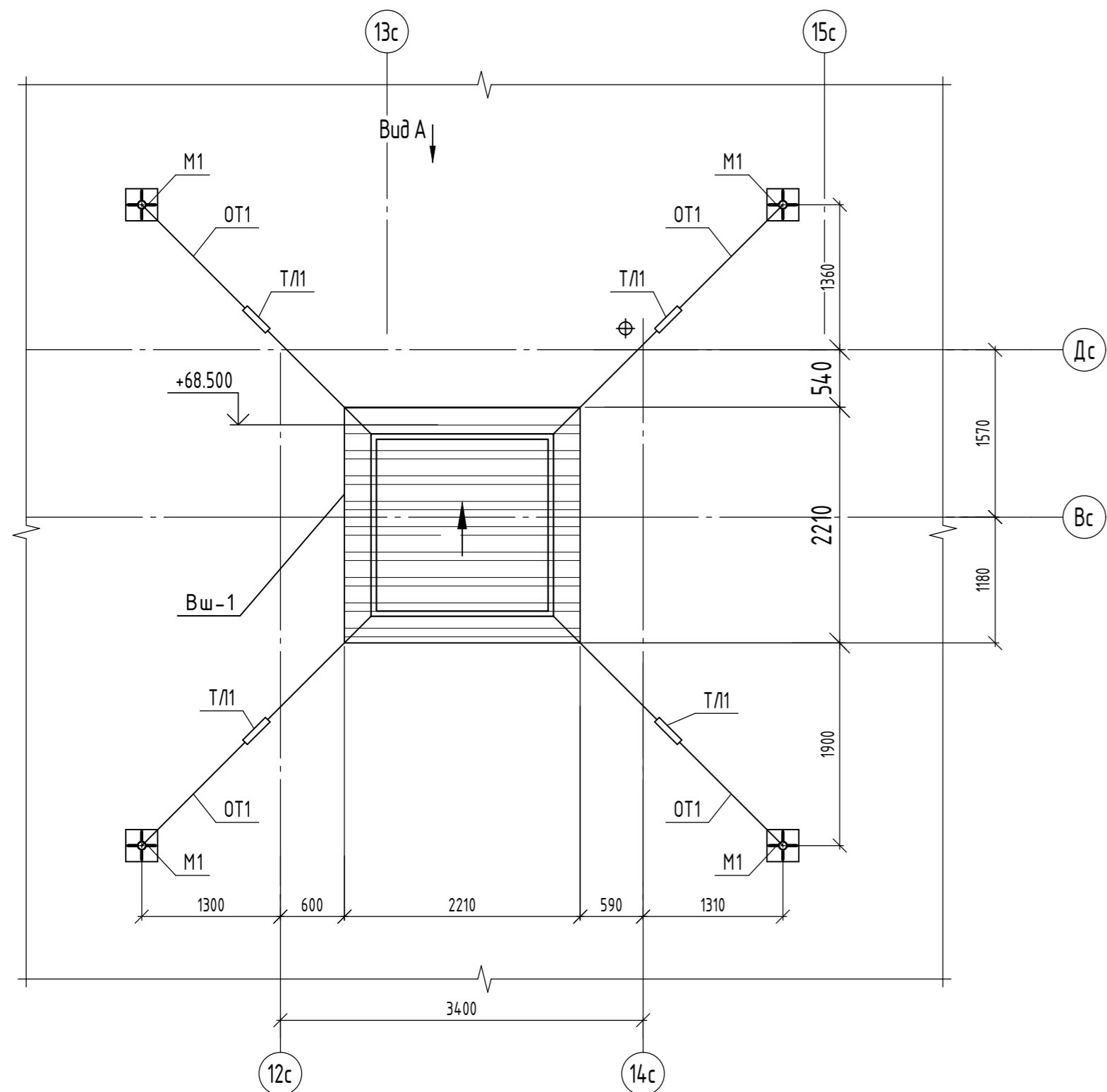
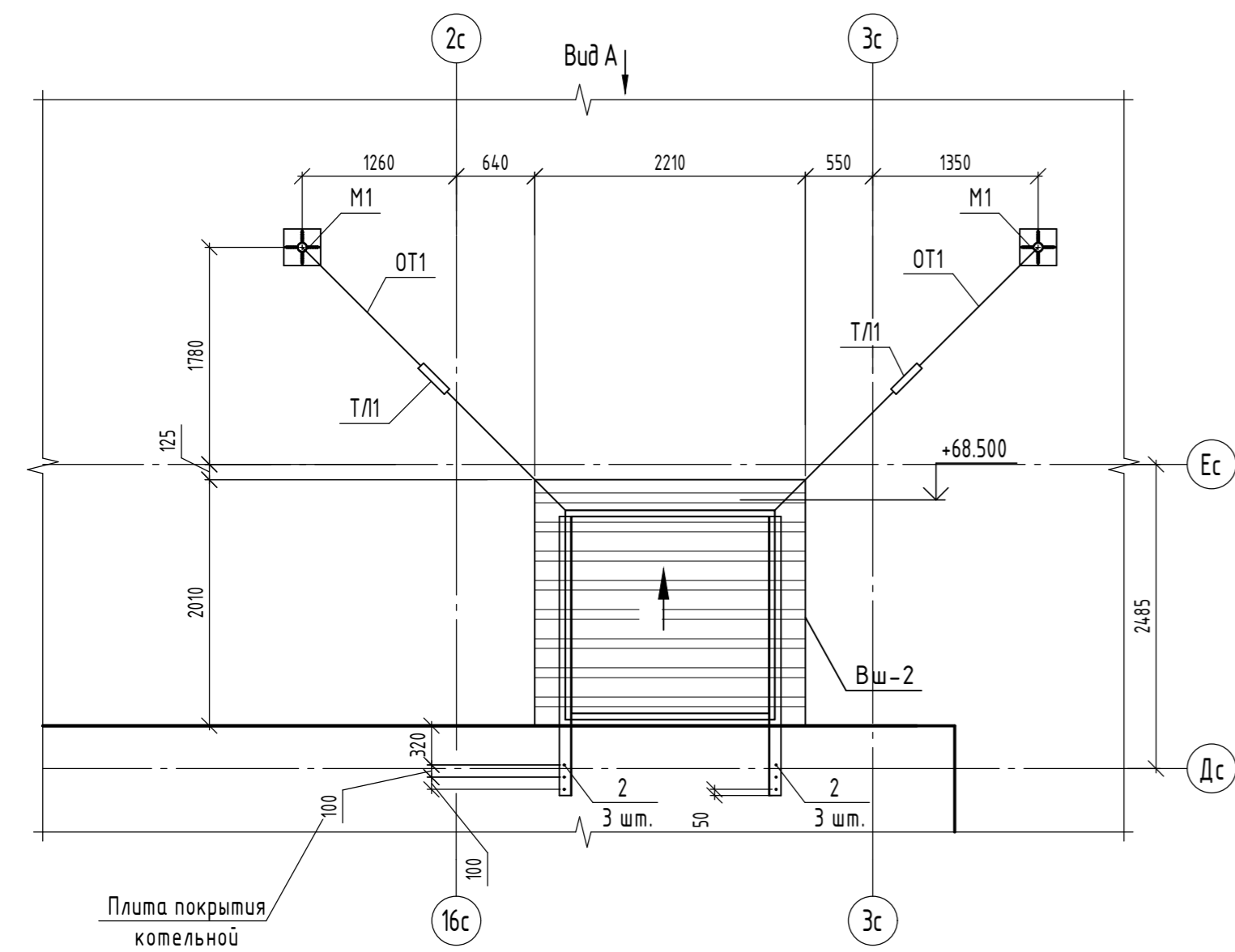
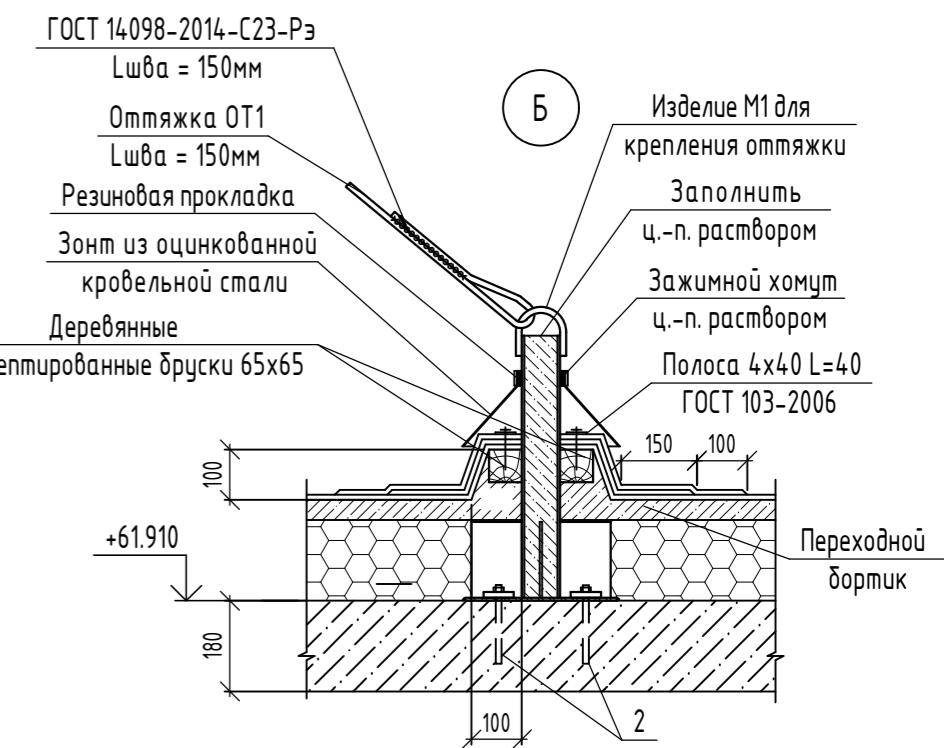
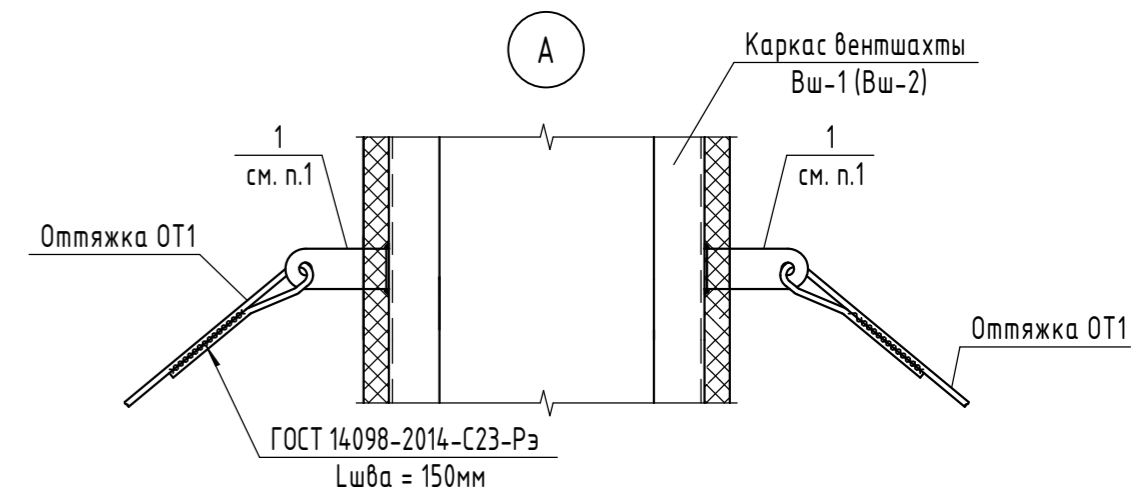
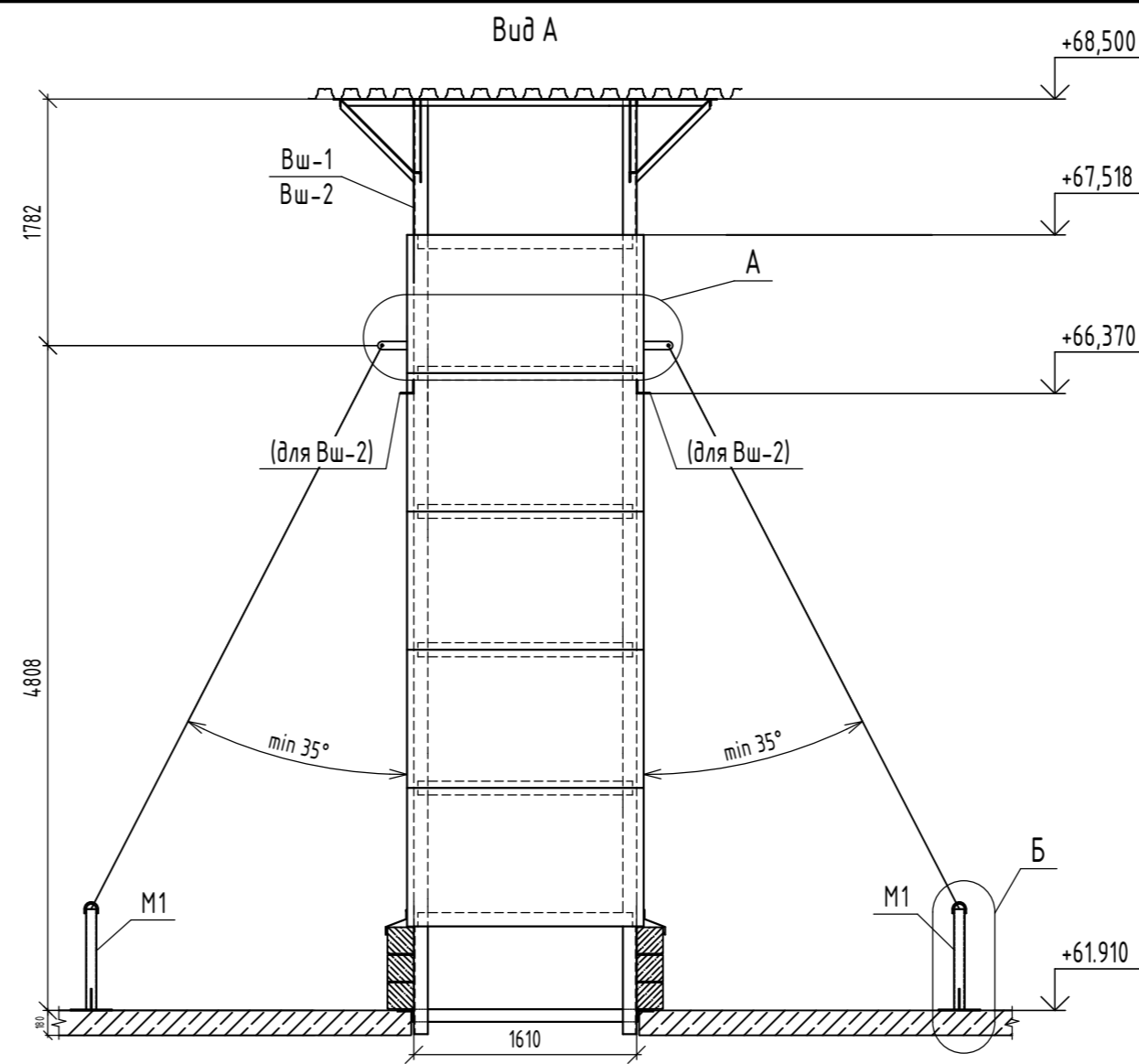


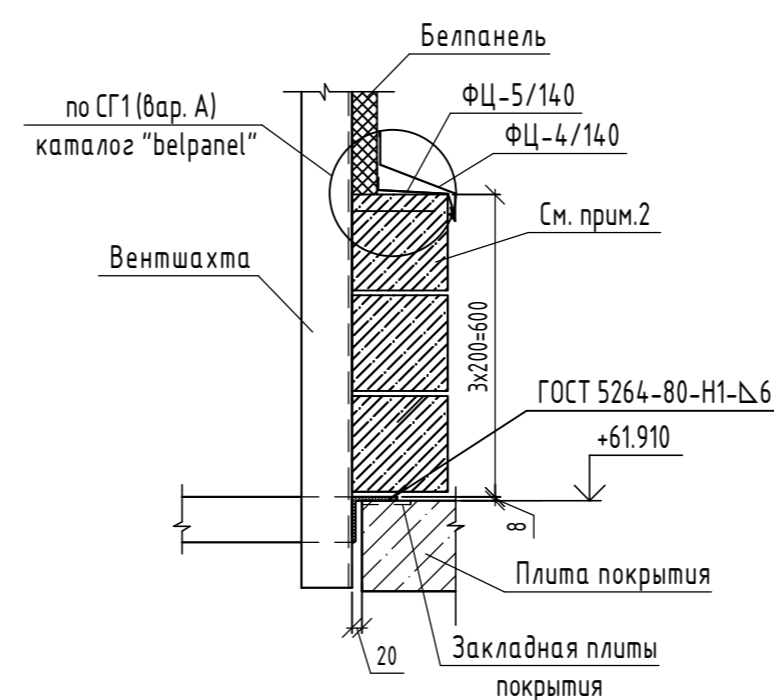
Схема раскрепления вентшахты Вш-2



Вид А



Деталь установки вентшахт Вш-1, Вш-2 на покрытие



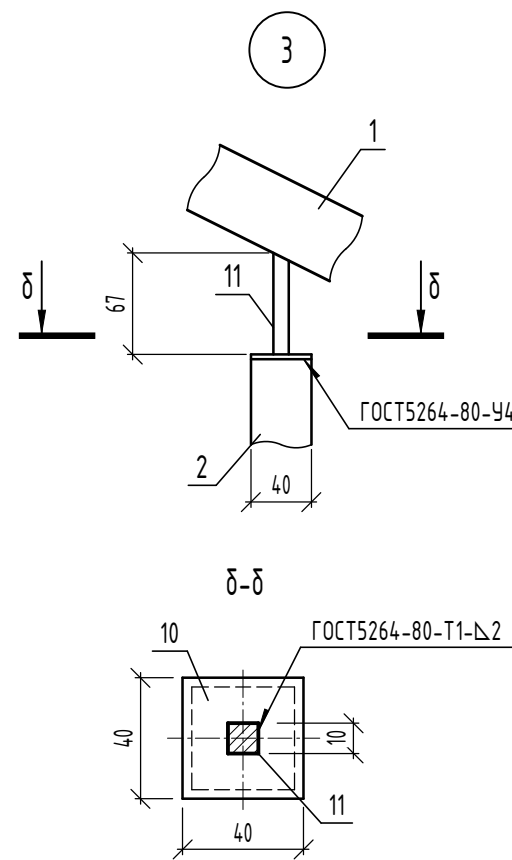
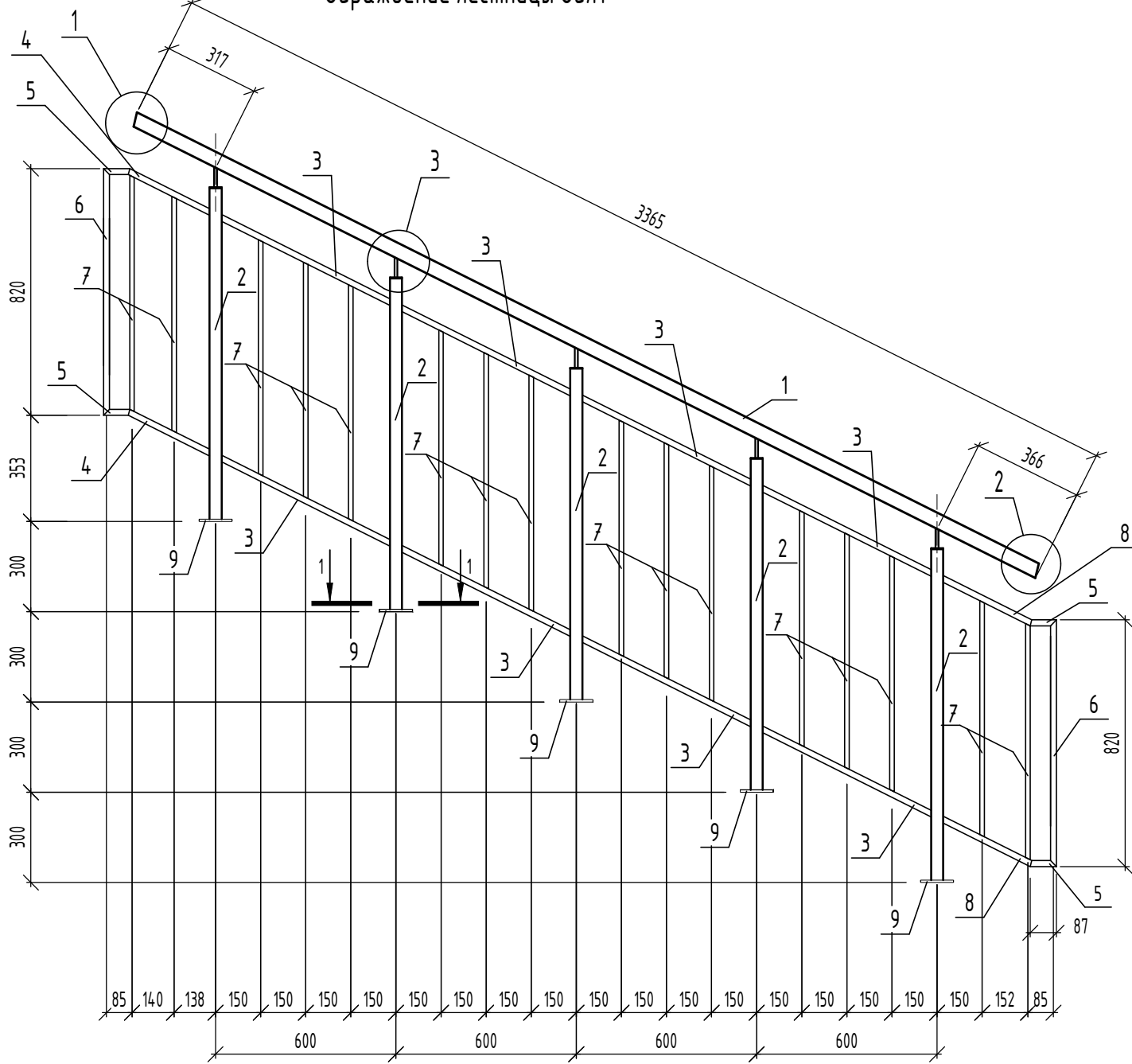
Спецификация элементов раскрепления вентшахт Вш-1, Вш-2 секции в осях 3-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
Вш-1	06-22-ОДСК-АС.И-Вш-1	Вентшахта Вш-1	1		
Вш-2	06-22-ОДСК-АС.И-Вш-2	Вентшахта Вш-2	1		
1		Полоса 6x60x210 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 21772-2021	6		
М1	33-21-ОДСК-КЖ.И-М1	Изделие М1	6		
ТЛ1	ГОСТ 9690-71	Талреп 1.6 ВВ-0Ш	6		
ОТ1		Пруток Φ 12-A240 ГОСТ 34028-2016 L=30 м.п.	-	0.888	
ФЦ/4/140		Фасонный элемент ФЦ-4/140 L=18 м.п.			
ФЦ/5/140		Фасонный элемент ФЦ-5/140 L=18 м.п.			
2	"Elementa"	Анкер ERA 12/115x200	24		Или аналог

1. Пластина (поз.1) перед приваркой согнуть по месту соосно оттяжкам ОТ1.
2. Кладку выполнить из камней бетонных стеновых КСР-ПР-ПС-39-75-F100-1400 ГОСТ 6133-99 на ц.п. растворе М75.

06-22-ОДСК-КЖ7.2					
Комплекс из 2-х многоквартирных домов, расположенных по адресу г.Орел, б-р Молодежи, участок 2а. 1-й этап строительства - многоквартирный дом корпус 2 (поз.1)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кундаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контр.	Ильина				
Многоквартирный дом				Стадия	Лист
				Р	23
Деталь установки вентшахт Вш-1, Вш-2 на покрытие. Схемы раскрепления вентшахт Вш-1, Вш-2 секции в осях 3-4				ООО "ОДСК-Инжиниринг"	

Ограждение лестницы Озл1



Спецификация элементов ограждения Озл1

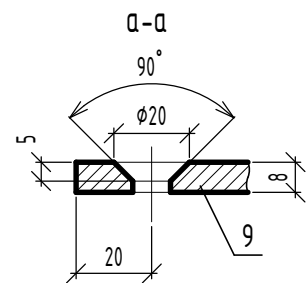
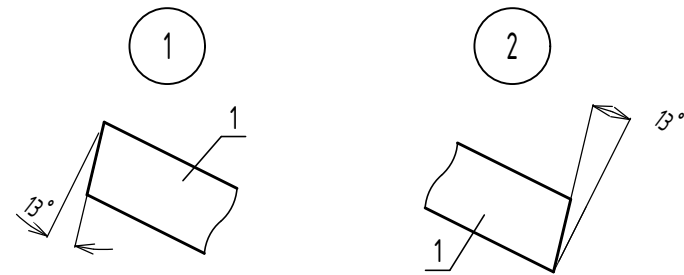
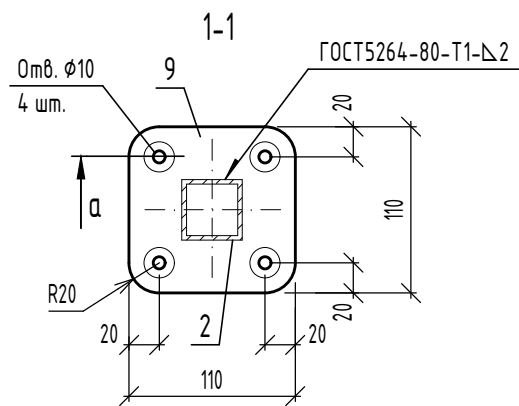
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Масса изделия кз.
Озл1	1	Труба 48x1.5 ГОСТ 10704-91 В-СмЗсп ГОСТ 10705-80 L=3365	1	5.79	45.00
	2	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76 L=1100	5	3.70	
	3	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76 L=636	8	0.68	
	4	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76 L=307	2	0.33	
	5	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76 L=87	4	0.09	
	6	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76 L=820	2	0.88	
	7	Труба 15x15x1,5 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76 L=785	16	0.47	
	8	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76 L=335	2	0.36	
	9	Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021 110x110	5	0.76	
	10	Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021 40x40	5	0.04	
	11	Квадрат 10x10 ГОСТ 2591-2006 В10 ГОСТ 13663-86 L=67	5	0.05	

- Сварку деталей производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва равна наименьшей толщине свариваемых элементов. Ручную дуговую сварку выполнить в соответствии с требованием ГОСТ 5264-80.
- Все металлические элементы оцинковать ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить эмалью ПФ -115 по ГОСТ 6465-76* в заводских условиях по предварительно очищенной, обезжиренной поверхности после выполнения сварочных работ.
- Окраска выполняется в соответствии с ГОСТ 9.032-74. Класс покрытия не менее V.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

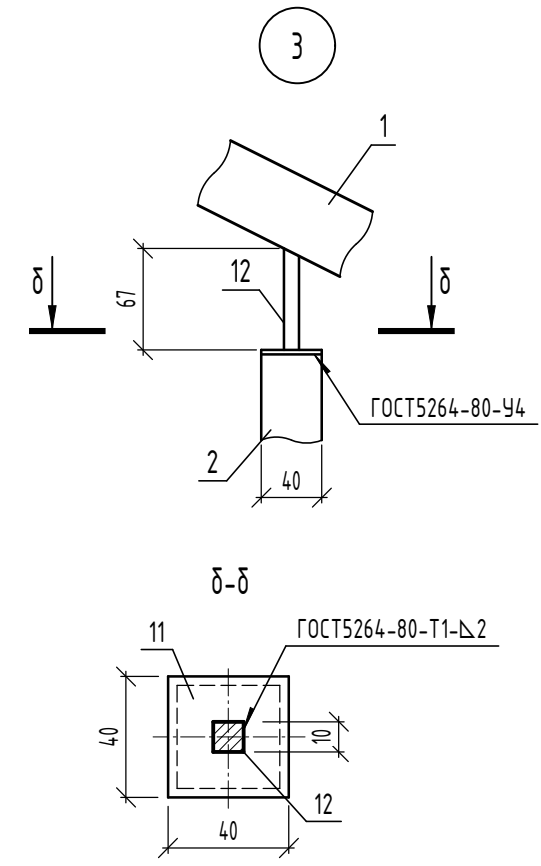
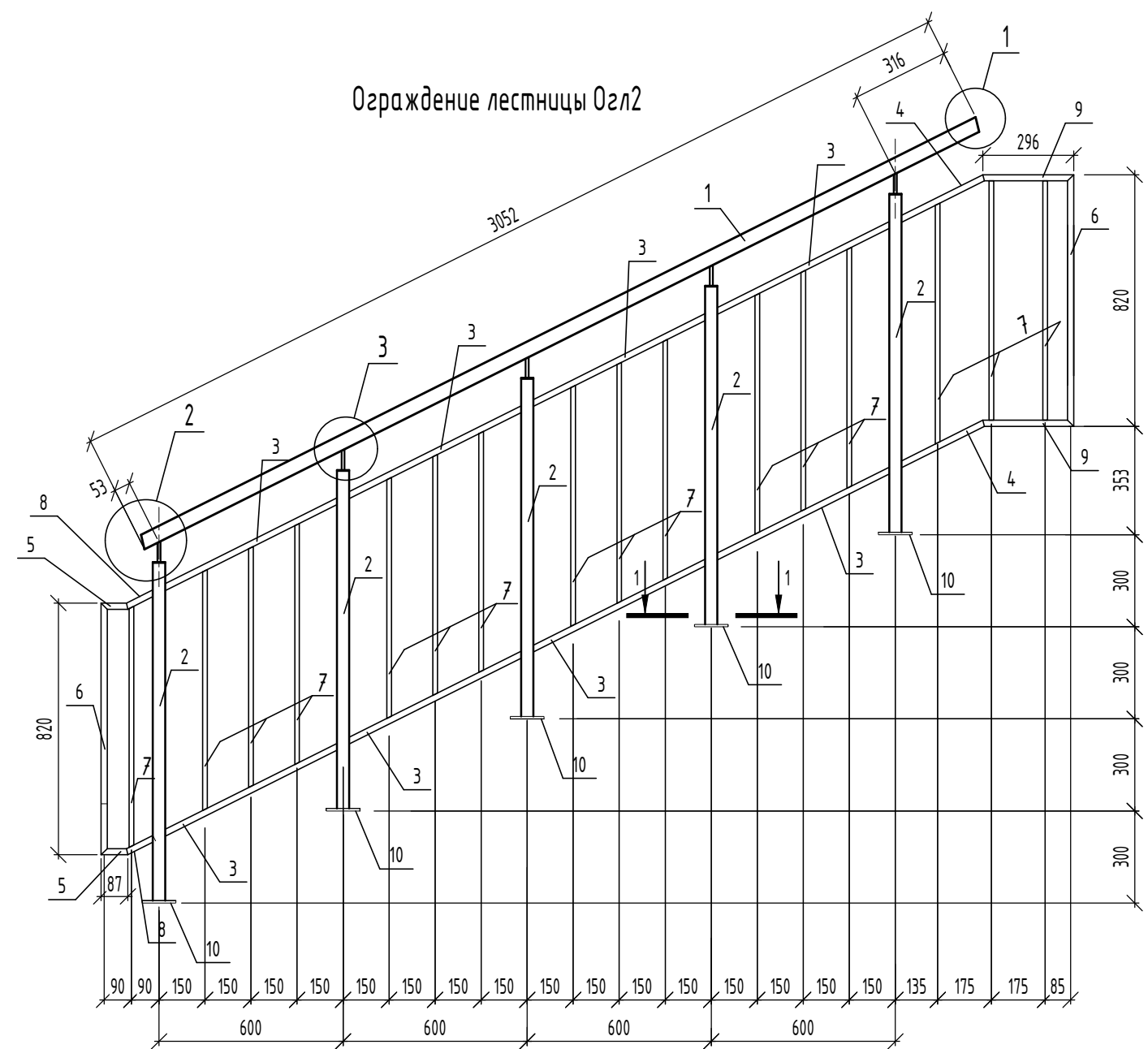


06-22-ОДСК-АС.И-Озл1

						06-22-ОДСК-АС.И-Озл1		
						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ограждение Озл1	Р	см.табл.
Разраб.	Кундаева						Лист	Листов
Проверил	Кузнецов							
Гл. констр.	Зуденко							
Н. контр.	Ильина					ООО "ОДСК- Инжиниринг"		

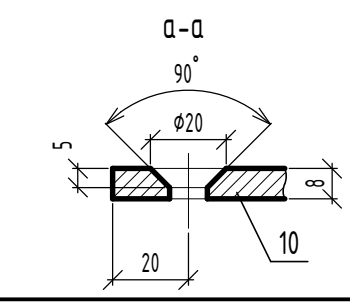
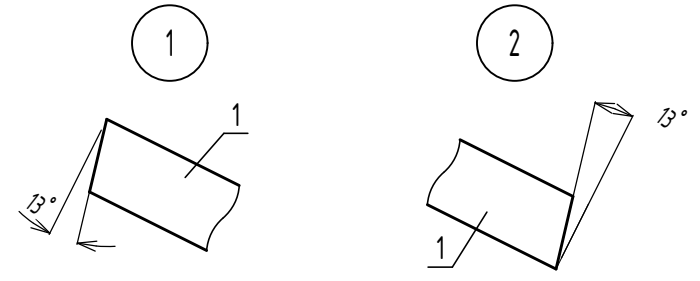
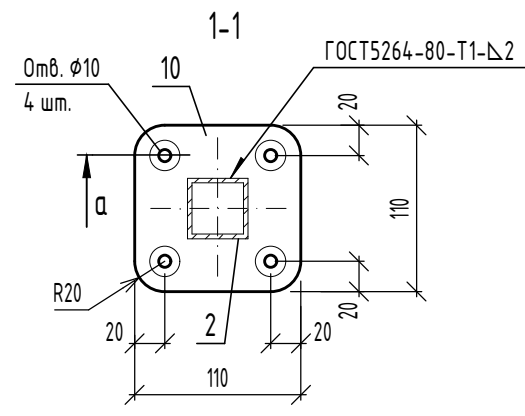
Спецификация элементов ограждения Озл2

Ограждение лестницы Озл2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.	
Озл2	1	Труба 48x1.5 ГОСТ 10704-91 В-СмЗсп ГОСТ 10705-80	L=3052	1	5.25	44.42
	2	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76	L=1100	5	3.70	
	3	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76	L=636	8	0.68	
	4	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76	L=307	2	0.33	
	5	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76	L=87	2	0.09	
	6	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76	L=820	2	0.88	
	7	Труба 15x15x1,5 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76	L=785	16	0.47	
	8	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76	L=101	2	0.11	
	9	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76	L=296	2	0.32	
	10	Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	110x110	5	0.76	
	11	Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	40x40	5	0.04	
	12	Квадрат 10x10 ГОСТ 2591-2006 В10 ГОСТ 13663-86	L=67	5	0.05	

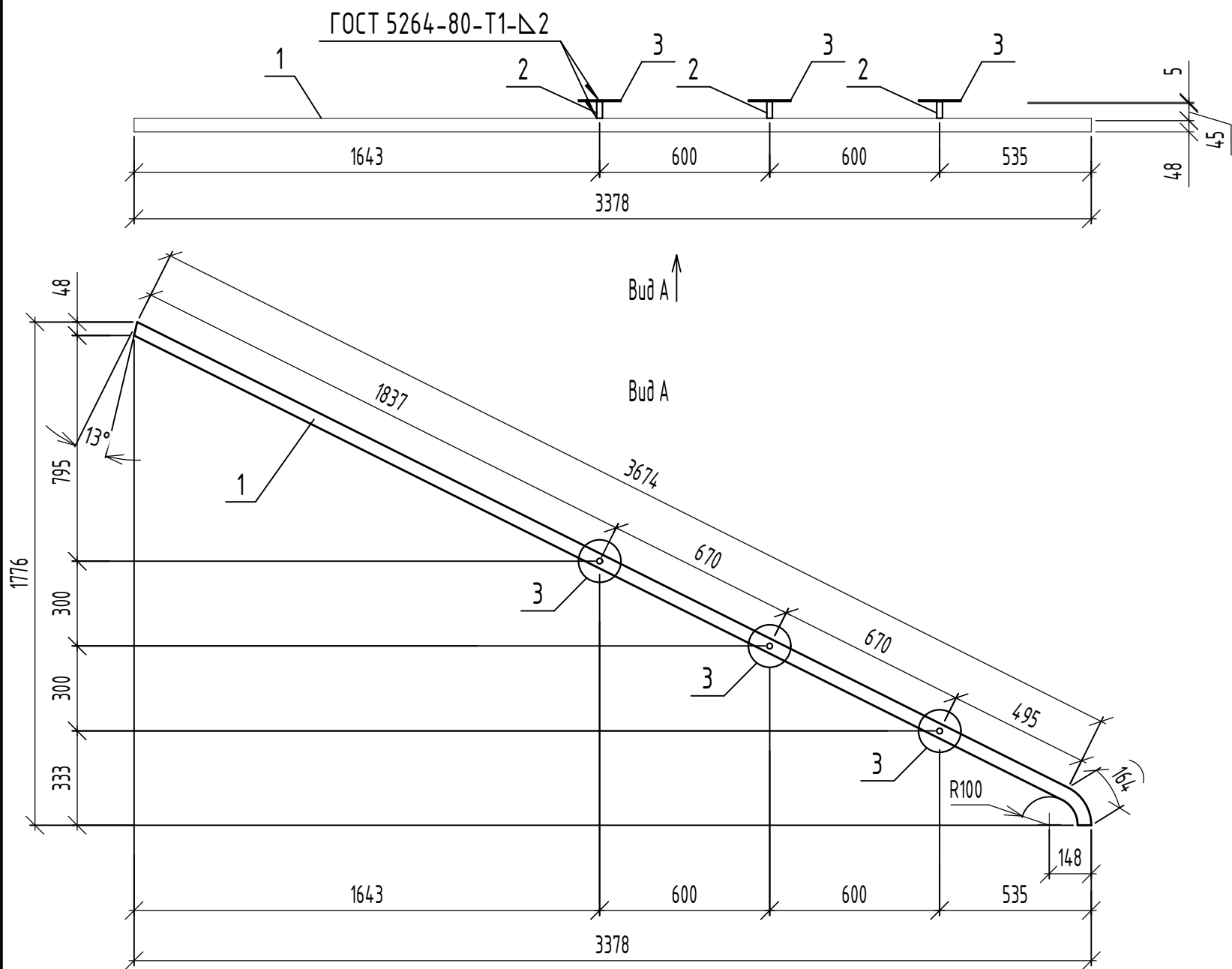
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



1. Сварку деталей производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва равна наименьшей толщине свариваемых элементов. Ручную дуговую сварку выполнить в соответствии с требованием ГОСТ 5264-80.
2. Все металлические элементы оцинковать ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить эмалью ПФ -115 по ГОСТ 6465-76* в заводских условиях по предварительно очищенной, обезжиренной поверхности после выполнения сварочных работ.
3. Окраска выполняется в соответствии с ГОСТ 9.032-74. Класс покрытия не менее V.

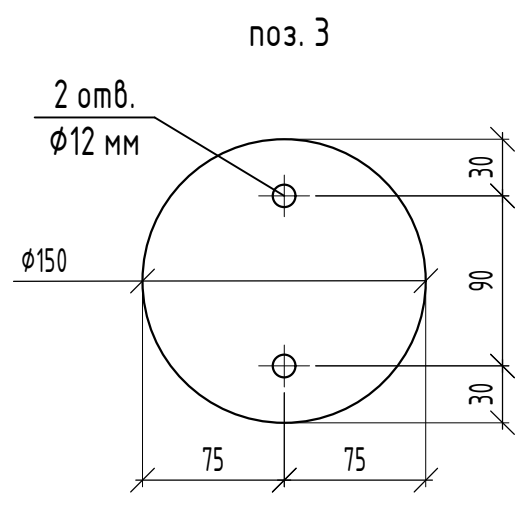
						06-22-ОДСК-АС.И-Озл2		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	44.42 кг	
						Лист	Листов	
						ООО "ОДСК- Инжиниринг"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.		Кундаева						
Проверил		Кузнецов						
Гл. констр.		Зуденко						
Н. контр.		Ильина						

Ограждение лестницы ОгЛЗ



Спецификация элементов ограждения ОгЛЗ

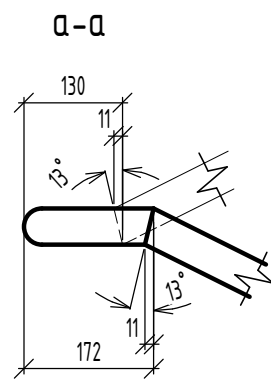
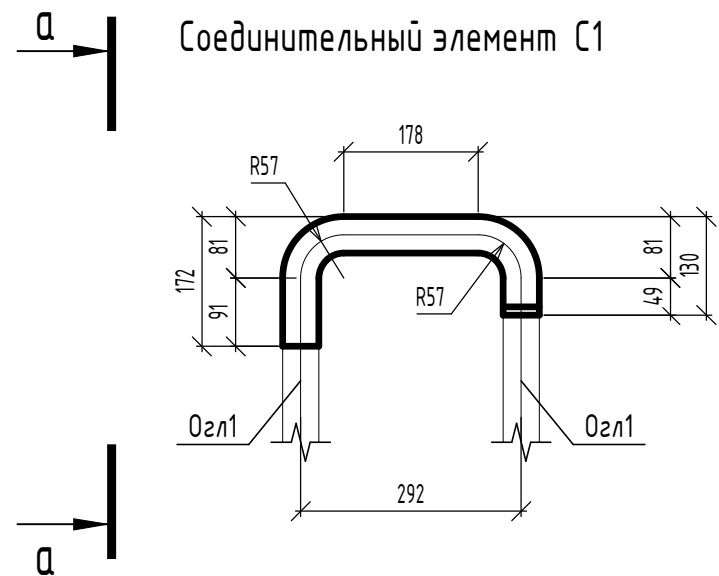
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг.	Масса изд. кг.
ОгЛЗ	1	Труба 48x1.5 ГОСТ 10704-91 В-СтЗсп ГОСТ 10705-80 L=3838	1	6.60	9.39
	2	Труба 20x20x2.0 ГОСТ 8639-82 В-СтЗсп ГОСТ 10705-80 L=45	3	0,05	
	3	Лист 5x150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 L=150	3	0.88	



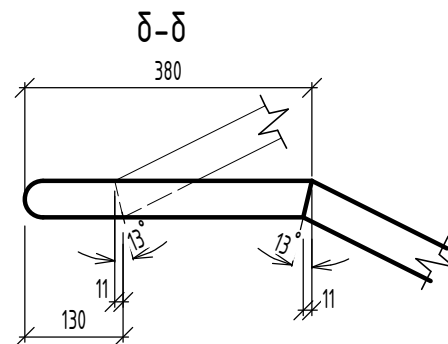
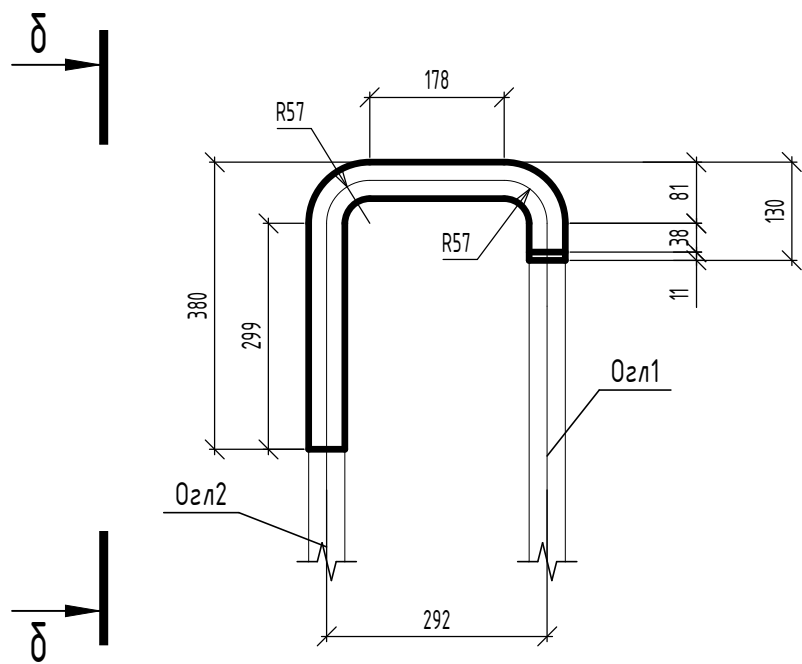
- Сварку выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75*.
- После очистки от ржавчины и окалины металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-2020. Степень очистки поверхности должна соответствовать 3 классу по ГОСТ 9.402-2004.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

						06-22-ОДСК-АС.И-ОгЛЗ			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Ограждение ОгЛЗ	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
							Лист		Листов
							ООО "ОДСК-Инжиниринг"		
							Формат А3		



Соединительный элемент С2

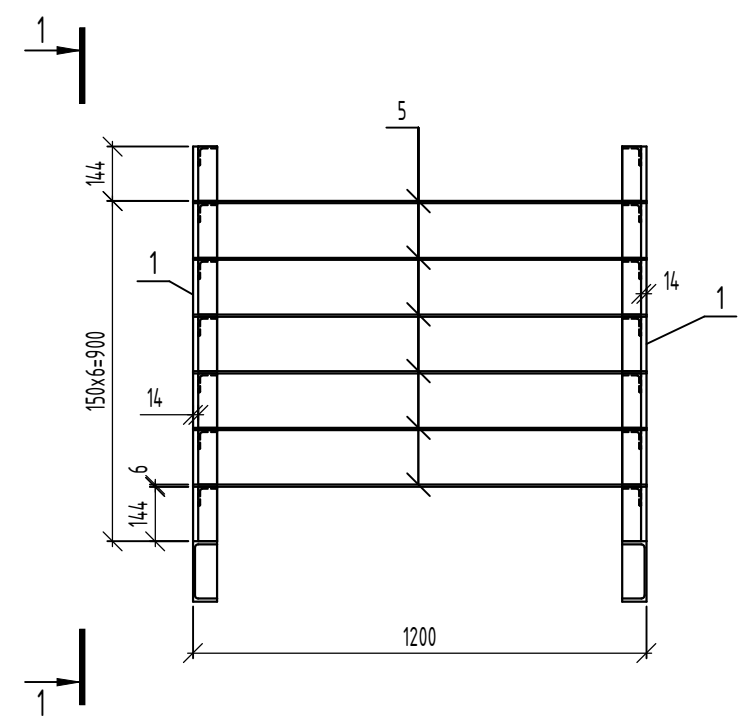


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изд. кг
С1		Труба 48x1.5 ГОСТ 10704-91 В-СмЗсп ГОСТ 10705-80 L=500		0.86	0.86
С2		Труба 48x1.5 ГОСТ 10704-91 В-СмЗсп ГОСТ 10705-80 L=700		1.20	1.20

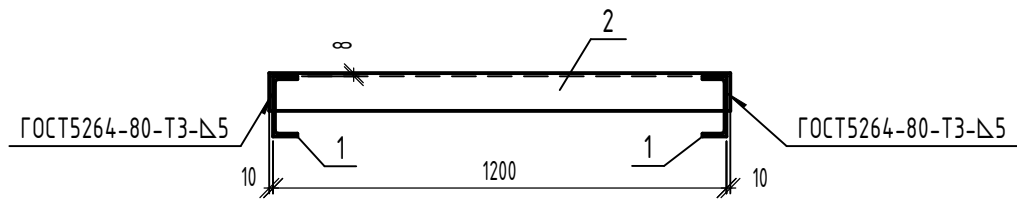
1. Возможно изготовление деталей С1 и С2 с использованием стандартных отводов металлических труб по ГОСТ 17375-2001.
2. Металлические элементы огрунтовать ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020) и окрасить эмалью ПФ -115 (ГОСТ 6465-76*) в заводских условиях по предварительно очищенной, обезжиренной поверхности.
3. Окраска выполняется в соответствии с ГОСТ 9.032-74. Класс покрытия не менее V.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

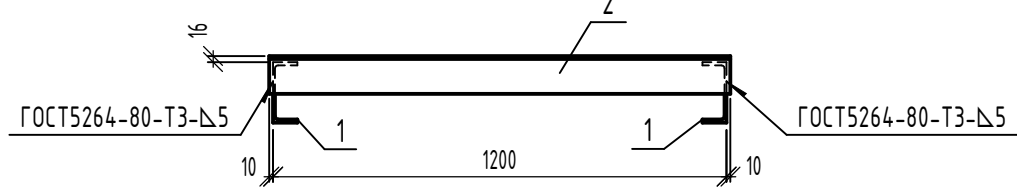
						06-22-ОДСК-АС.И-С1, С2		
						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Соединительные элементы ограждения С1 и С2	Р	см.табл.
Разраб.	Кундаева						Лист	Листов
Проверил	Кузнецов						ООО "ОДСК- Инжиниринг"	
Гл. констр.	Зубенко							
Н. контр.	Ильина							



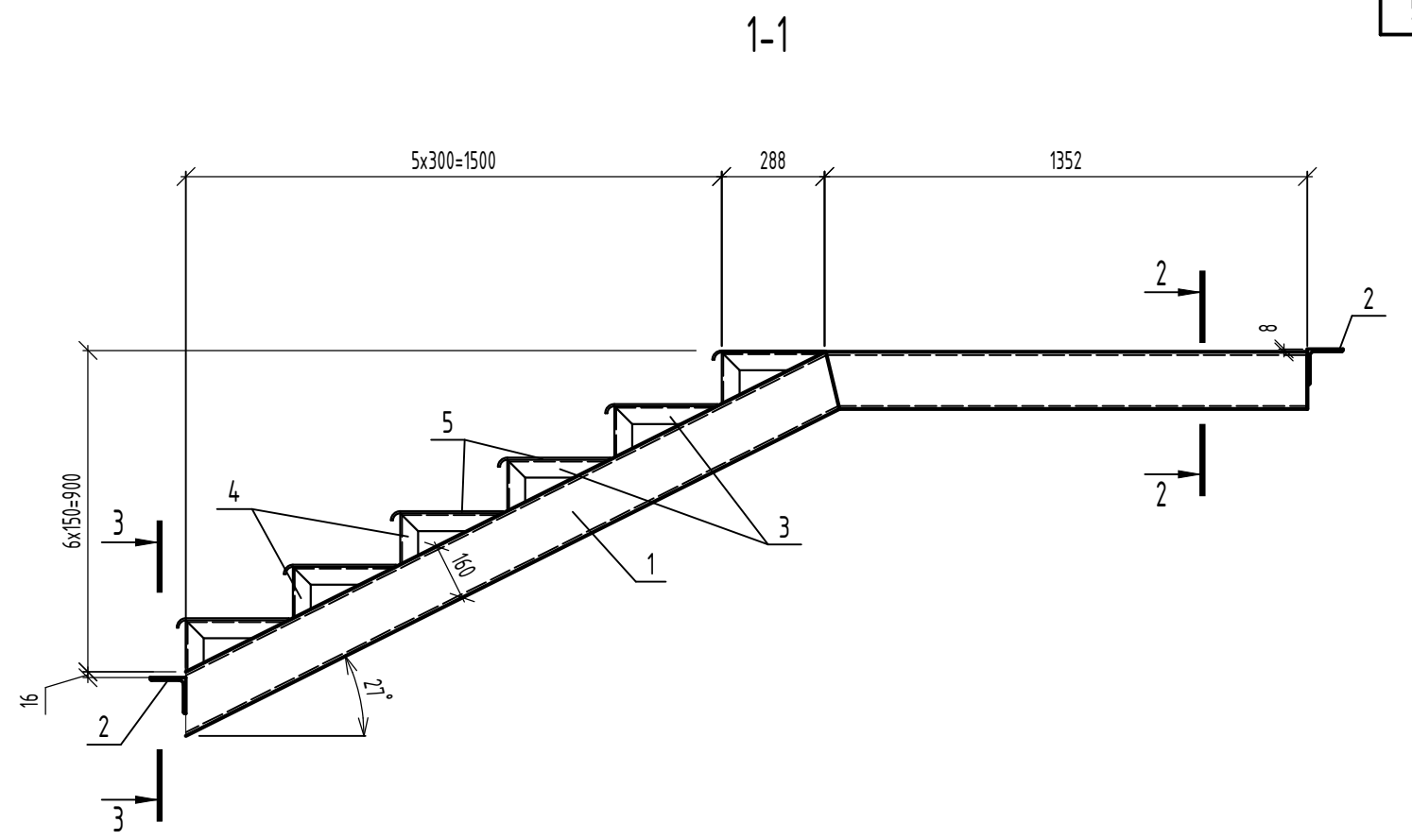
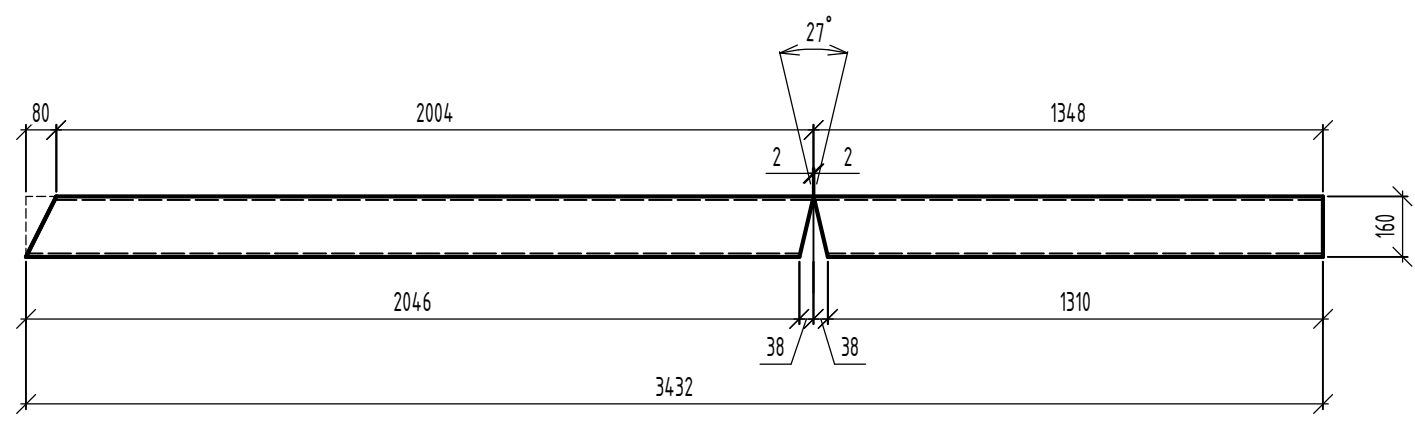
2-2



3-3



поз.1

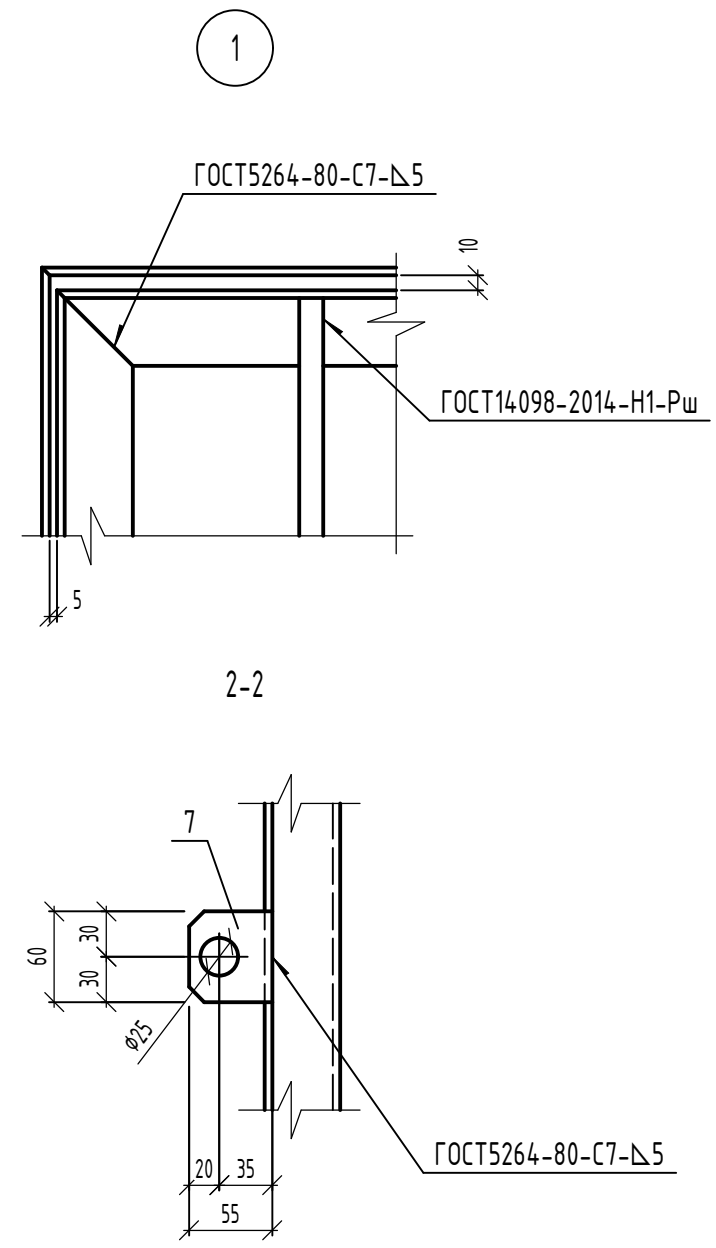
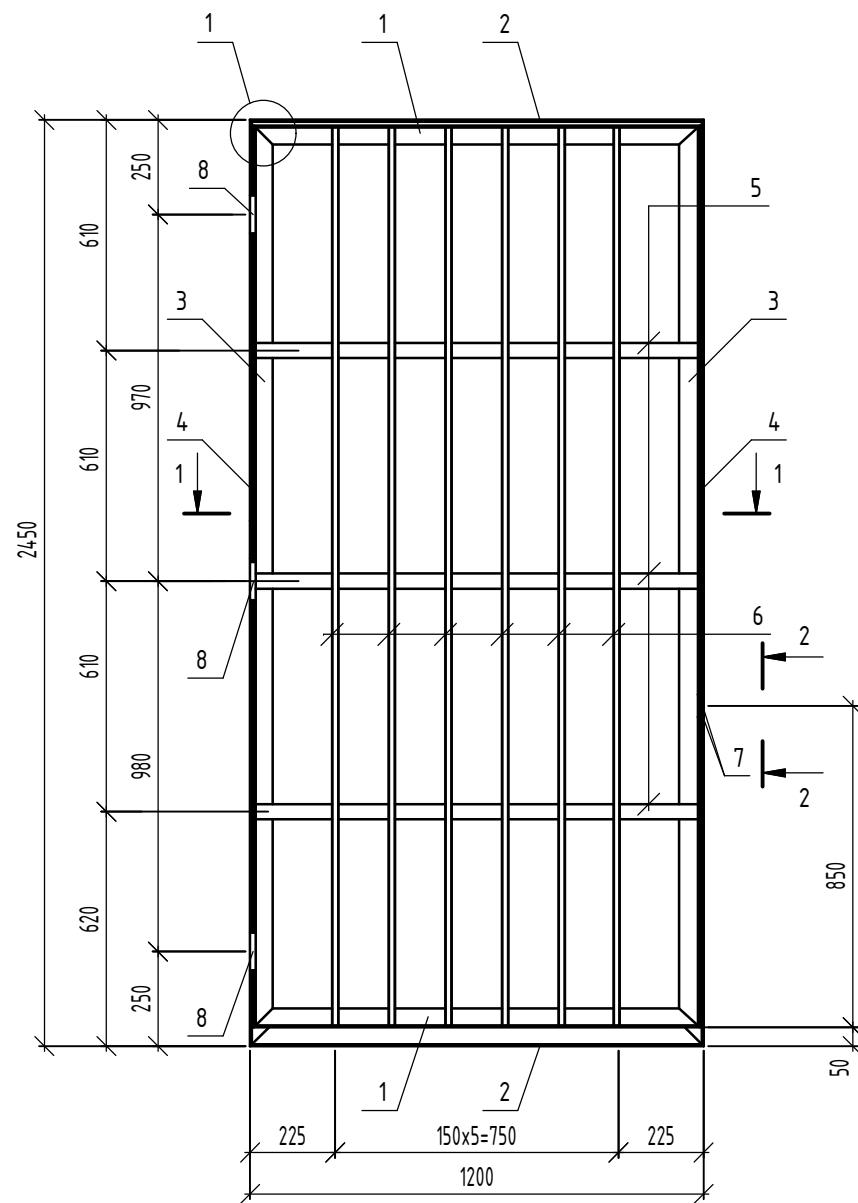


Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Лм2	1	Швеллер 16Пх3432 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021	2	36.38	244.44
	2	Уголок 100х100х8х1220 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021	2	14.95	
	3	Уголок 50х50х5х288 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021	12	1.09	
	4	Уголок 50х50х5х144 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021	12	0.54	
	5	Лист Чечевица В-К-ПУ-6,0х350х1200 Ст3сп ГОСТ 8568-77	6	20.37	

1. Сварку выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75*.
2. Изделие покрыть слоем грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-2020. Перед нанесением защитных покрытий поверхность металлических конструкций очистить от окислов. Степень очистки поверхности должна соответствовать 3 классу по ГОСТ 9.402-2004.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

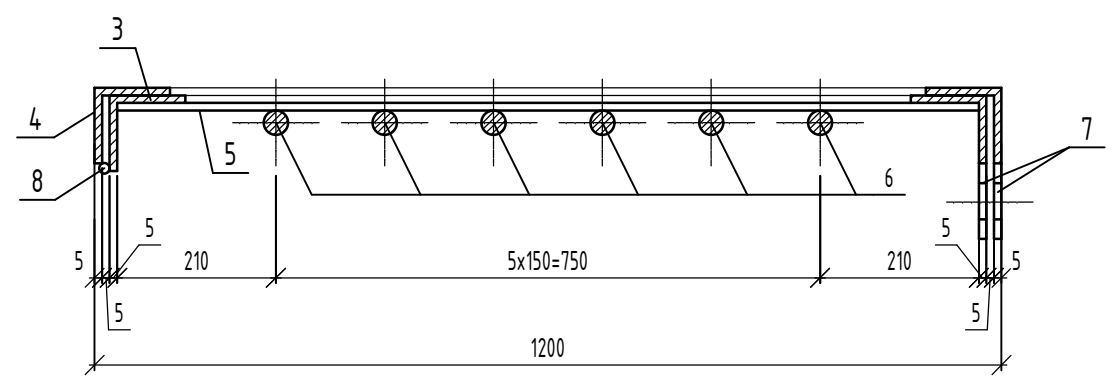
						06-22-ОДСК-АС.И.-Лм2		
						Лестничный марш металлический Лм2		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.			Кундаева			Р	см.табл.	
Проверил			Кузнецов			Лист	Листов	
Гл. констр.			Зубенко			ООО "ОДСК- Инжиниринг"		
Н. контр.			Ильина					



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1дет.кг	Масса изд.кг.
РС1	1	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ27772-2021 L=1180	2	4,45	82,50
	2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ27772-2021 L=1200	2	4,50	
	3	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ27772-2021 L=2385	2	8,99	
	4	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ27772-2021 L=2450	2	9,24	
	5	Полоса 5x40 ГОСТ103-2006 С245 ГОСТ27772-2021 L=1170	3	1,84	
	6	Круг В16 ГОСТ2590-88 С245 ГОСТ27772-2021 L=2370	6	3,72	
	7	Полоса 5x55 ГОСТ103-2006 С245 ГОСТ27772-2021 L=60	2	0,13	
	8	Петля ПН1-150П ГОСТ5088-94	3		

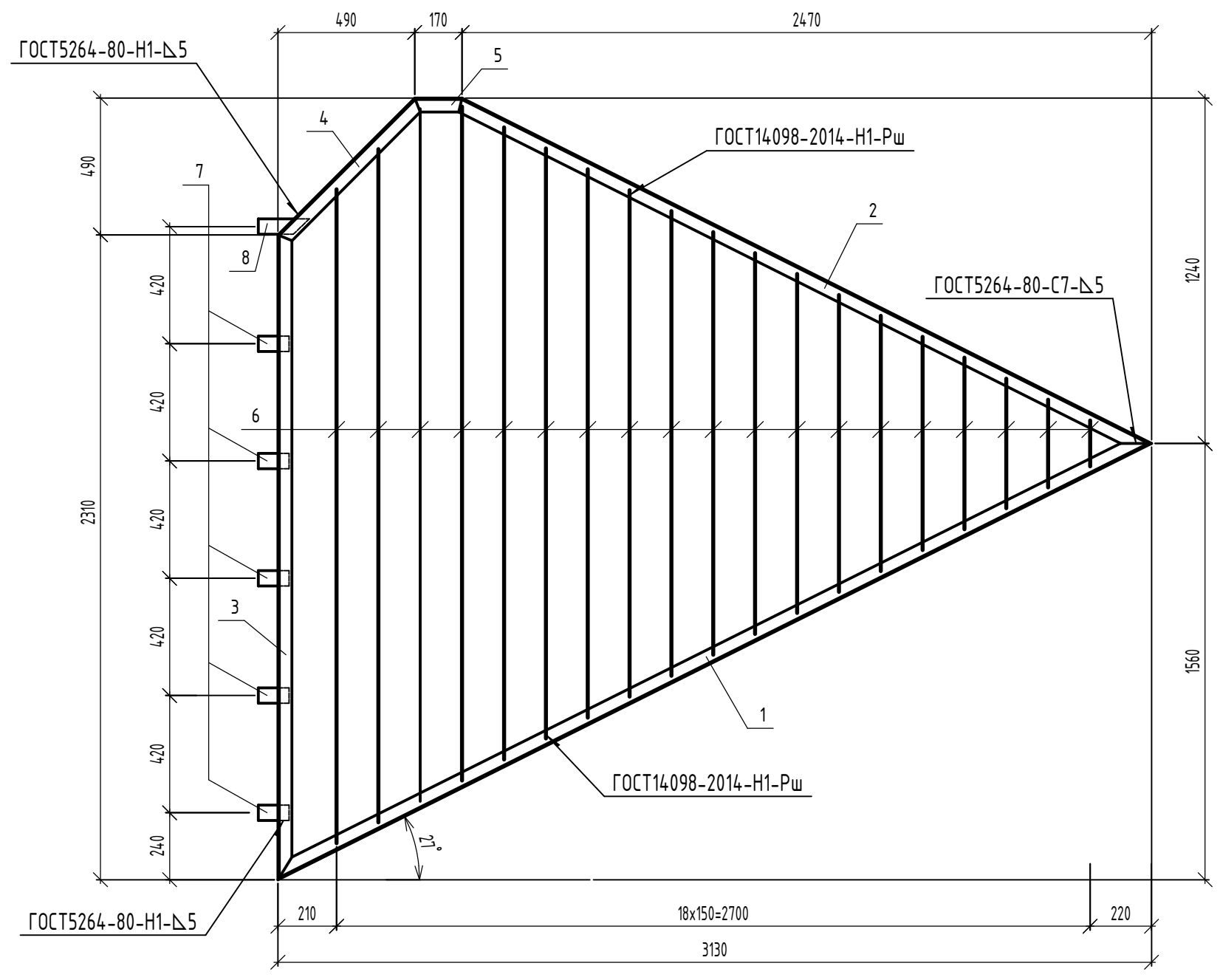
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

1-1



1. Сварку выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75*.
2. После очистки от ржавчины и окалины металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-2020. Степень очистки поверхности должна соответствовать 3 классу по ГОСТ 9.402-2004.

						06-22-ОДСК-АС.И-РС1			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Решетка стальная РС1	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Кундаева						Р	82.50 кг	
Проверил	Кузнецов						Лист	Листов	
Гл. констр.	Зубенко						ООО "ОДСК- Инжиниринг"		
Н. контр.	Ильина								

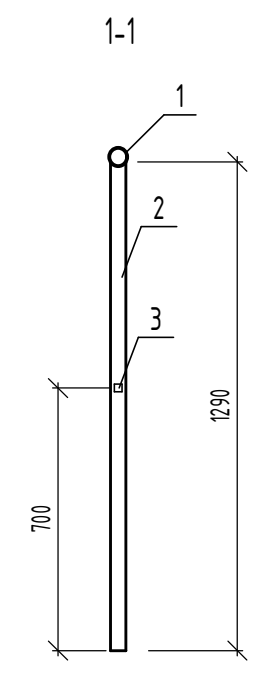
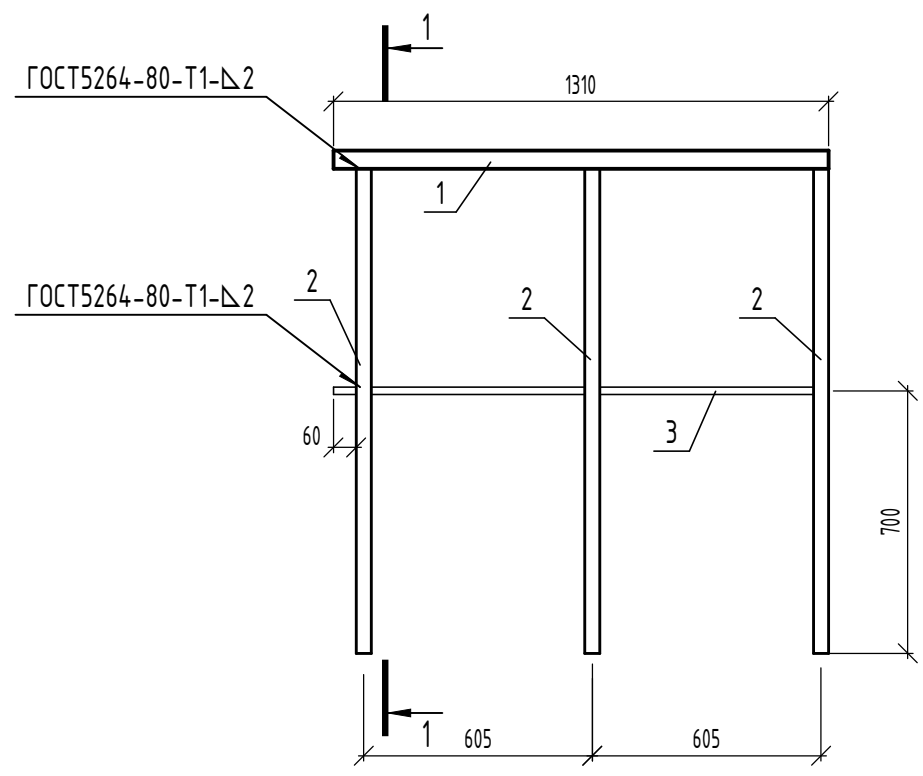


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1дет.кз	Масса изд.кз.
РС2	1	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ27772-2021 L=3500	1	13,20	53,94
	2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ27772-2021 L=2760	1	10,41	
	3	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ27772-2021 L=2310	1	8,71	
	4	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ27772-2021 L=695	1	2,62	
	5	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ27772-2021 L=170	1	0,64	
	6	Пруток 10-А240 ГОСТ 34028-2016 L=28,0 м.п		17,28	
	7	Полоса 5x40 ГОСТ103-2006 С245 ГОСТ27772-2021 L=100	5	0,16	
	8	Полоса 5x40 ГОСТ103-2006 С245 ГОСТ27772-2021 L=180	1	0,28	

1. Сварку выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75*.
 2. После очистки от ржавчины и окислы металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-2020. Степень очистки поверхности должна соответствовать 3 классу по ГОСТ 9.402-2004.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						06-22-ОДСК-АС.И-РС2		
						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Решетка стальная РС2	Р	53.94 кг
Разраб.	Кундаева						Лист	Листов
Проверил	Кузнецов						ООО "ОДСК- Инжиниринг"	
Гл. констр.	Зубенко							
Н. контр.	Ильина							

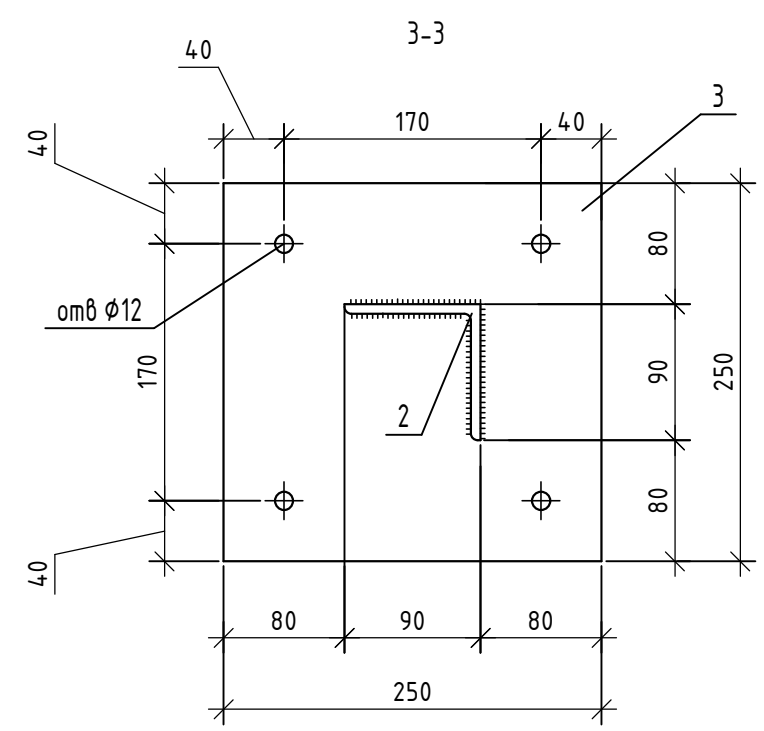
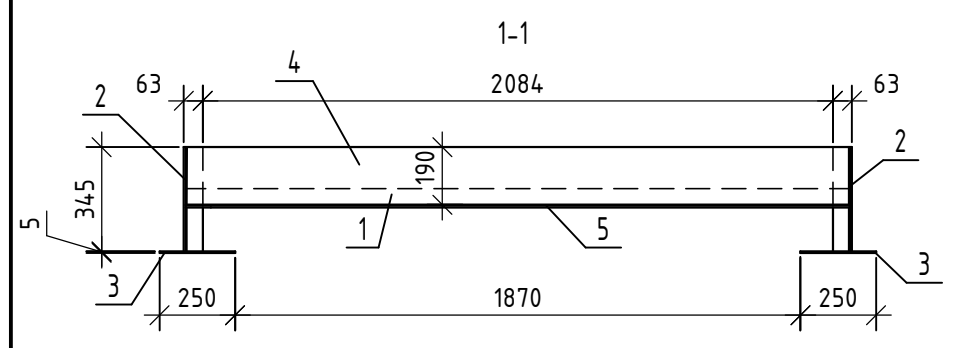
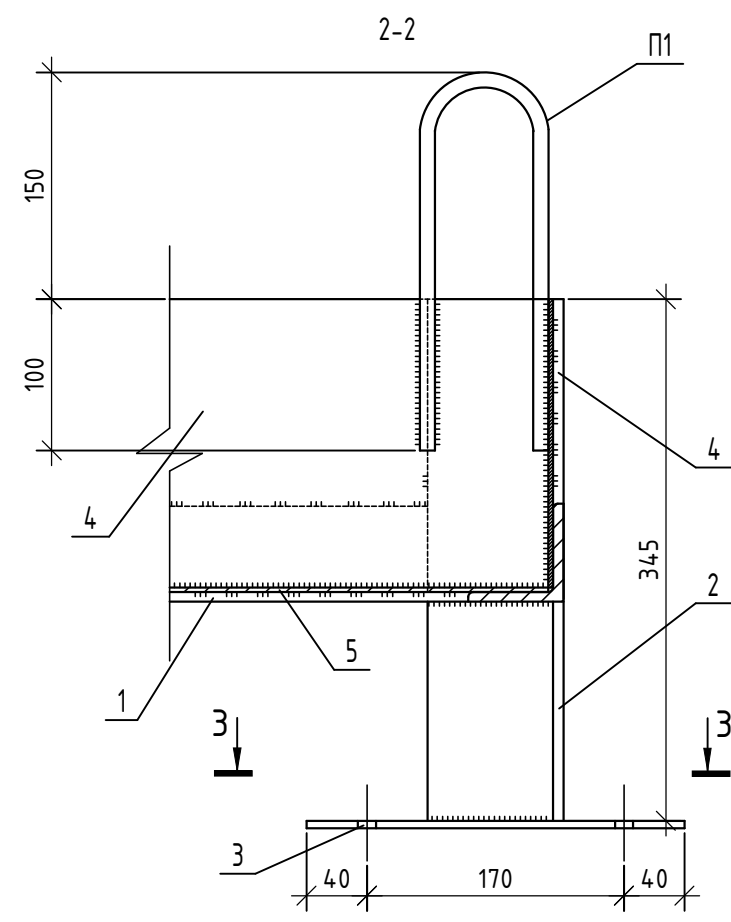
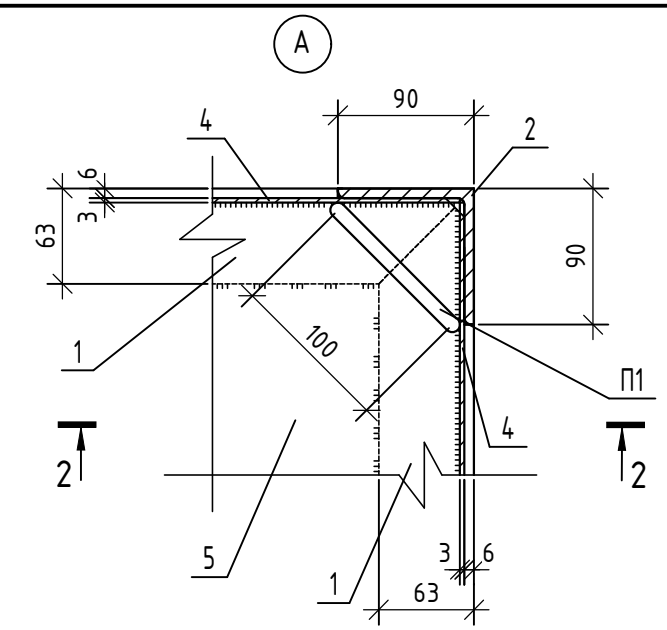
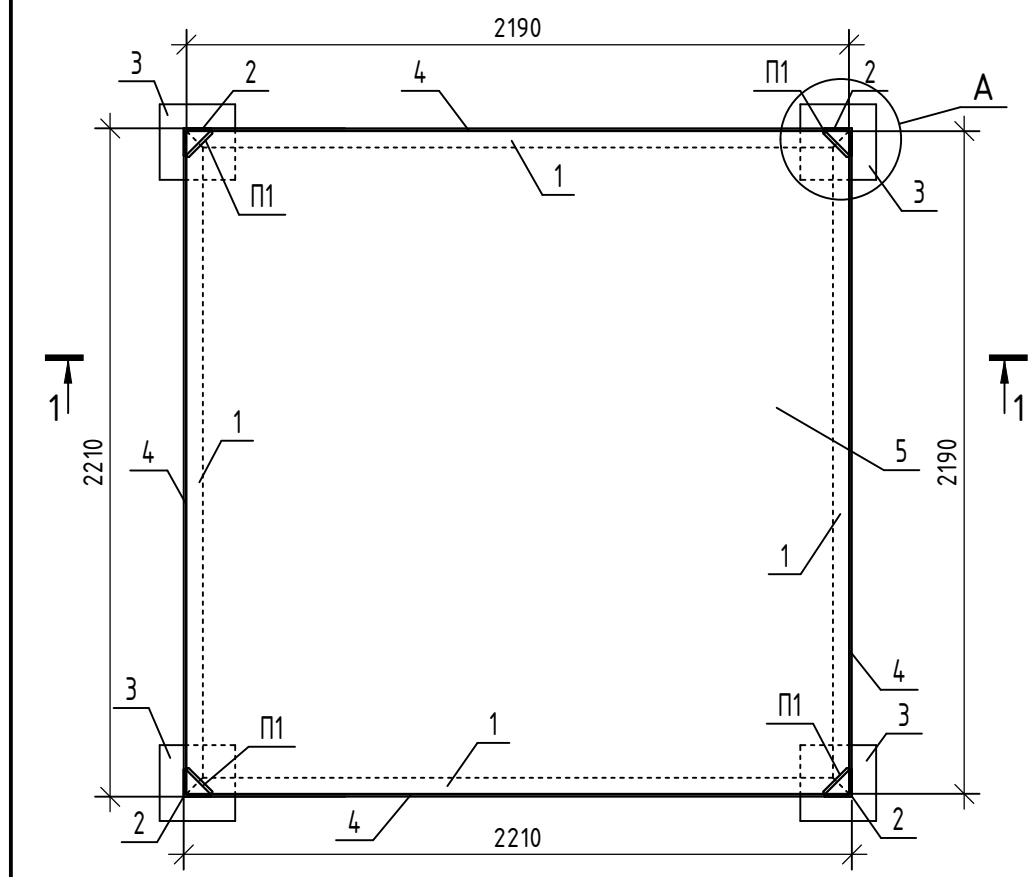


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изд. кг
Оз2	1	Труба 48x1.5 ГОСТ 10704-91 В-СмЗсп ГОСТ 10705-80 L=1310	1	2.25	16.54
	2	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76 L=1290	3	4.33	
	3	Труба 20x20x2,0 ГОСТ 8639-82 В-СмЗсп ГОСТ 10706-76 L=1210	1	1.30	

1. Сварку выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75*.
2. После очистки от ржавчины и окалины металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-2020. Степень очистки поверхности должна соответствовать 3 классу по ГОСТ 9.402-2004.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						06-22-ОДСК-АС.И-Оз2		
						Ограждение Оз2		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Куцаева				Р	16.54 кг	
Проверил		Кузнецов				Лист	Листов	
Гл. констр.		Зубенко				ООО "ОДСК- Инжиниринг"		
Н. контр.		Ильина						



Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
1	Уголок 63x6 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=2210	4	12.64
2	Уголок 90x6 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=345	4	2.87
3	Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 250x250	4	2.45
4	Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 2190x190	4	9.80
5	Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 2190x2190	1	112.95
П1	Пруток 10x600-A240 ГОСТ 34028-2016	4	0.37

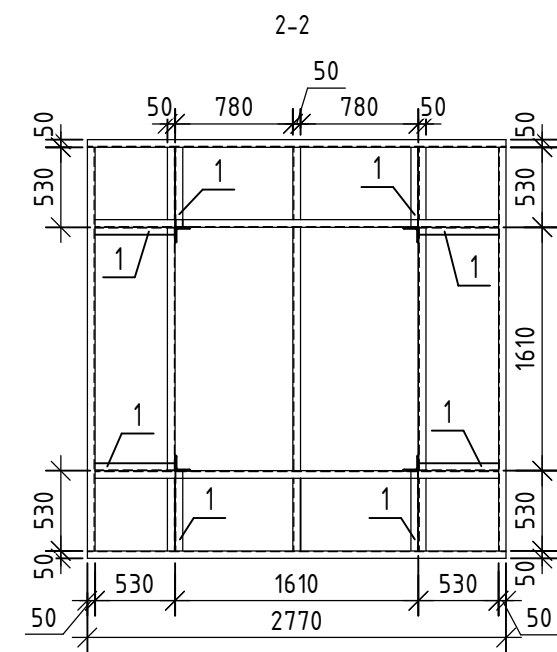
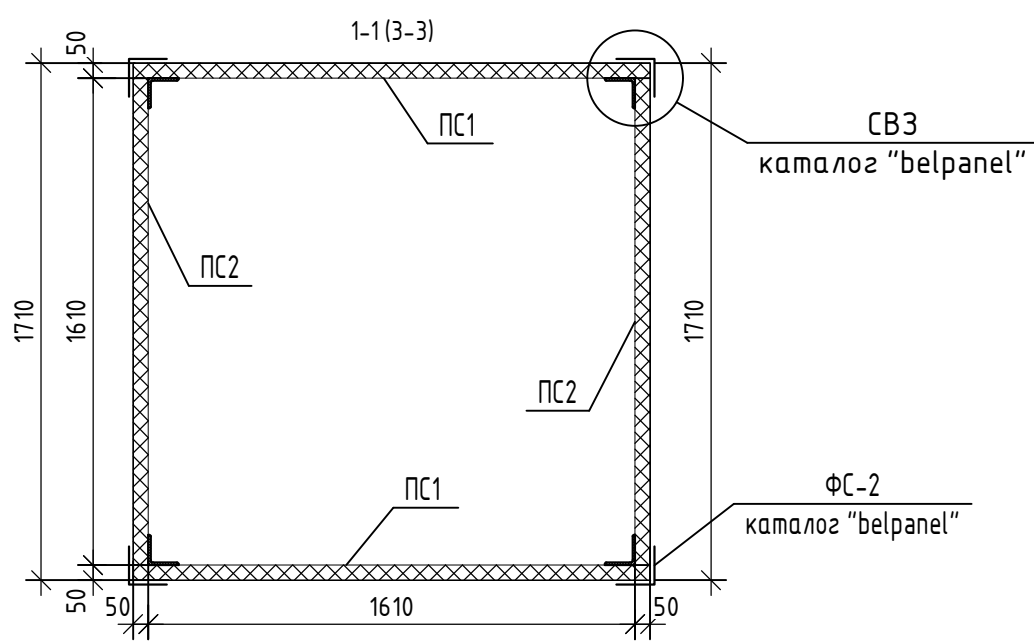
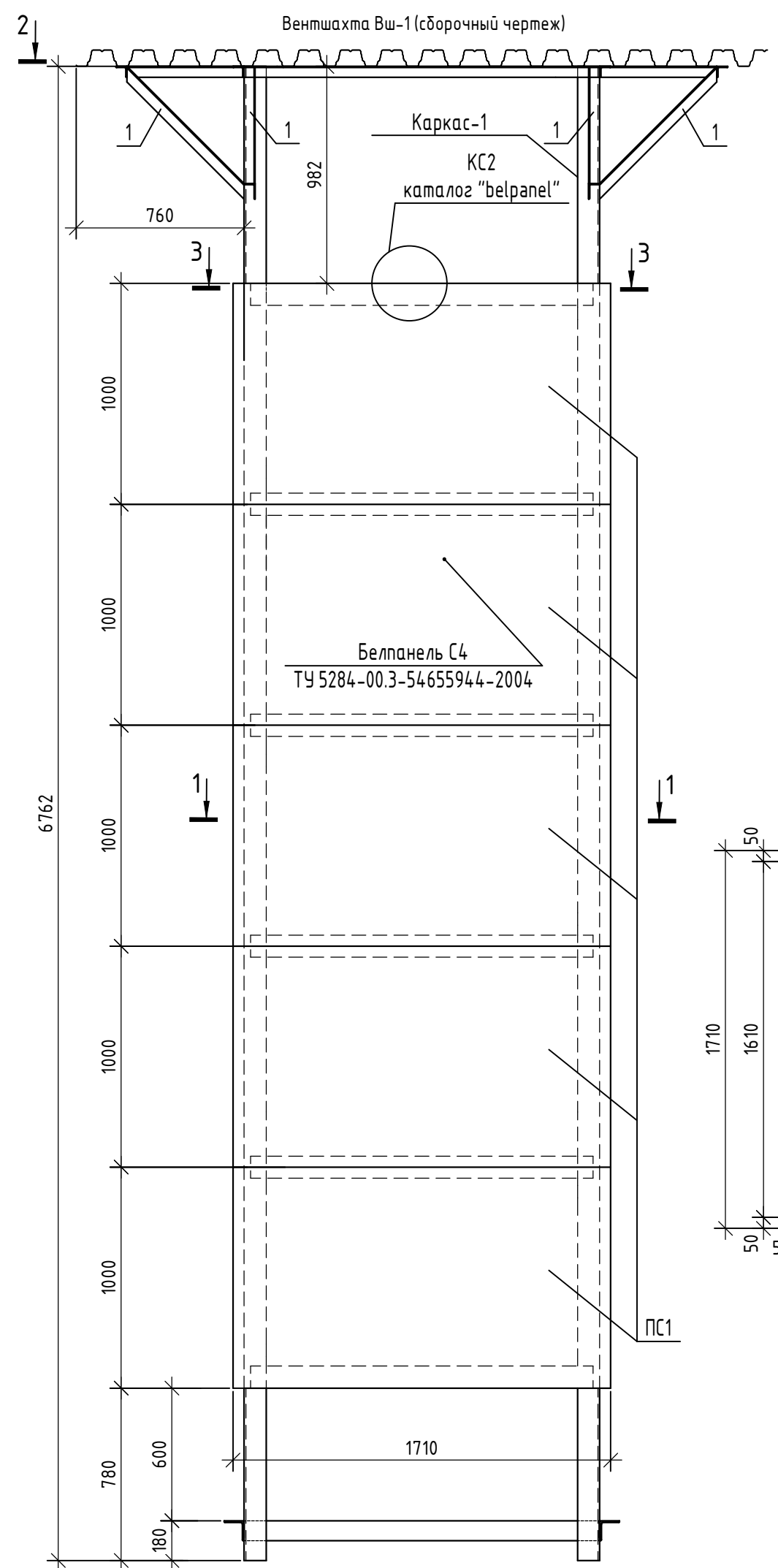
1. Сварку деталей выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75, катеты сварных швов 5мм.
2. Поверхность металлических конструкций очистить от ржавчины, окалины, придать шероховатость (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-2004.
3. Все маталлические конструкции покрыть цинном δ=160 мкм ТУ2312-012-12288779-99.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

						06-22-ОДСК-АС.И-ВП1		
						Водосборный поддон ВП1		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.						Р	225.47кг	
Проверил						Лист	Листов	
Гл. констр.						ООО "ОДСК- Инжиниринг"		
Н. контр.								

Спецификация к вентшахте Вш-1

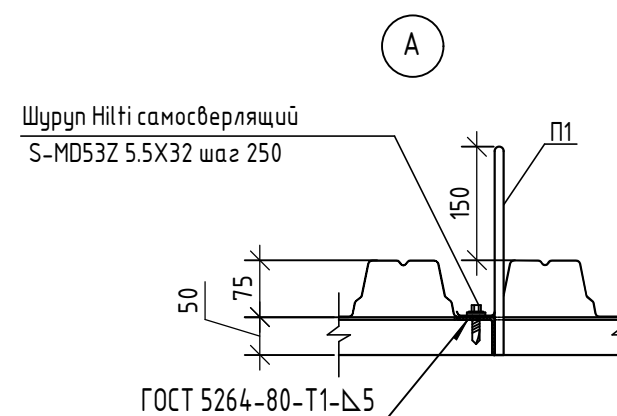
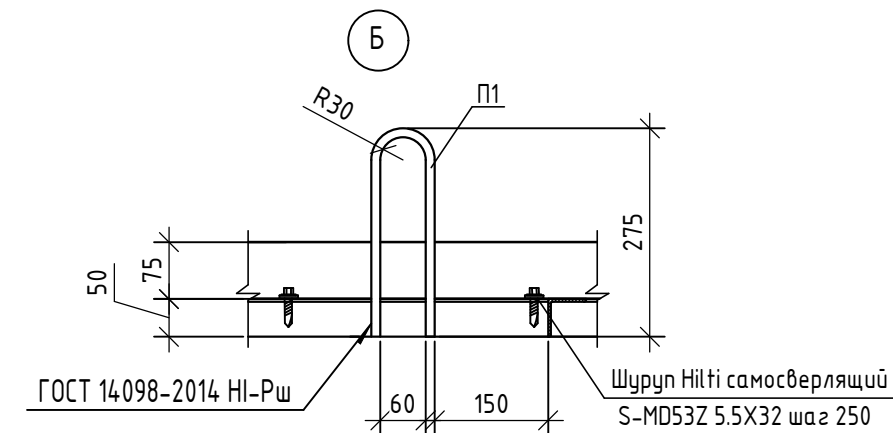
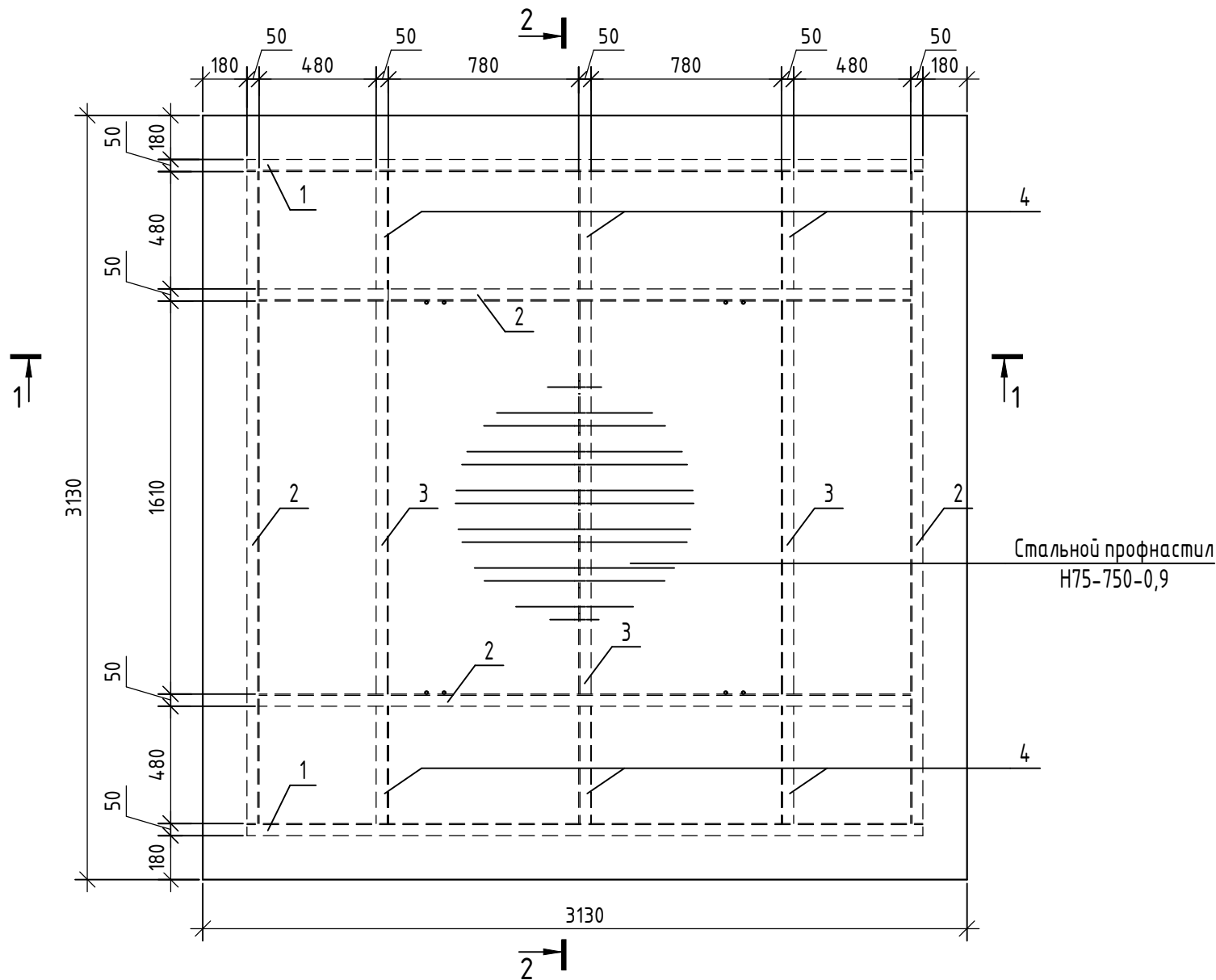
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
К1	06-22-ОДСК-АС.И-К1	Козырек К1	1	215.75	
Кр-1	06-22-ОДСК-АС.И-Кр-1	Каркас вентшахты Кр-1	1	661.68	
1		Полоса <small>50x50x5 ГОСТ 8509x93</small> L=800 <small>С245 ГОСТ 27772-2021</small>	8	3.02	
Белпанель					
ПС1		Панель стеновая С4-50.1000.1710	10	27.36	
ПС2		Панель стеновая С4-50.1000.1610	10	25.76	
ФС-2		Фасонный элемент ФС-2/50 L=5000	4		
ФС-11		Фасонный элемент ФС-11/50 L=1710	2		
ФС-11		Фасонный элемент ФС-11/50 L=1610	2		



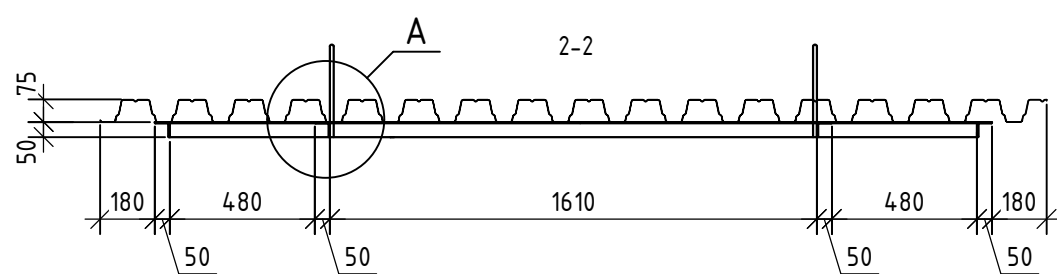
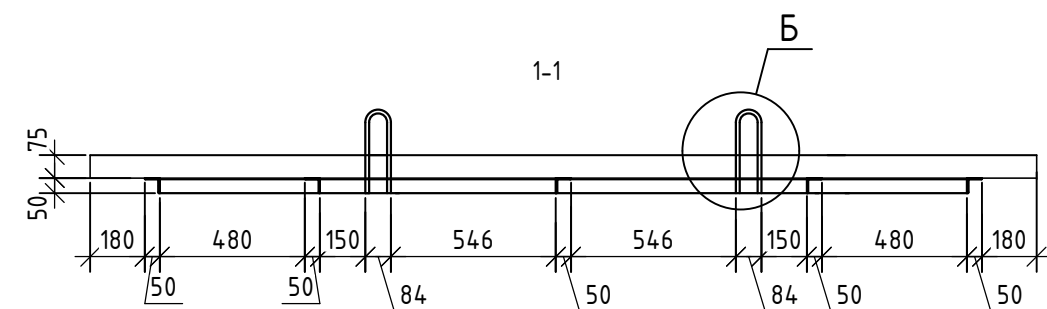
Инв. № подл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

06-22-ОДСК-АС.И-Вш-1					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Кундаева			
Проверил		Кузнецов			
Гл. констр.		Зубенко			
Н. контр.		Ильина			
Вентшахта Вш-1 (сборочный чертеж)					
		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	1432.79 кг		
		Лист	Листов		
ООО "ОДСК-Инжиниринг"					
Формат А3					

Козырек К1



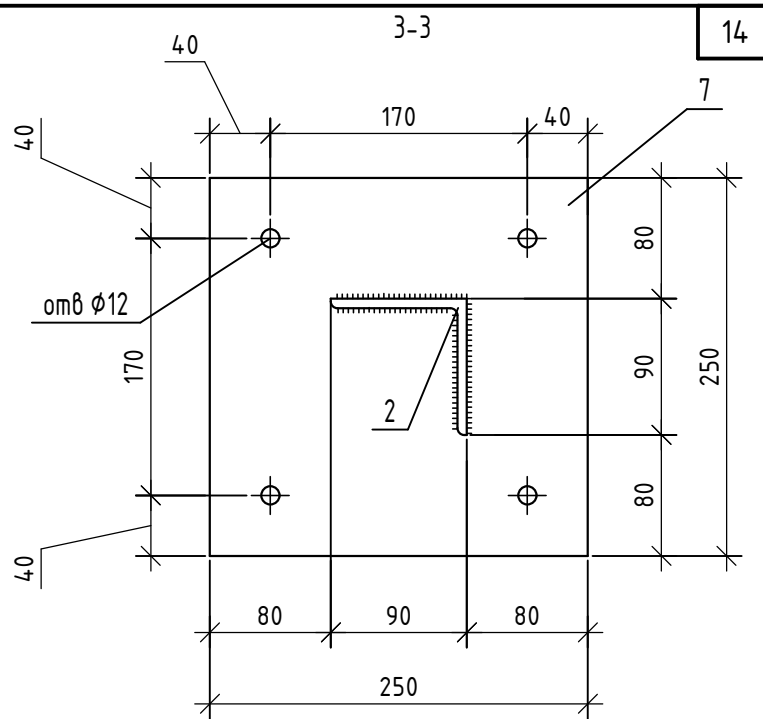
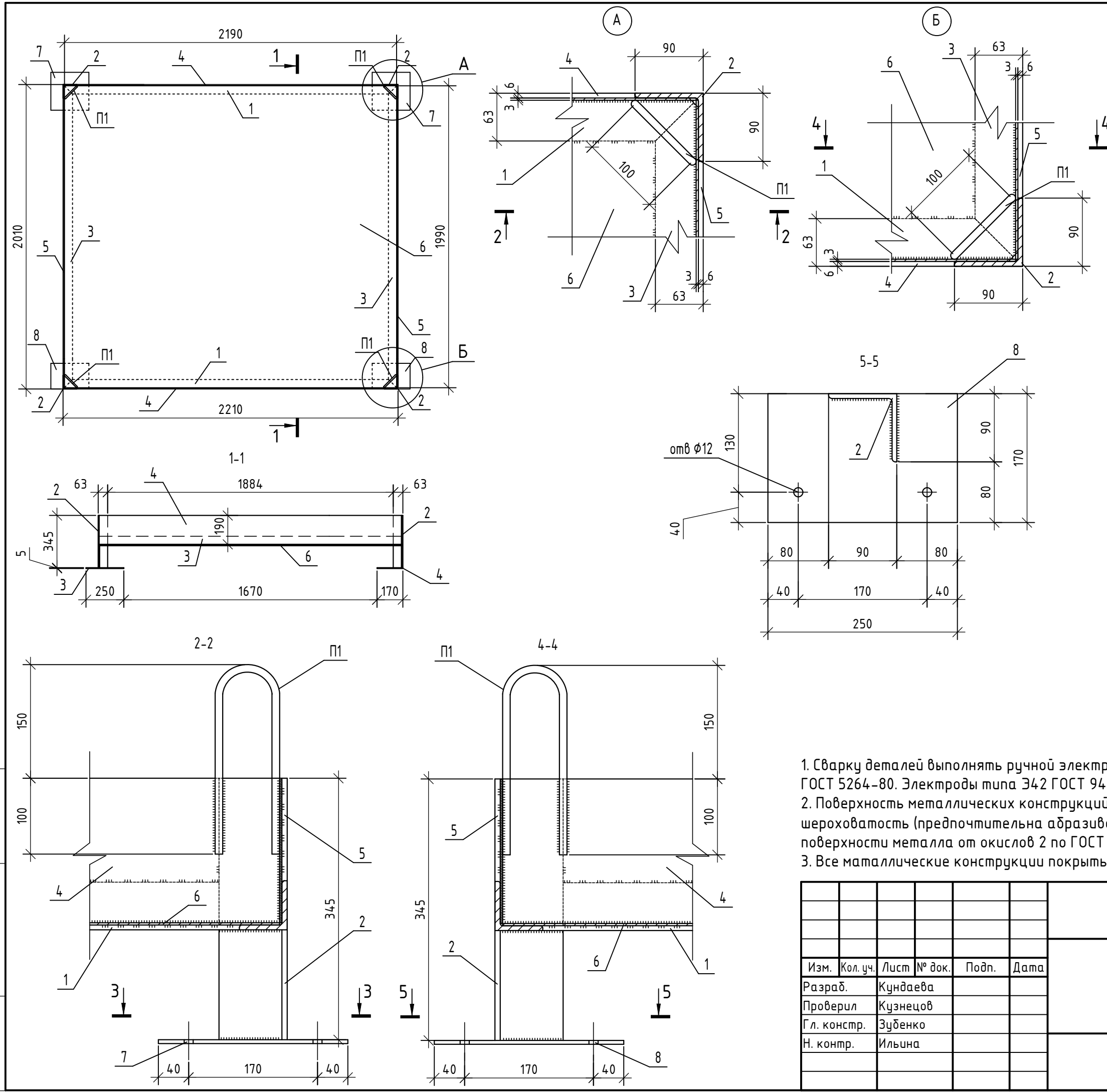
Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
1	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=2770	2	10.44
2	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=2670	4	10.07
3	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=1610	3	6.07
4	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=520	6	1.96
П1	Φ12-A-I(A240) ГОСТ5781-82 L=600	4	0.53
<i>Стальной профнастил</i>			
	Н75-750-0.9 ГОСТ 24045-94	9.80м2	122.5



1. Сварку деталей выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75, катеты сварных швов 5мм.
2. Поверхность металлических конструкций очистить от ржавчины, окалины, придать шероховатость (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-2004.
3. Все маталлические конструкции покрыть цинолом δ=160 мкм ТУ2312-012-12288779-99.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

06-22-ОДСК-АС.И-К1							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кундаева						
Проверил	Кузнецов						
Гл. констр.	Зубенко						
Н. контр.	Ильина						
Козырек К1					Стадия	Масса	Масштаб
					Р	215.75 кг	
					Лист	Листов	
					ООО "ОДСК- Инжиниринг"		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
1	Уголок 63x6 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=2210	2	12.64
2	Уголок 90x6 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=345	4	2.87
3	Уголок 63x6 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=2010	2	11.50
4	Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 2190x190	2	9.80
5	Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 1990x190	2	8.90
6	Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 2190x1990	1	102.63
7	Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 250x250	2	2.45
8	Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 250x170	2	1.67
П1	Пруток 10x600-A240 ГОСТ 34028-2016	4	0.37

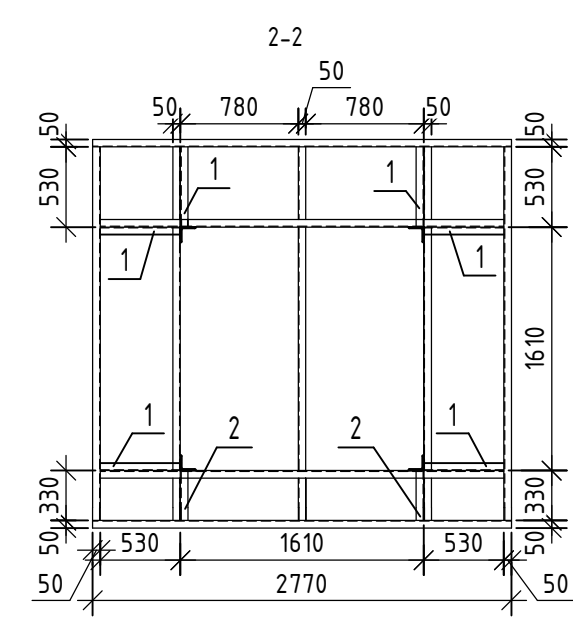
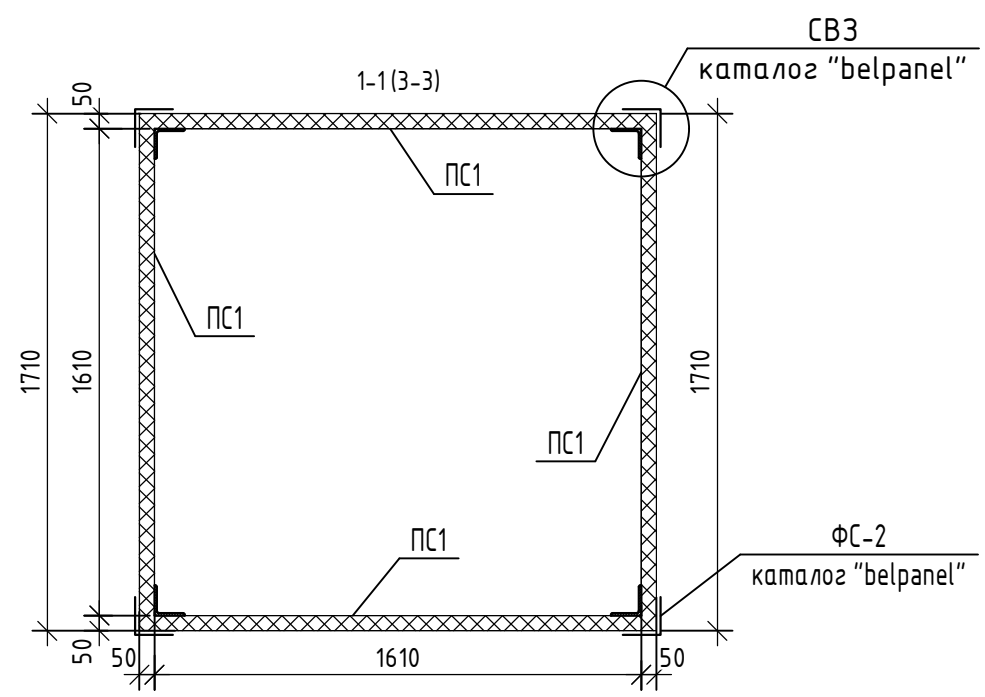
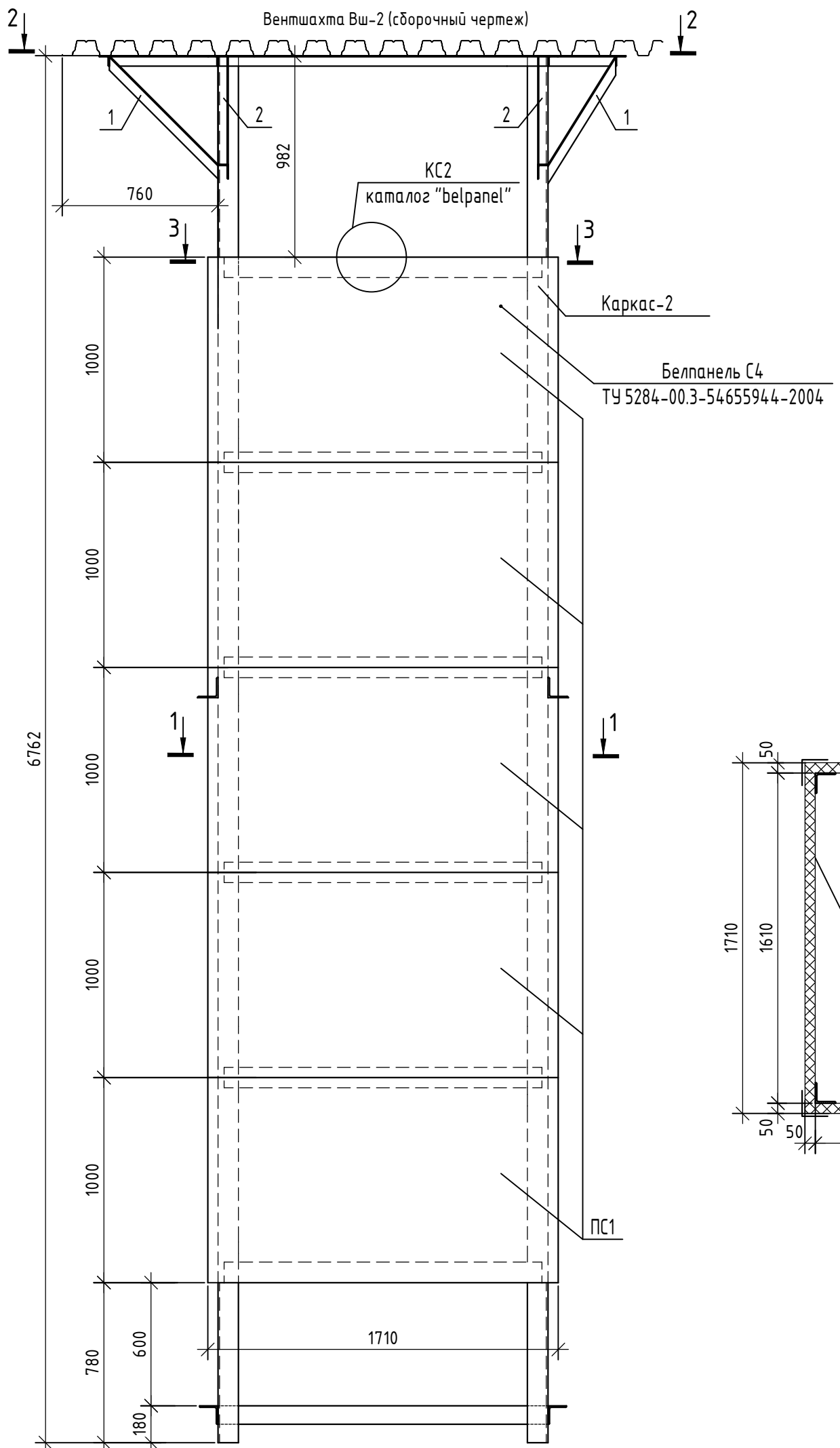
1. Сварку деталей выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75, катеты сварных швов 5мм.
2. Поверхность металлических конструкций очистить от ржавчины, окалины, придать шероховатость (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-2004.
3. Все маталлические конструкции покрыть цинном δ=160 мкм ТУ2312-012-12288779-99.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

06-22-ОДСК-АС.И-ВП2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Кундаева			
Проверил		Кузнецов			
Гл. констр.		Зубенко			
Н. контр.		Ильина			
Водосборный поддон ВП2					
		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	209.51кг		
			Лист	Листов	
ООО "ОДСК-Инжиниринг"					

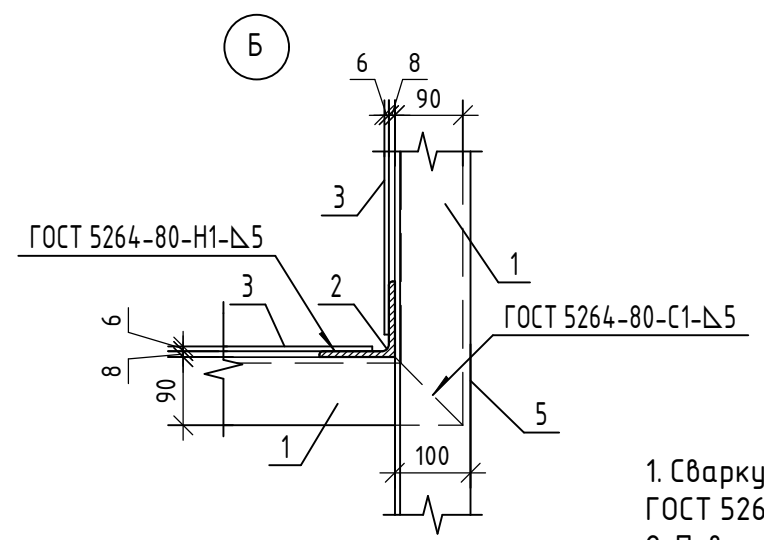
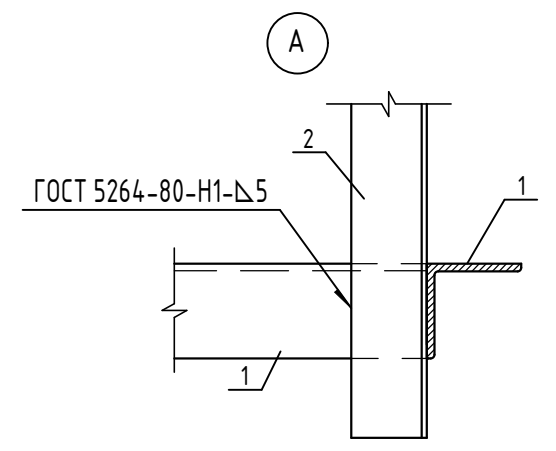
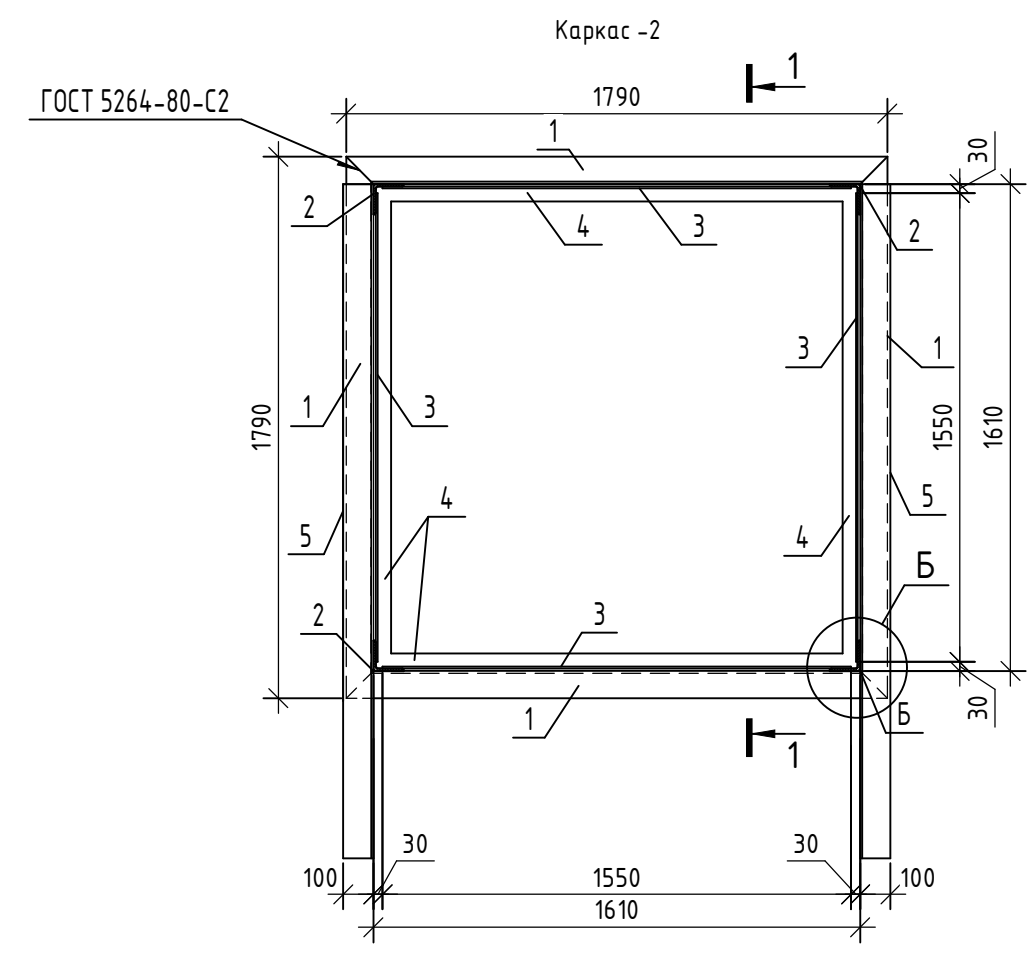
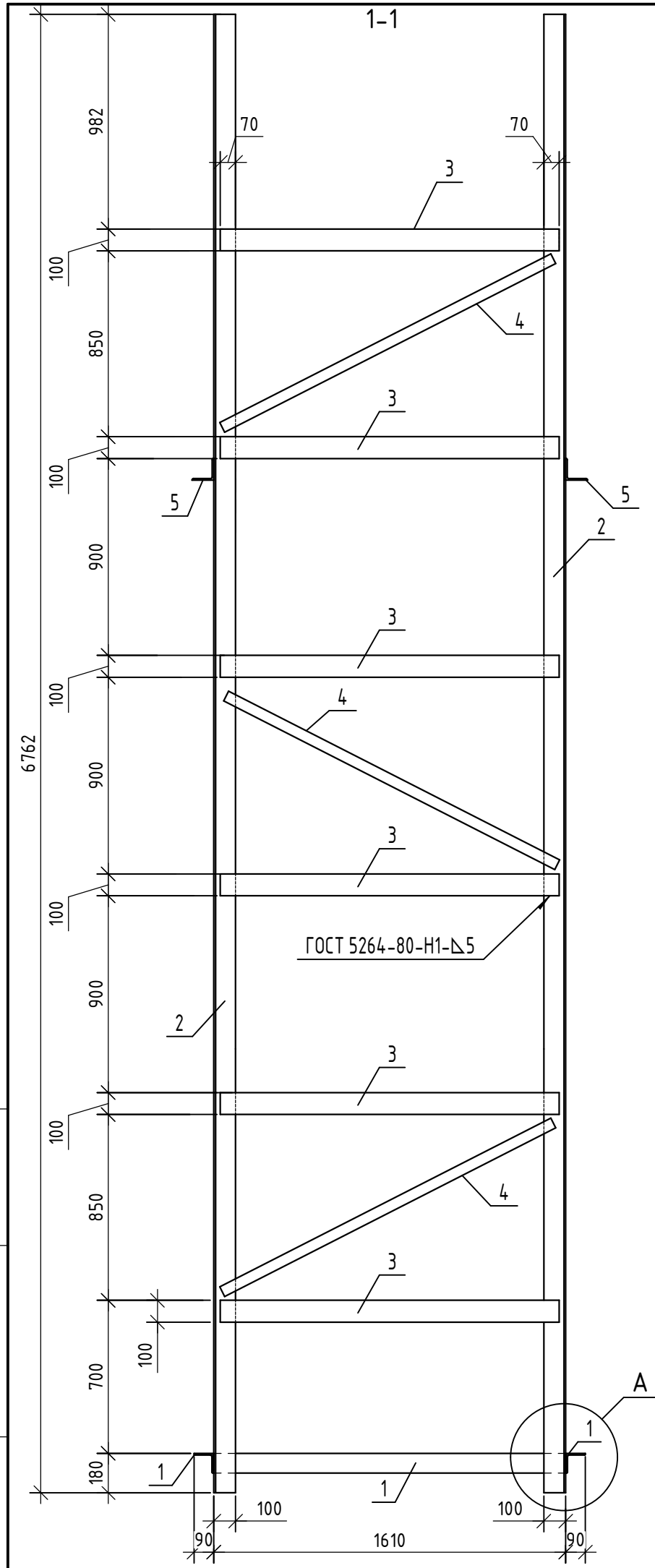
Спецификация к вентшахте Вш-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
К2	06-22-ОДСК-АС.И-К2	Козырек К2	1	202.59	
Кр-2	06-22-ОДСК-АС.И-Кр-2	Каркас вентшахты Кр-2	1	709.8	
1		Полоса $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509 \times 93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2021}$ L=800	6	3.02	
2		Полоса $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509 \times 93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2021}$ L=710	2	2.68	
Белпанель					
ПС1		Панель стеновая С4-50.1000.1710	10	27.36	
ПС2		Панель стеновая С4-50.1000.1610	10	25.76	
ФС-2		Фасонный элемент ФС-2/50 L=5000	4		
ФС-11		Фасонный элемент ФС-11/50 L=1710	2		
ФС-11		Фасонный элемент ФС-11/50 L=1610	2		



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

						06-22-ОДСК-АС.И-Вш-2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вентшахта Вш-2 (сборочный чертеж)	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Кундаева					Р	1467.07 кг	
Проверил		Кузнецов					Лист		Листов
Гл. констр.		Зубенко					ООО "ОДСК-Инжиниринг"		
Н. контр.		Ильина							



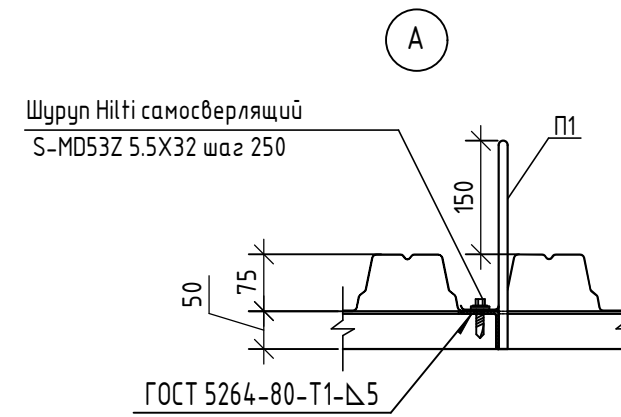
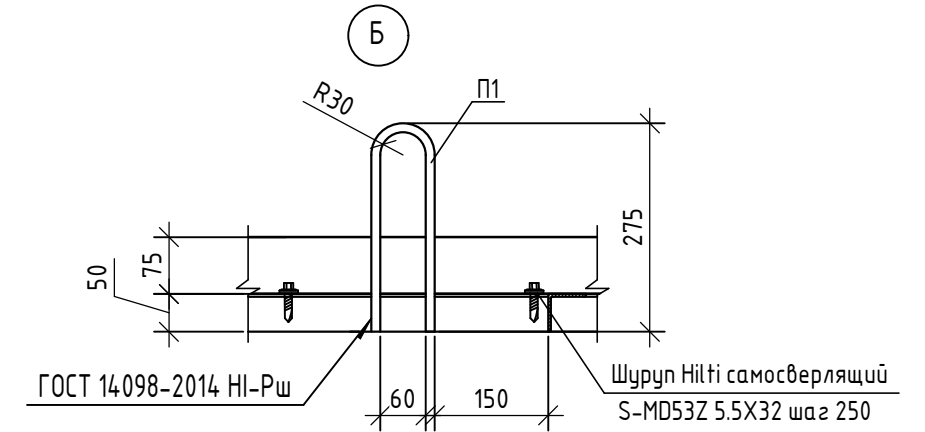
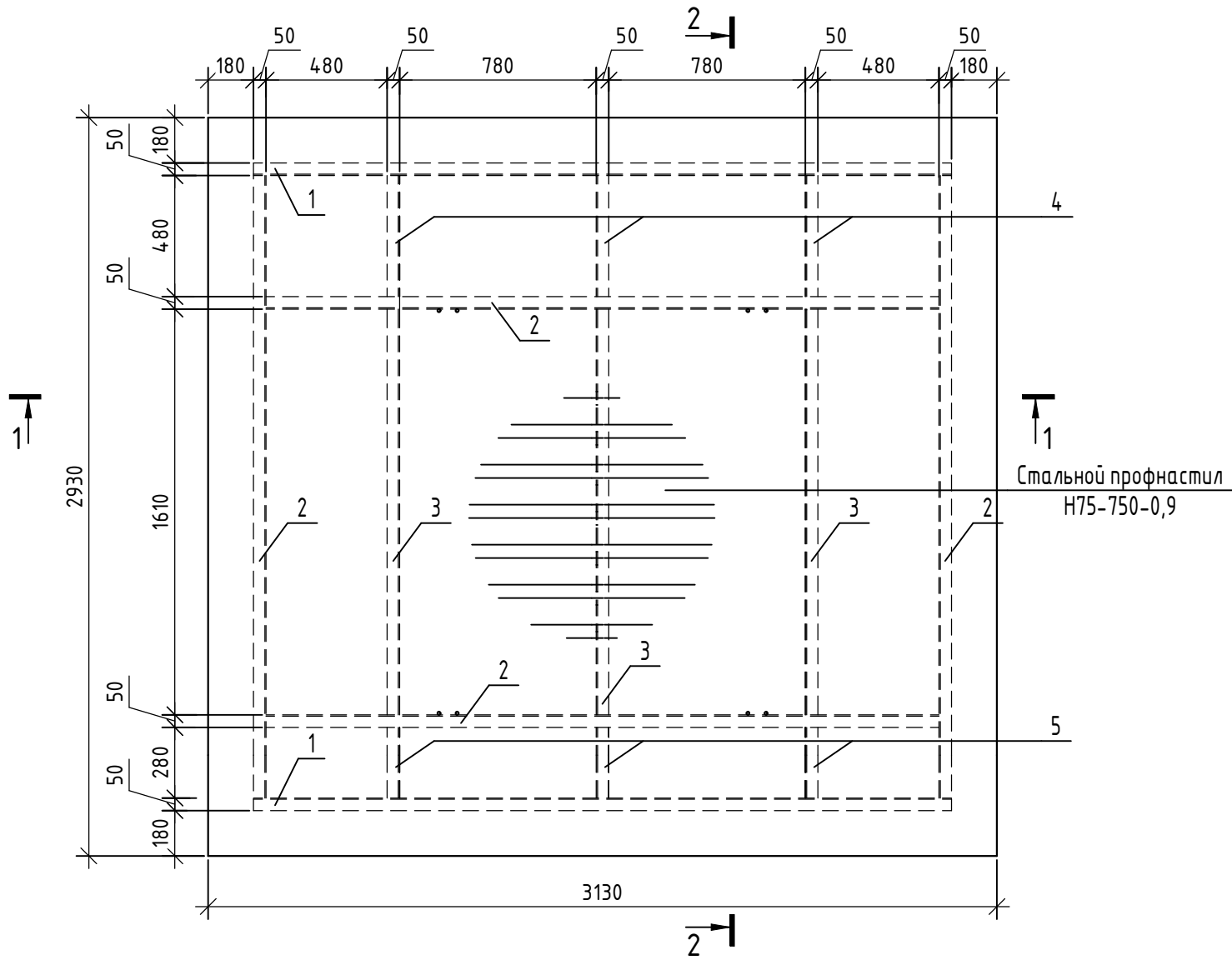
Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
1	Уголок 90x8 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1790	4	19.56
2	Уголок 100x8 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=6762	4	82.83
3	Полоса 6x100 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1550	24	7.30
4	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1700	12	6.41
5	Уголок 100x7 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=2230	2	24.06

1. Сварку деталей выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75, катеты сварных швов 5мм.
2. Поверхность металлических конструкций очистить от ржавчины, окалины, придать шероховатость (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-2004.
3. Все маталлические конструкции покрыть цинком δ=160 мкм ТУ2312-012-12288779-99.

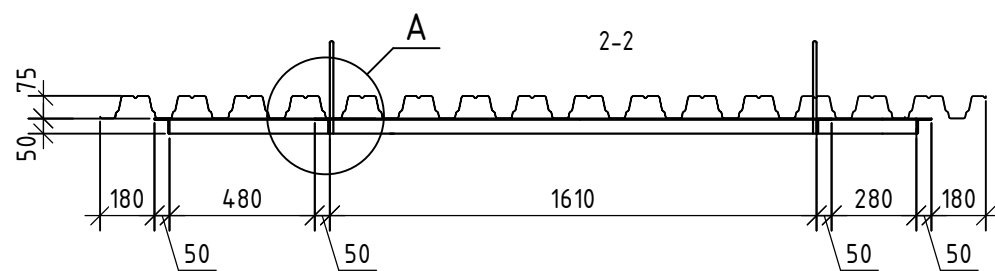
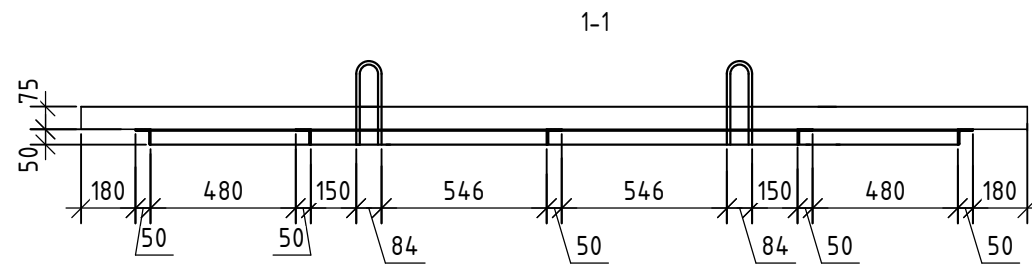
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

06-22-ОДСК-АС.И-Кр-2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Кундаева				
Проверил	Кузнецов				
Гл. констр.	Зубенко				
Н. контр.	Ильина				
Каркас вентилятора Кр-2					
Лист		Листов		Стадия	Масштаб
				Р	709.8 кг
ООО "ОДСК-Инжиниринг"					

Козырек К2



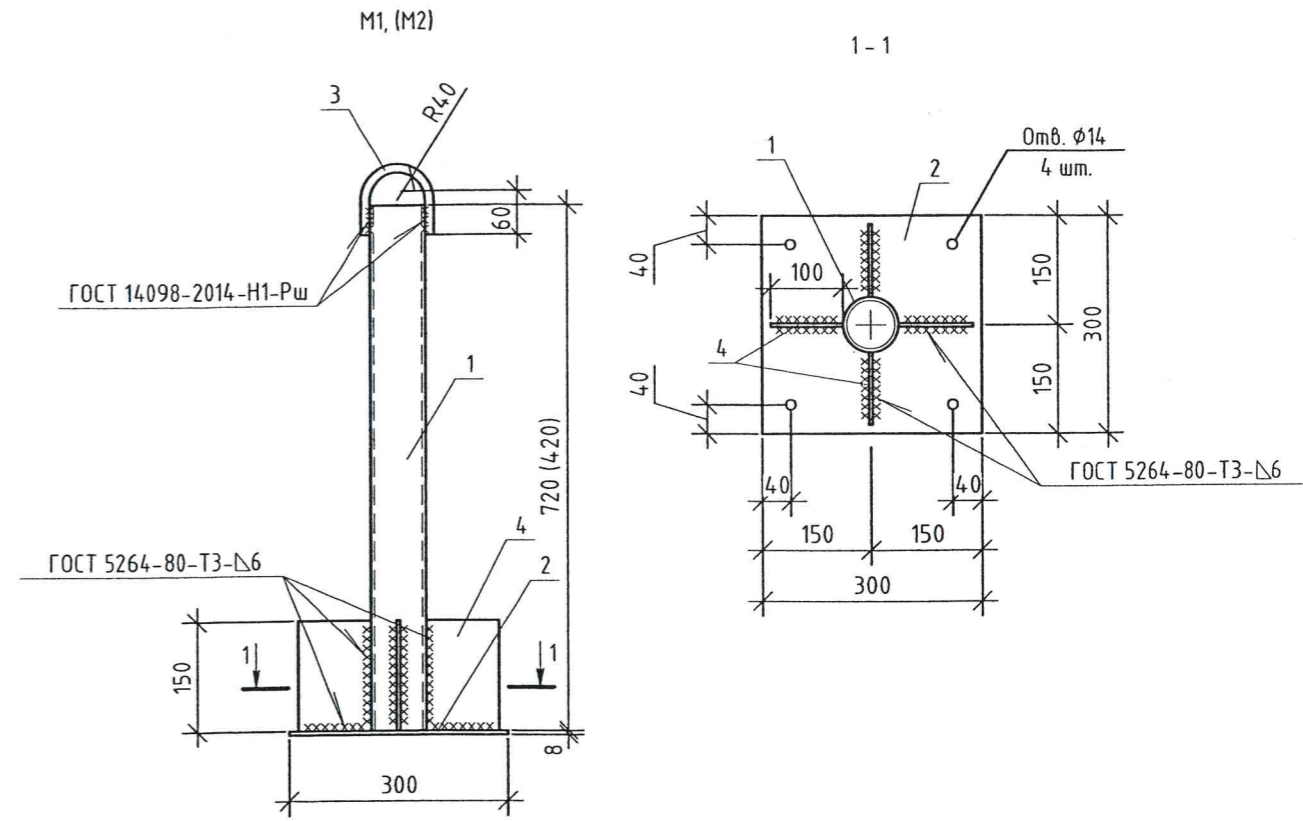
Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
1	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=2770	2	10.44
2	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=2470	4	9.31
3	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=1610	3	6.07
4	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=520	3	1.96
5	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=320	3	1.21
П1	φ12-A-I(A240) ГОСТ5781-82 L=600	4	0.53
<u>Стальной профнастил</u>			
	Н75-750-0.9 ГОСТ 24045-94	9.17м2	114.63



1. Сварку деталей выполнять ручной электродуговой сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75, катеты сварных швов 5мм.
2. Поверхность металлических конструкций очистить от ржавчины, окалины, придать шероховатость (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-2004.
3. Все маталлические конструкции покрыть цинолом δ=160 мкм ТУ2312-012-12288779-99.

06-22-ОДСК-АС.И-К2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Кундаева			
Проверил		Кузнецов			
Гл. констр.		Зубенко			
Н. контр.		Ильина			
Козырек К2					
		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	202.59 кг		
		Лист	Листов		
ООО "ОДСК- Инжиниринг"					

Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изд.кз.
M1	1	Труба 76x5 ГОСТ 10704-91 L=720 С235 ГОСТ 27772-2015	1	6,30	15.00
		Полоса 8x300 ГОСТ 103-2006 L=300 С235 ГОСТ 27772-2015	1	5.65	
	2	Пруток 12x240-A240 ГОСТ 34028-2016	1	0,21	
M2		Полоса 6x100 ГОСТ 103-2006 L=150 С235 ГОСТ 27772-2015	4	0.71	12.38
	1	Труба 76x5 ГОСТ 10704-91 L=420 С235 ГОСТ 27772-2015	1	3.68	
		Полоса 8x300 ГОСТ 103-2006 L=300 С235 ГОСТ 27772-2015	1	5.65	
	2	Пруток 12x240-A240 ГОСТ 34028-2016	1	0,21	
	Полоса 6x100 ГОСТ 103-2006 L=150 С235 ГОСТ 27772-2015	4	0.71		

Сварные соединения выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-2014 и ГОСТ 5264-80.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	33-21-ОДСК-АС.И-М1, М2						Стадия	Масса	Масштаб
		Изделие М1, М2						Р	см. табл.	
Подп. и дата	Взам. инв. №	8	-	зам	84-22	10.22	Лист 1	Листов	000 "ОДСК- Инжиниринг"	
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.				Дата
		Разраб.		Красов		10.22				
		Проверил		Ливенский		10.22				
		Гл. констр.		Зубенко		10.22				
Н. контр.		Сергиенко		10.22						